



Alban Giacomo SpA

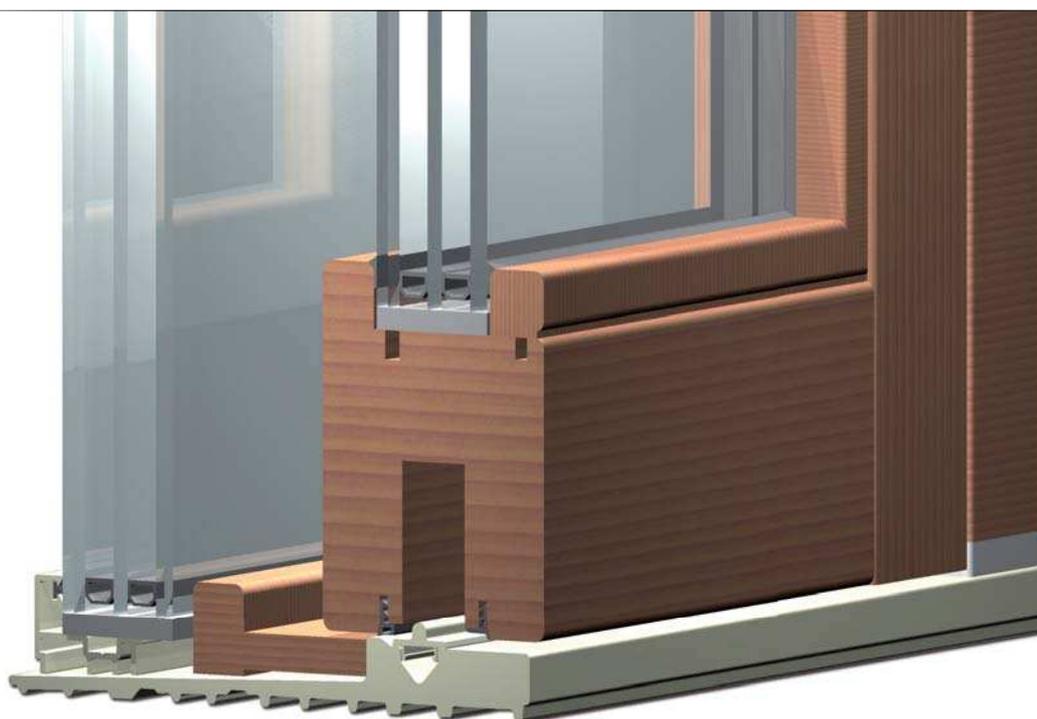
AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
= ISO 9001 =

MANUALE TECNICO

ALZANTE SCORREVOLE

# Climatech Imago 78<sub>mm</sub>

- Sezioni del sistema 78x74 mm.
- Guarnizione esterna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione lato interno di copertura della fresata in EPDM.
- Guida superiore ad incasso e soglia in vetroresina pulltrusa.
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale Uni-V composto da rostro antieffrazione in alluminio e listelli di copertura in legno.
- Schema E realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.
- Serratura entrata 27,5 mm.





## INDICE

Schema ferramenta - Parte anta	4
Schema ferramenta - Parte telaio	5
Legenda della simbologia e delle abbreviazioni	6
Limiti dimensionali	6
Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli	6
Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli	7
Sezione orizzontale schema A - Calcolo lunghezze	8
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta mobile - Schema A	10
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale e anta fissa - Schema A	11
Sezione verticale (A-A) (B-B)- Schema A	12
Sezione verticale (C-C) - Schema A	13
Sezione verticale nodo superiore (D-D) - Schema A	14
Sezione verticale nodo inferiore (E-E) - Schema A	15
Sezione verticale (F-F) - Schema A	16
Schema lavorazione legno: sezione verticale - Schema A	17
Sezione orizzontale nodo centrale con ante coassiali - Schema E	18
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale - Schema E	18
Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schema E	19
Realizzazione fori serratura	20
Montaggio carrelli - serratura - accessori	21
Fissaggio soglia	22
Applicazione incontro di aerazione	22
Inserimento vetro fisso	23
Assemblaggio anta mobile	23
Montaggio perni di chiusura su profilo porta perni in legno	24
Particolare profilo di chiusura per nodo centrale con ante coassiali simmetriche	25
Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	26
Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	26



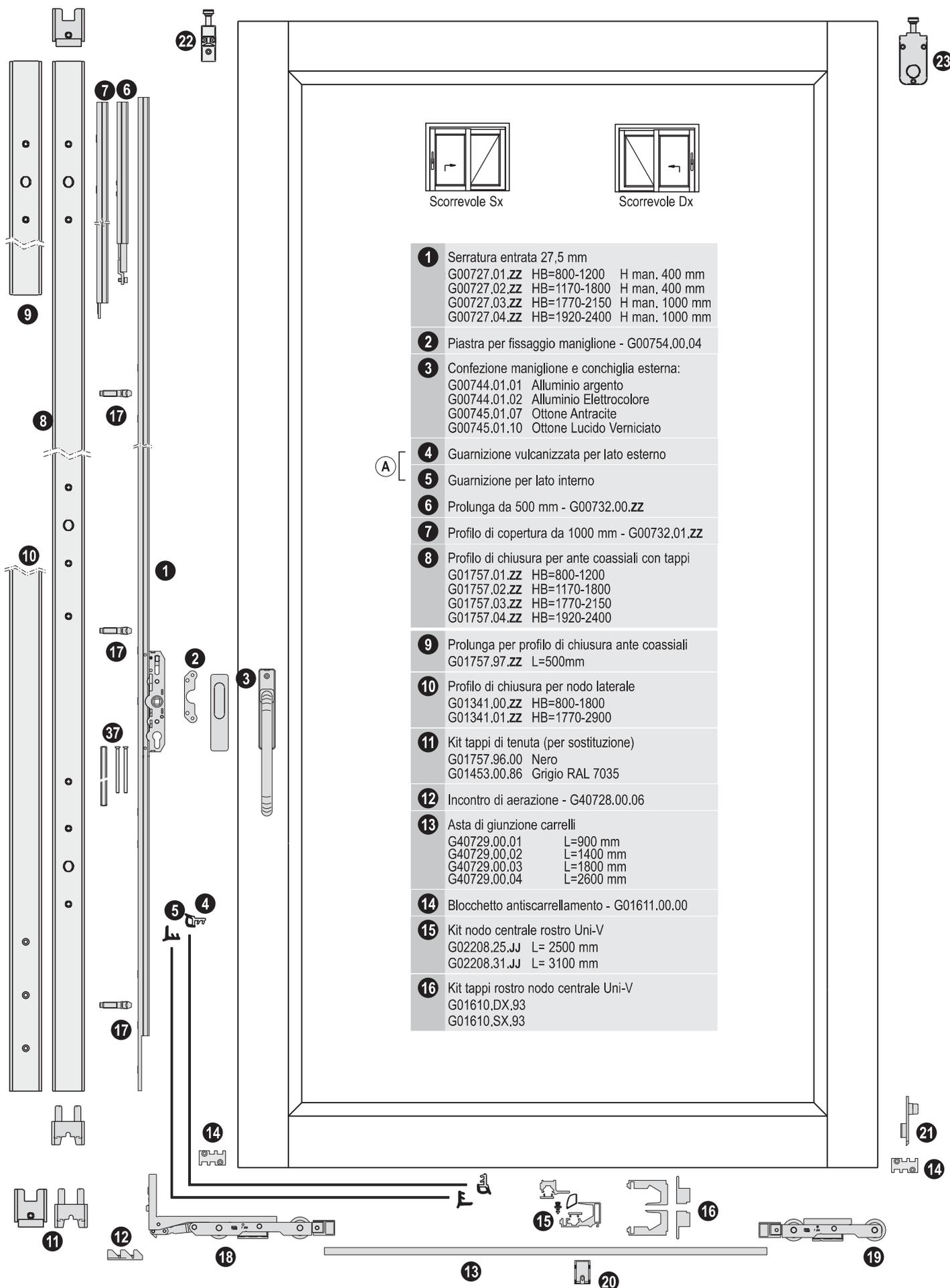
Eventuali evoluzioni riguardanti accessori, assemblaggio e lavorazioni del serramento verranno costantemente comunicate con l'aggiornamento periodico del presente manuale. Pertanto, suggeriamo una particolare attenzione alla pubblicazione di nuove versioni sul sito [www.agb.it](http://www.agb.it)



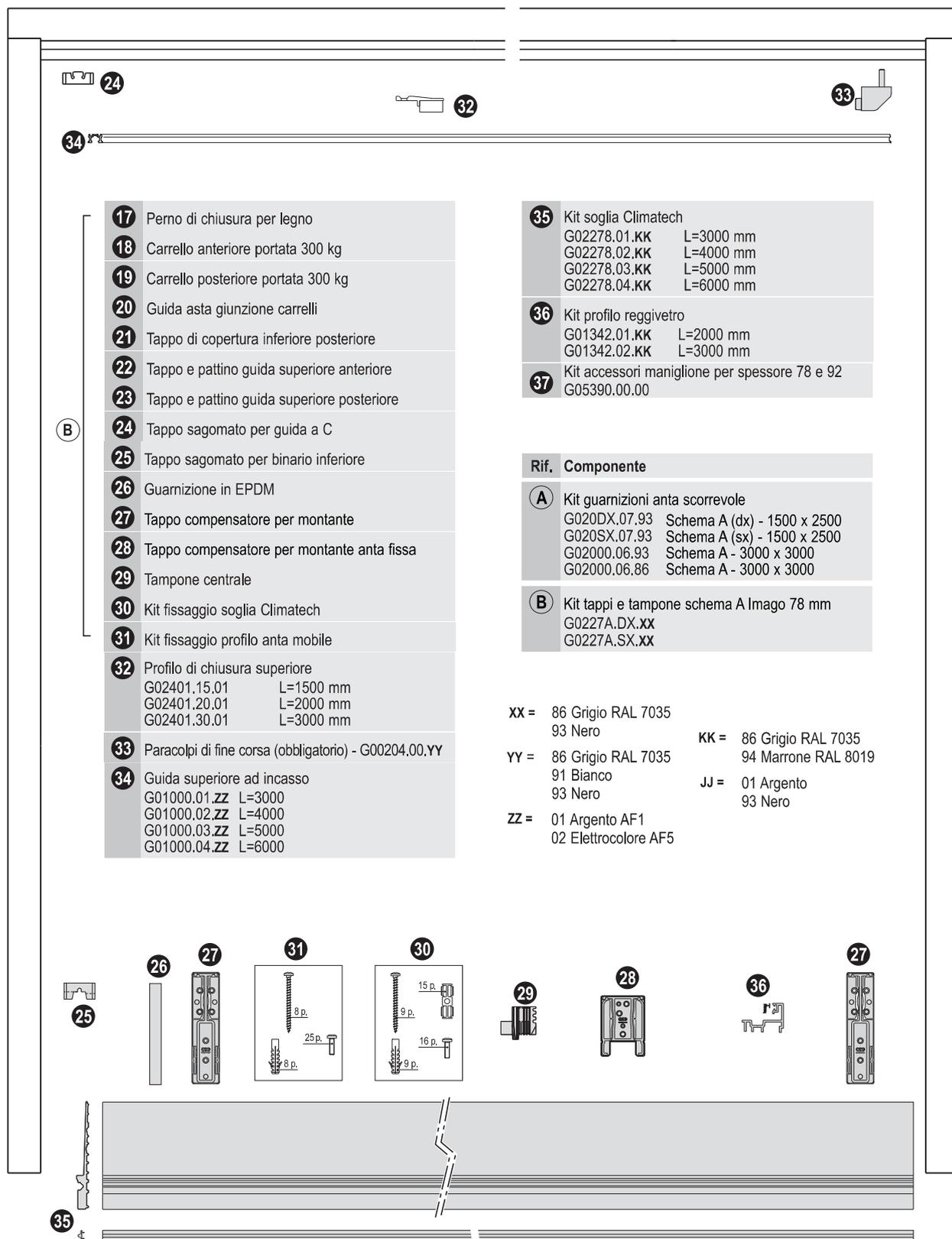
I serramentisti che usufruiscono del contratto di cascading AGB sono tenuti ad installare vetri con i seguenti requisiti minimi:

Spessore minimo 33.1/12/5/10/33.1 Antisfondamento

Schema ferramenta - Parte anta



Schema ferramenta - Parte telaio



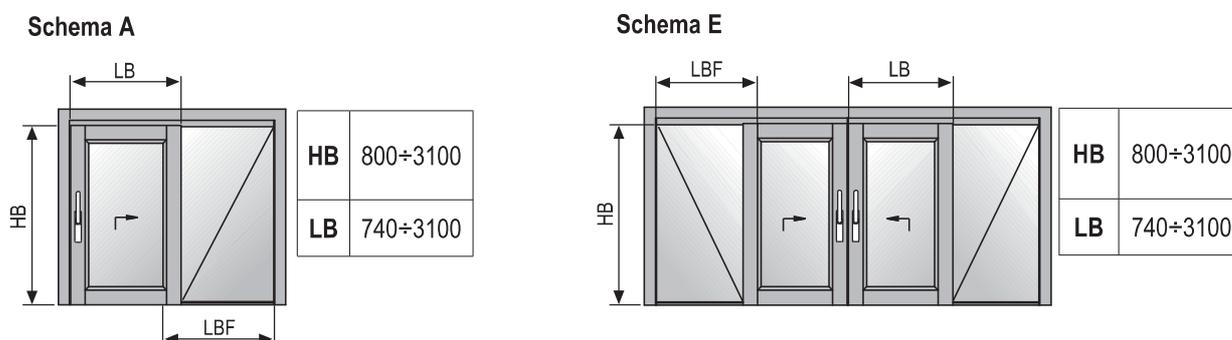
Per l'assemblaggio sono necessarie le seguenti viti:  
 3,5x20mm 3,5x30mm 3,5x40mm 3,5x50mm 4,5x35mm 4,5x60mm 6x120mm

## Legenda della simbologia e delle abbreviazioni

<b>HB</b> =	Altezza battente
<b>LB</b> =	Larghezza battente
<b>MET</b> =	Misura esterno telaio
<b>SMT</b> =	Spessore montante telaio
<b>SMA</b> =	Spessore montante anta
<b>LBF</b> =	Larghezza battente fisso
<b>HET</b> =	Altezza esterno telaio
<b>H</b> =	Altezza componente
<b>L</b> =	Lunghezza componente
<b>●</b> =	Cordolo di silicone neutro con Primer

N.B. Tutte le misure sono indicate in millimetri

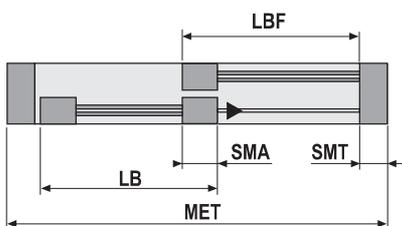
## Limiti dimensionali



## Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli

### Schema A

1 vetro fisso e 1 battente scorrevole



Con ante simmetriche

$$LB = [MET - (2 \times SMT)] : 2 + (SMA : 2) - 5$$

Es:  $LB = [4000 - (2 \times 45)] : 2 + (74 : 2) - 5$

$LB = 1987$  mm

Con ante asimmetriche

$$LB = MET - LBF - (2 \times SMT) - 5 + 74$$

Es:  $LB = 4000 - 2500 - (2 \times 45) - 5 + 74$

$LB = 1479$  mm

$$LBF = MET - LB - (2 \times SMT) - 5 + 74$$

Es:  $LBF = 4000 - 1000 - (2 \times 45) - 5 + 74$

$LBF = 2979$  mm

### Schema E

2 vetri fissi e 2 battenti scorrevoli



Con ante simmetriche

$$LB = [MET - (2 \times SMT + 5)] : 4 + SMA : 2$$

Es:  $LB = [6000 - (2 \times 45 + 5)] : 4 + 74 : 2$

$LB = 1513$  mm

Con ante asimmetriche

$$LB = [MET - (2 \times SMT + 5) - (2 \times LBF)] : 2 + SMA$$

Es:  $LB = [6000 - (2 \times 45 + 5) - (2 \times 1500)] : 2 + 74$

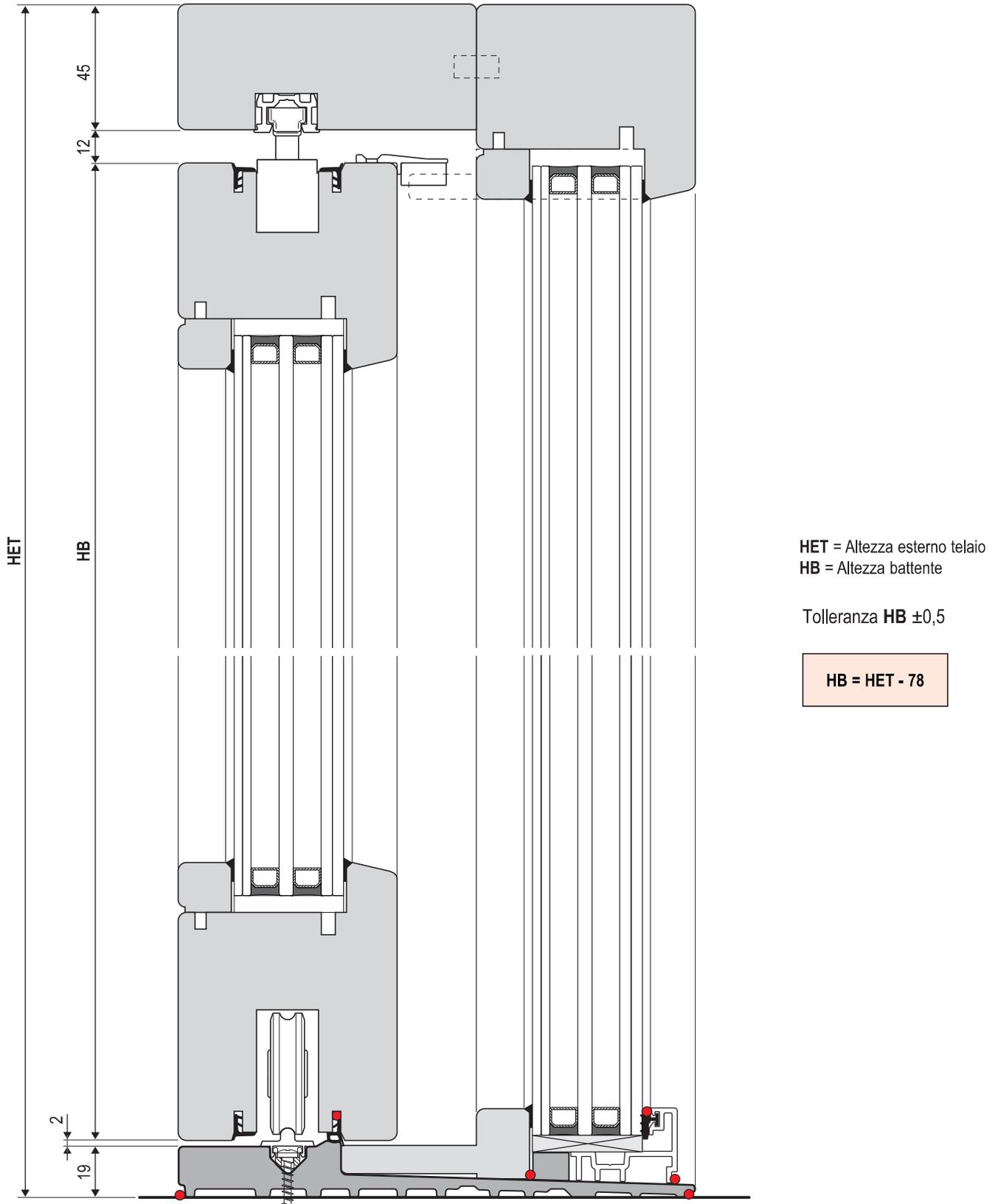
$LB = 1526$  mm

$$LBF = [MET - (2 \times SMT + 5) - (2 \times LB)] : 2 + SMA$$

Es:  $LBF = [6000 - (2 \times 45 + 5) - (2 \times 1700)] : 2 + 74$

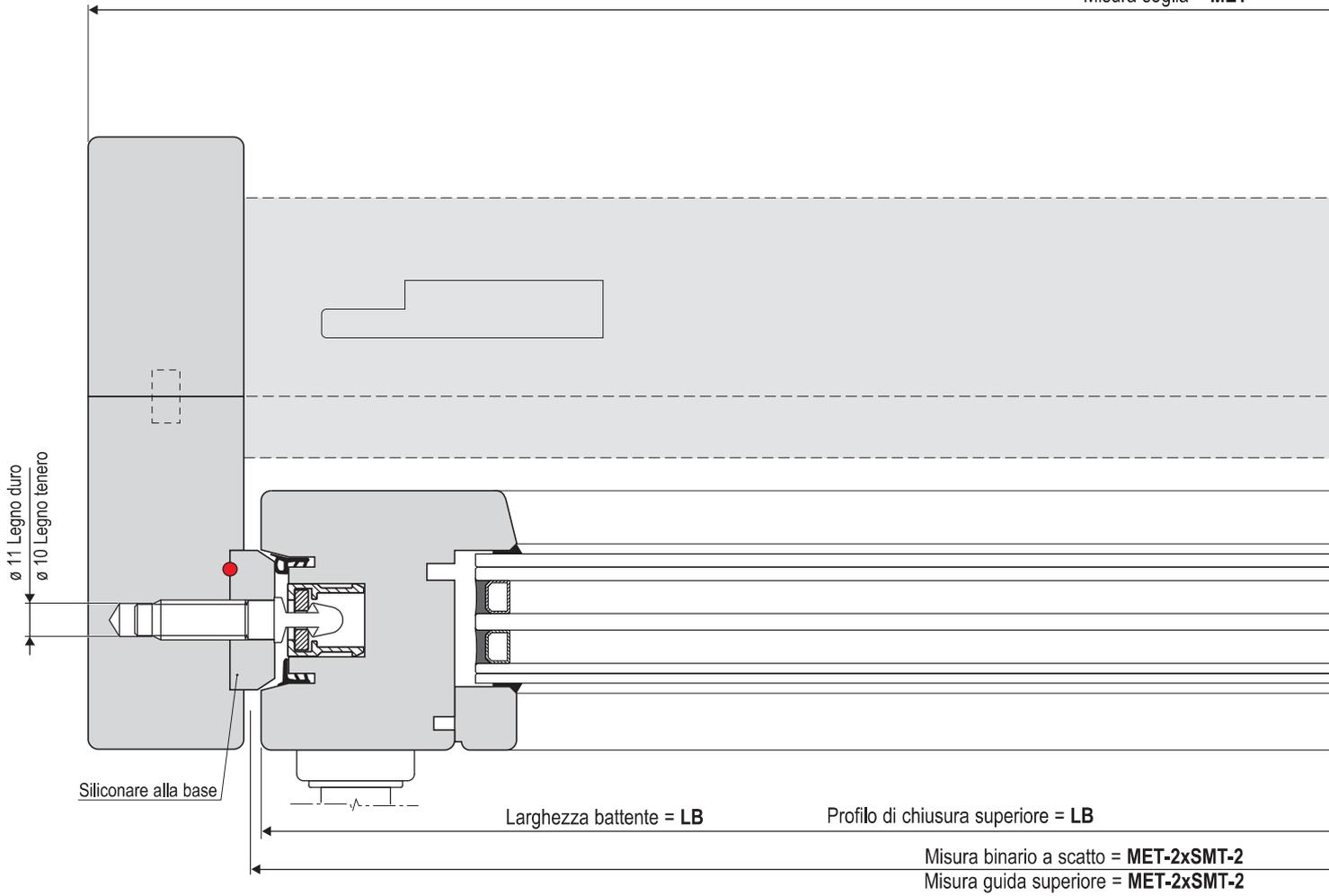
$LBF = 1326$  mm

### Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli

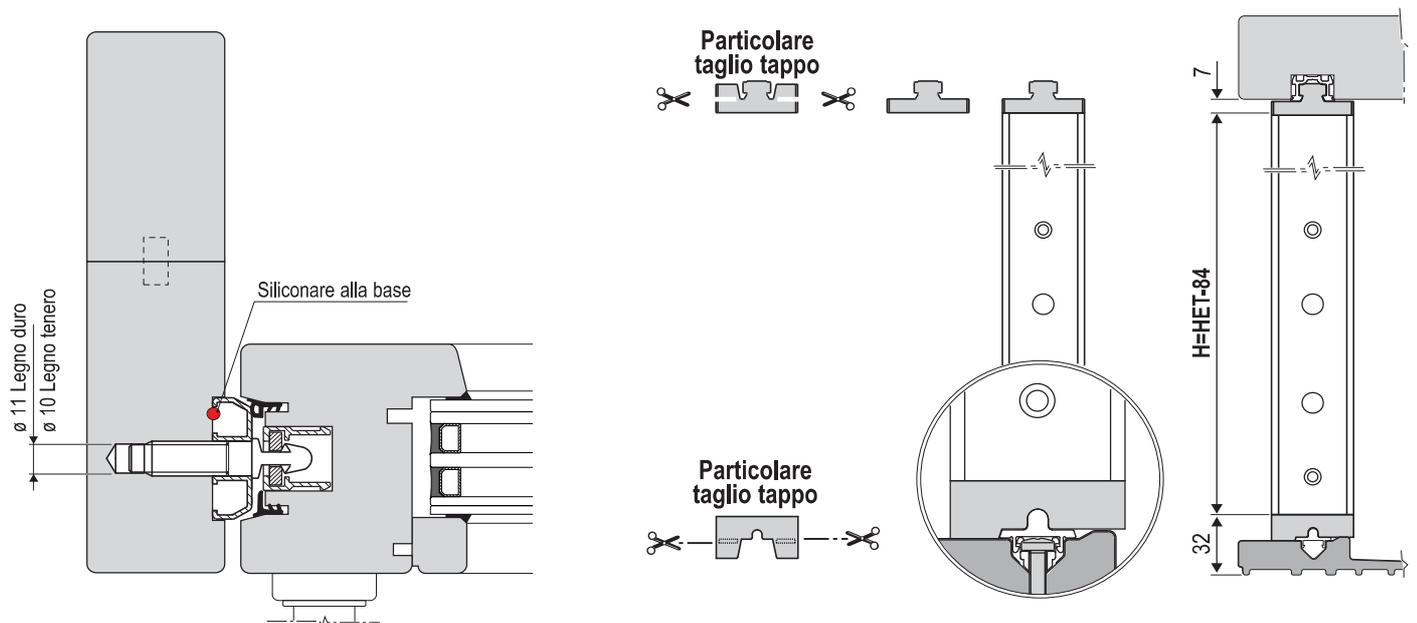


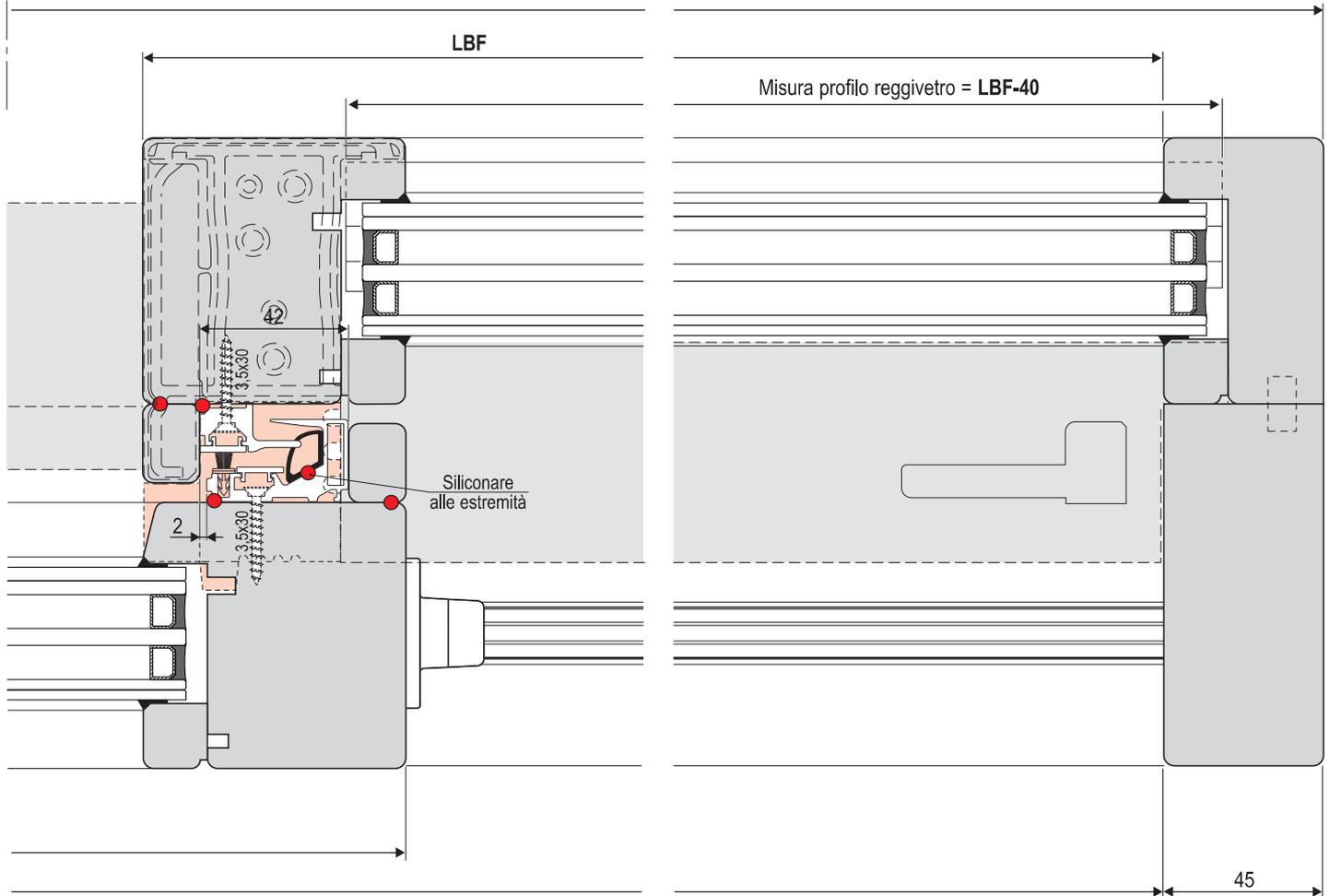
Sezione orizzontale schema A - Calcolo lunghezze

Misura soglia = MET

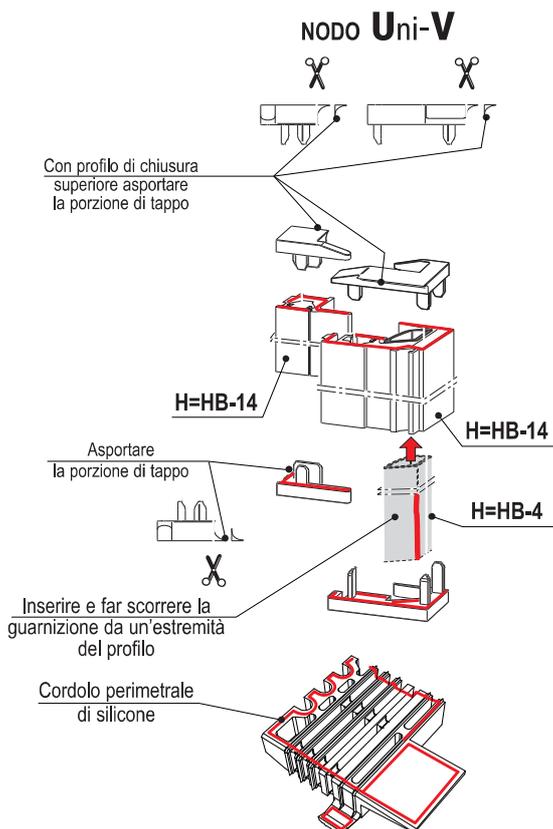


**SOLUZIONE ALTERNATIVA  
CON PROFILO DI CHIUSURA  
PORTAPERNI IN ALLUMINIO**

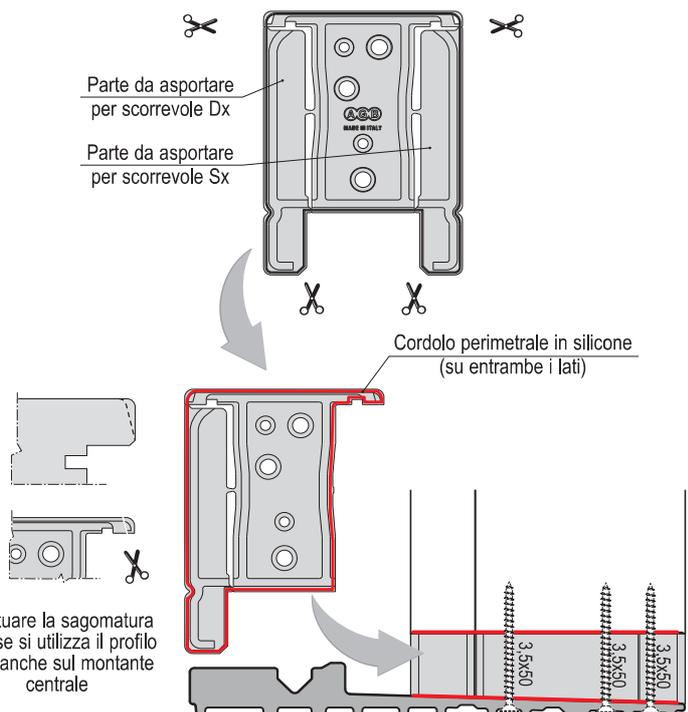




**PARTICOLARE COMPOSIZIONE NODO CENTRALE**



**APPLICAZIONE TAPPO COMPENSATORE**

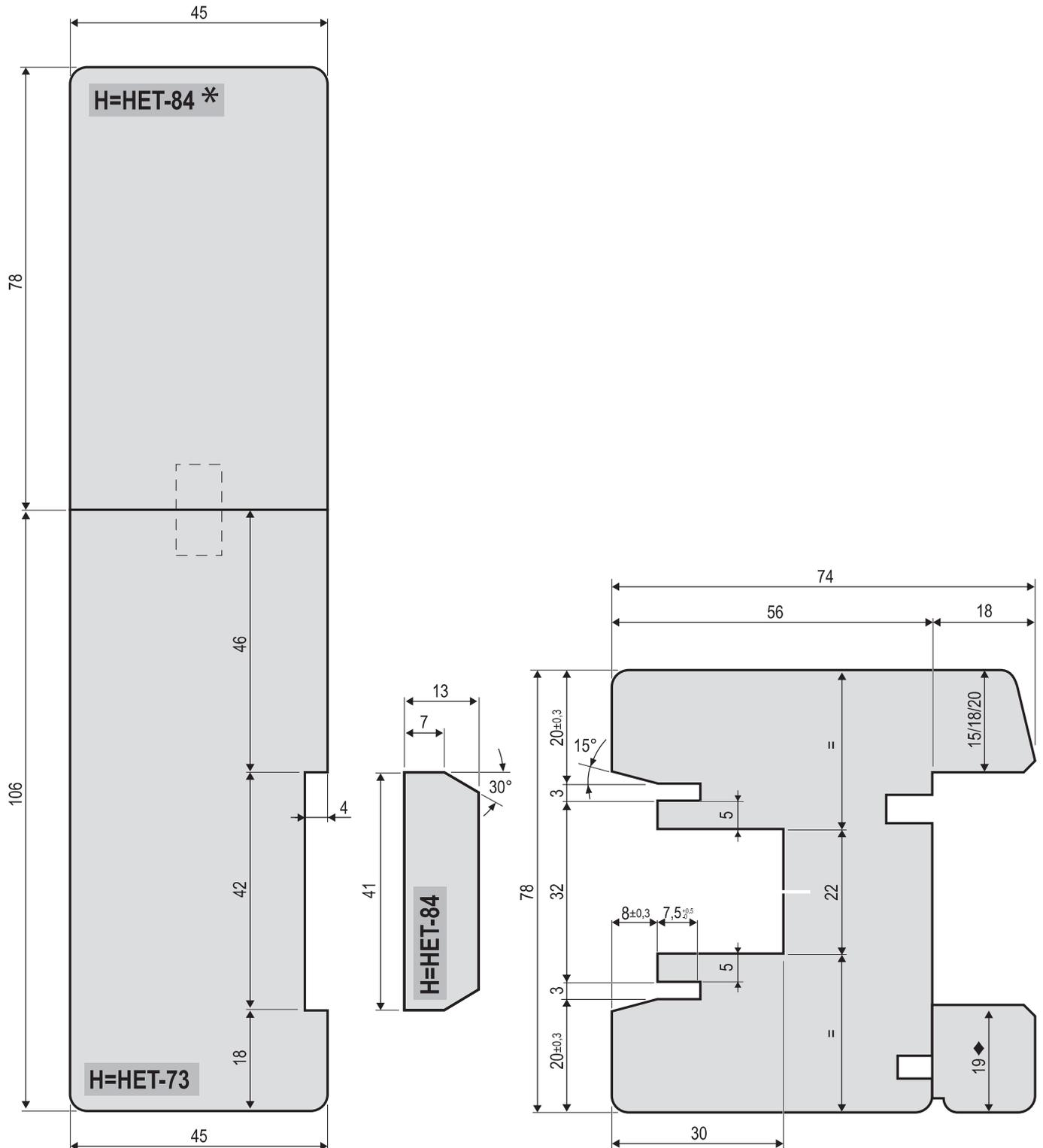


Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta mobile - Schema A

Scala 1:1



Le dimensioni del fermavetro e del profilo termico inferiore presuppongono l'utilizzo di un vetro di spessore 41 mm.



**Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale e anta fissa - Schema A**

Scala 1:1



Le dimensioni del fermavetro e del profilo termico inferiore presuppongono l'utilizzo di un vetro di spessore 41 mm.



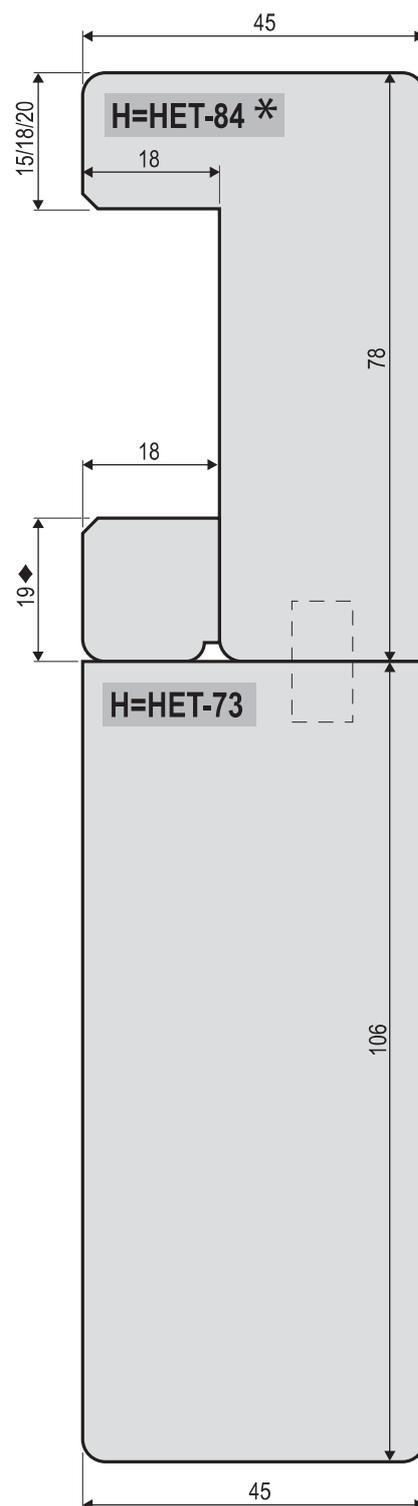
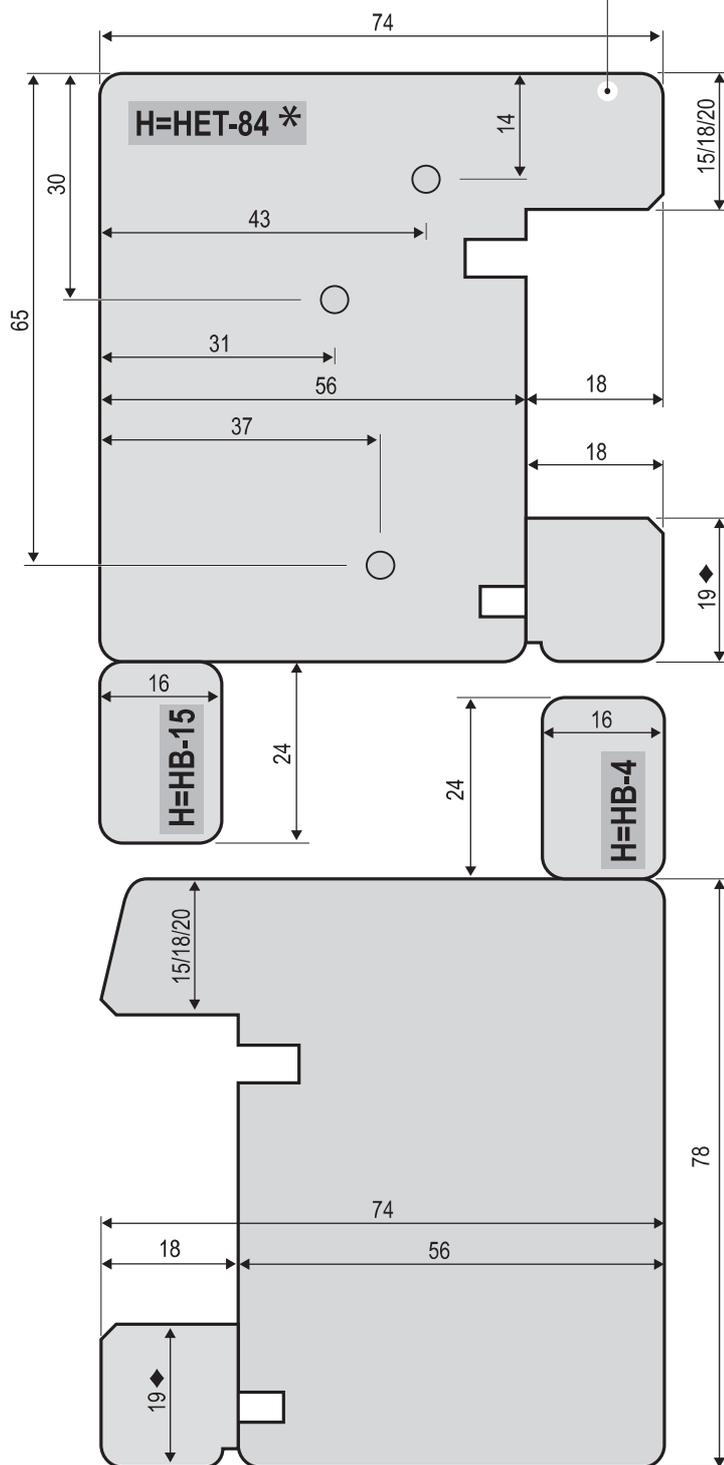
Prefori per l'applicazione delle viti di fissaggio del tappo compensatore

E' possibile realizzare il montante centrale utilizzando il profilo anta (in questo caso è necessario sagomare il tappo compensatore in base al profilo utilizzato)

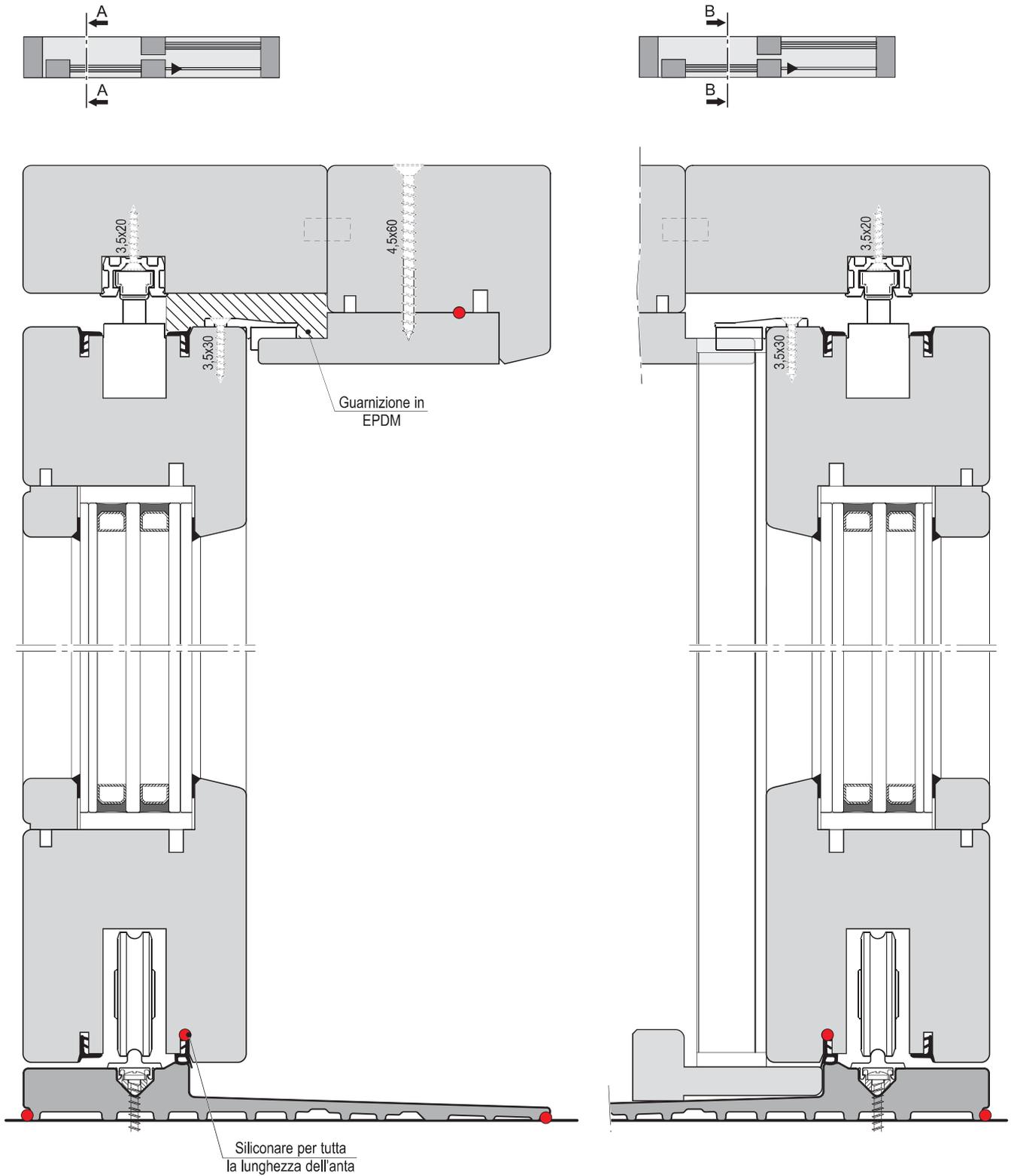


\* Intestare l'estremità superiore in controsagoma al traverso del telaio.

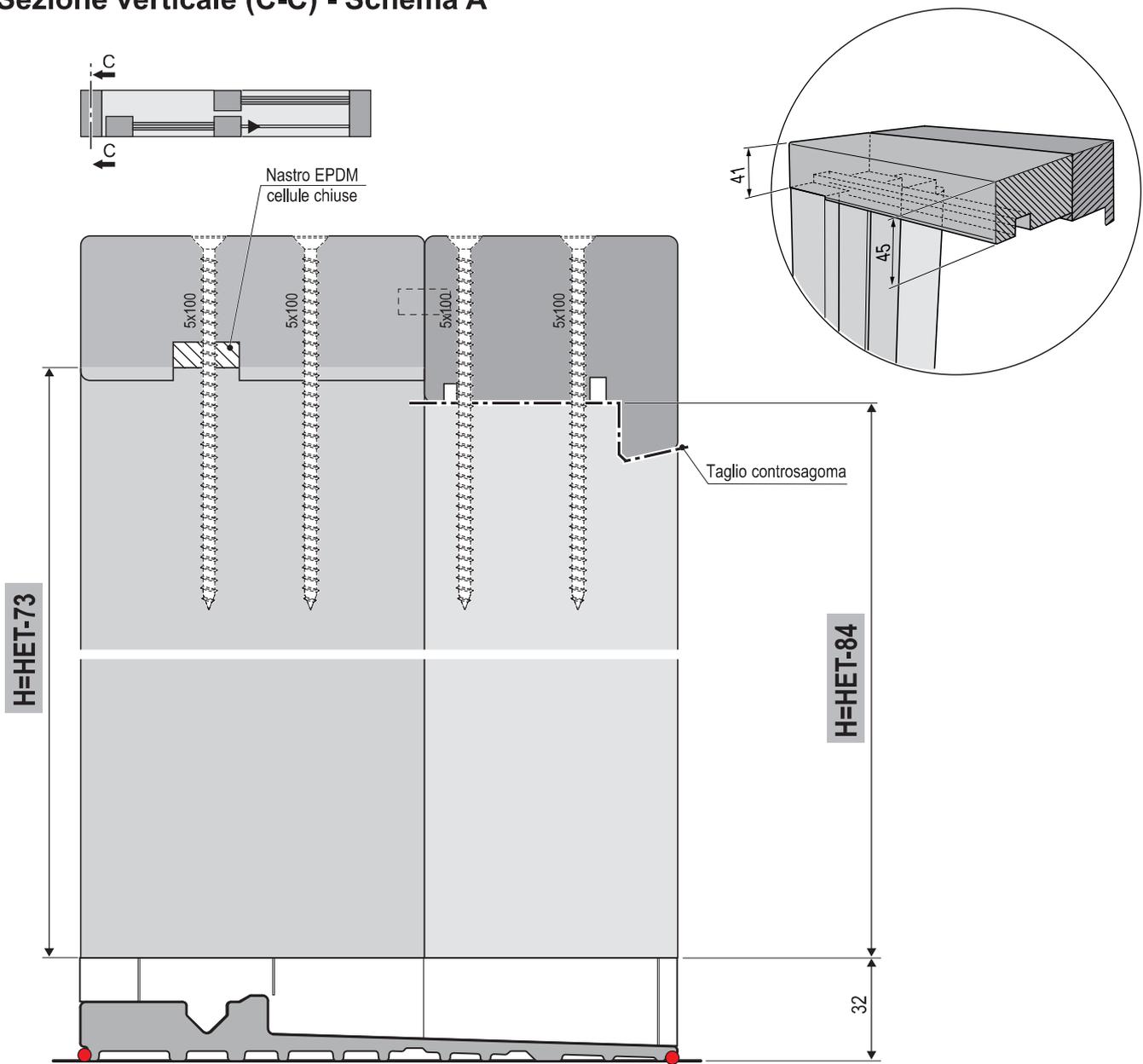
◆ Quota calcolata considerando uno spessore fermavetro esterno 18 mm.



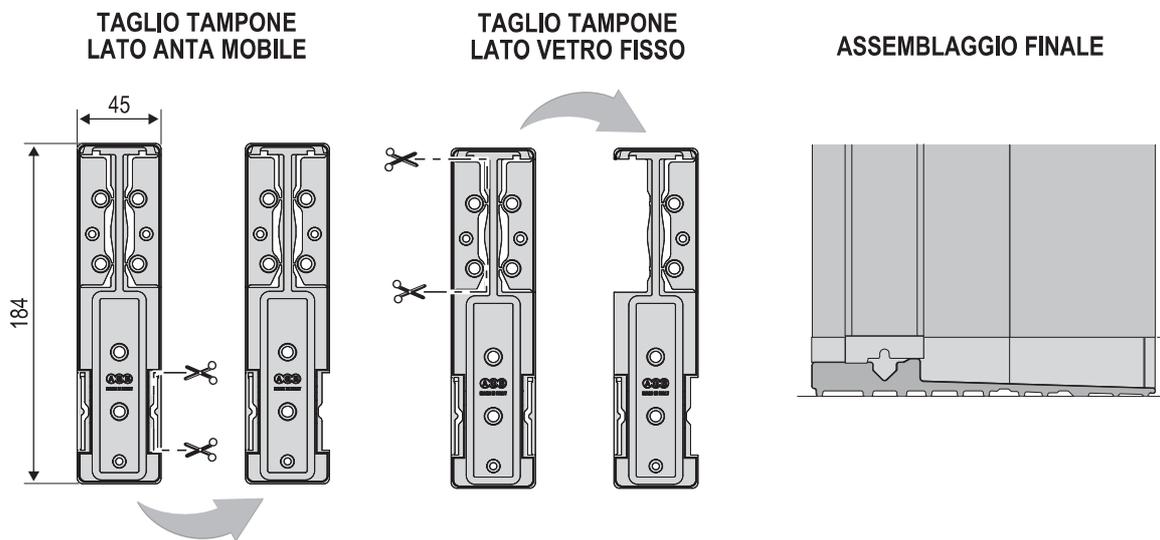
Sezione verticale (A-A) (B-B)- Schema A



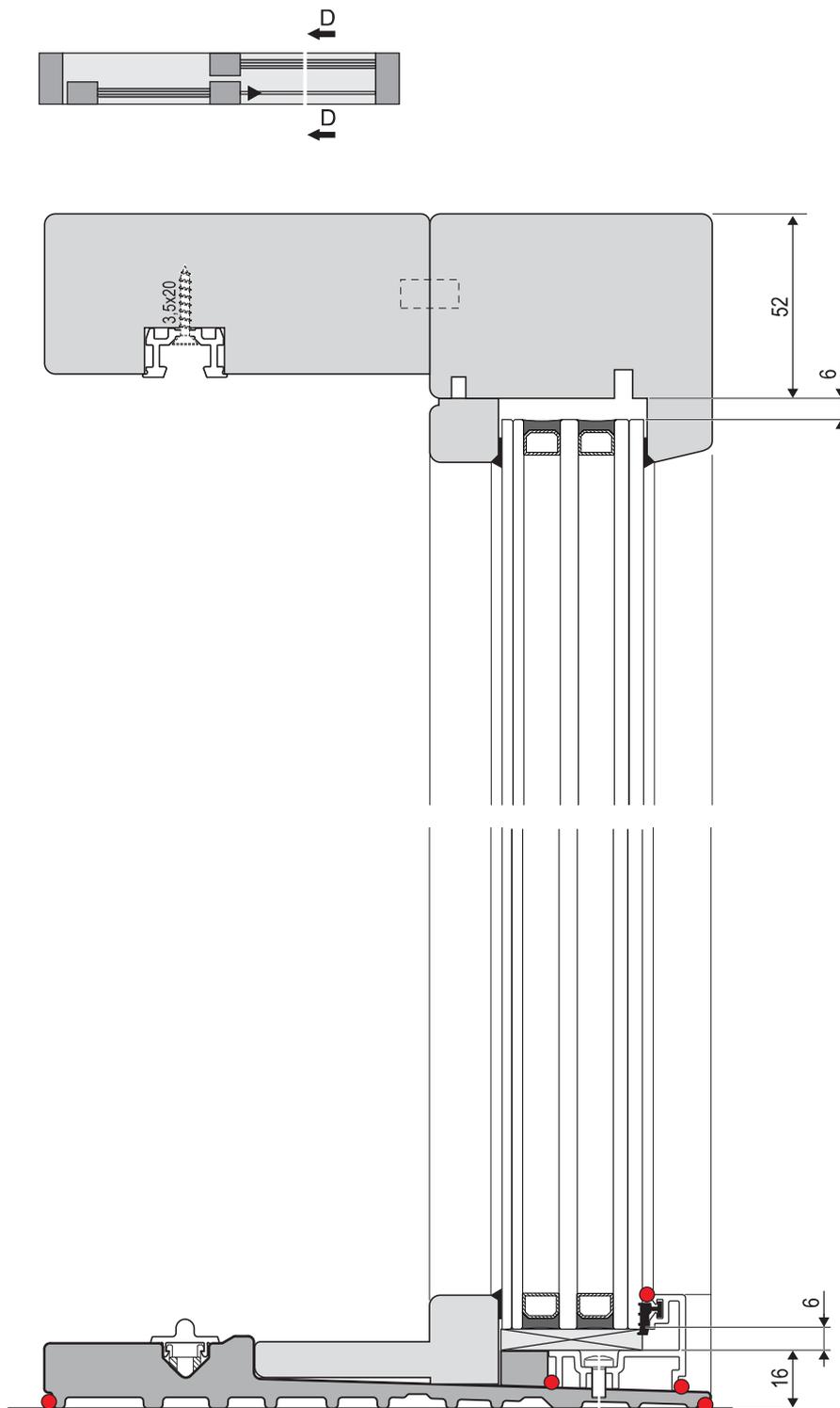
Sezione verticale (C-C) - Schema A



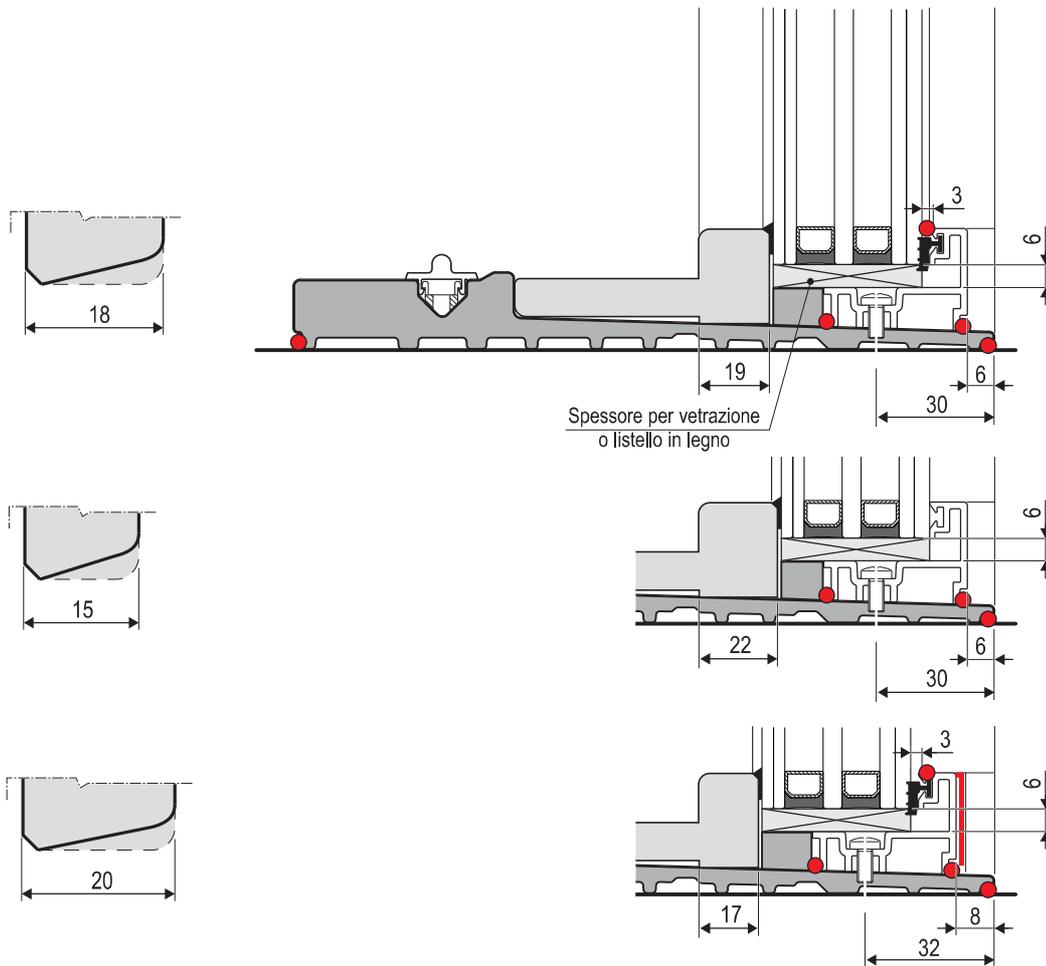
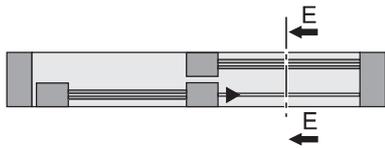
**APPLICAZIONE TAPPI COMPENSATORI TELAIO**  
(esempio alzante sinistro)



Sezione verticale nodo superiore (D-D) - Schema A

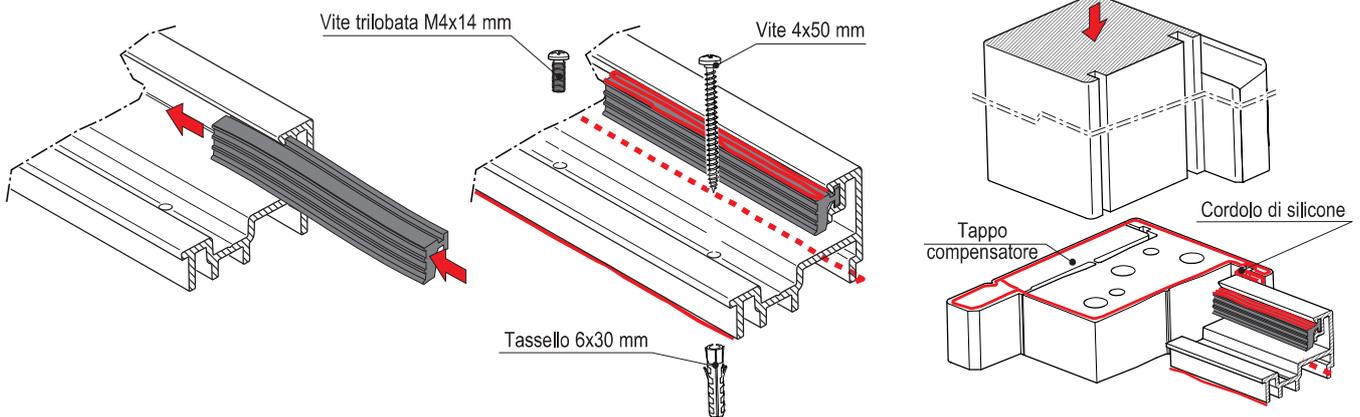


Sezione verticale nodo inferiore (E-E) - Schema A

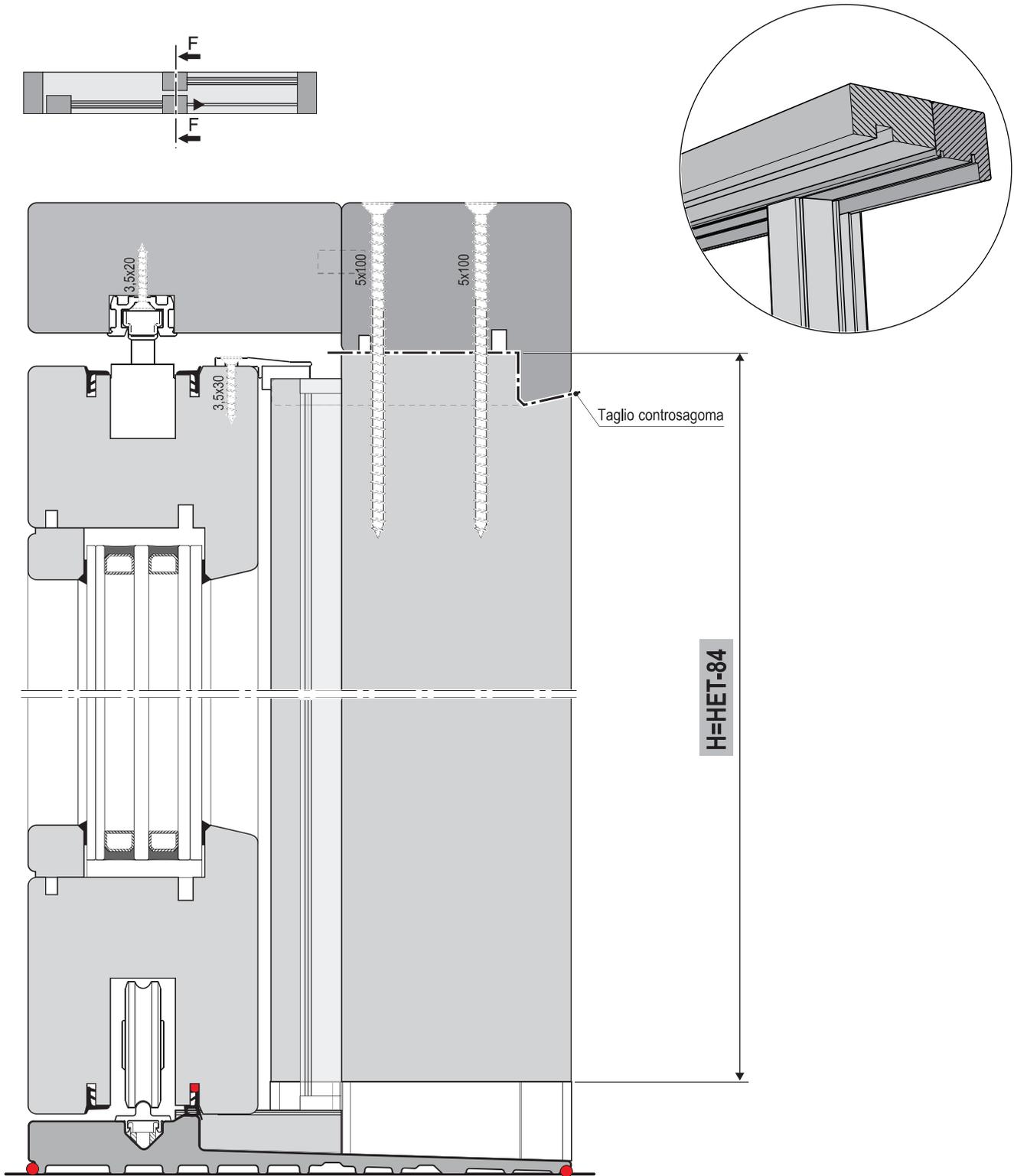


**ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO DEL PROFILO REGGIVETRO**

- Infilare la guarnizione da un'estremità
- Fissare il profilo reggivetro alternando una vite trilobata ad una con tassello,
- praticare un cordolo di silicone lungo tutta la lunghezza del profilo.
- Praticare un cordolo di silicone nell'apposito canale presente nel tappo compensatore.



Sezione verticale (F-F) - Schema A

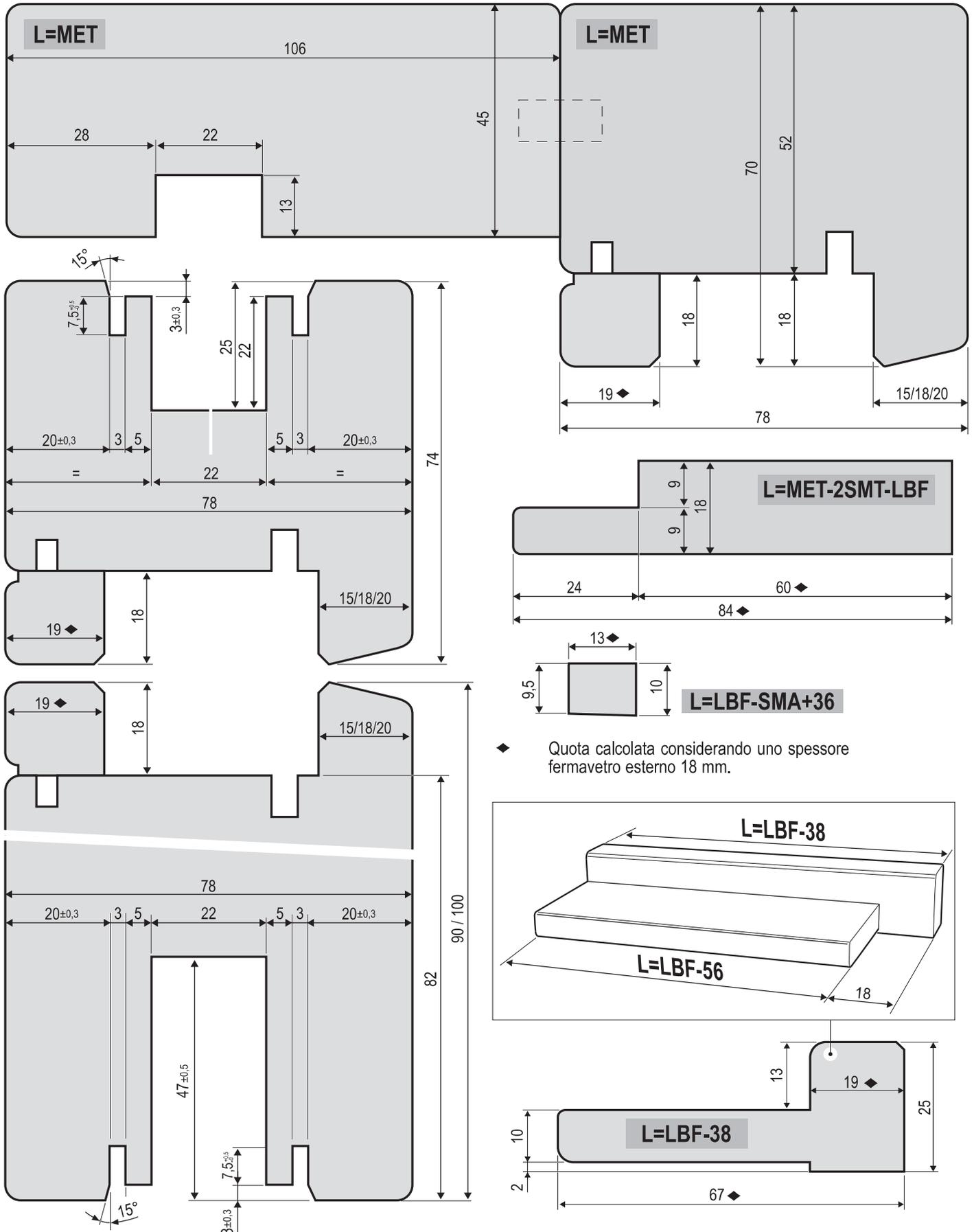


**Schema lavorazione legno: sezione verticale - Schema A**

Scala 1:1



Le dimensioni del fermavetro e del profilo termico inferiore presuppongono l'utilizzo di un vetro di spessore 41 mm.

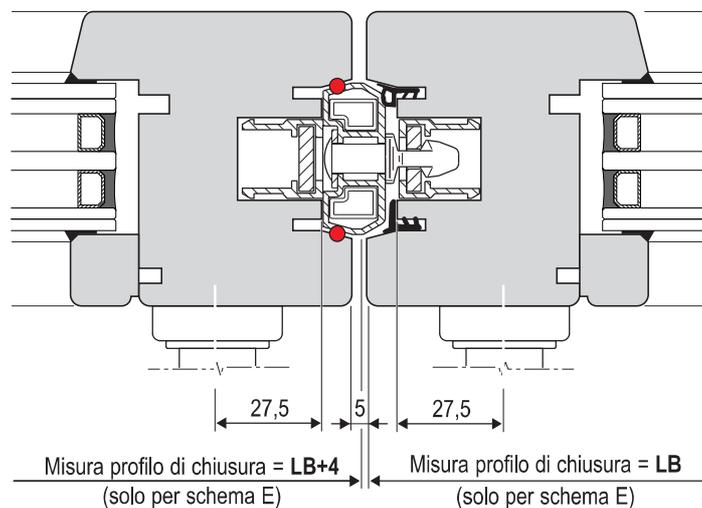


◆ Quota calcolata considerando uno spessore fermavetro esterno 18 mm.

Sezione orizzontale nodo centrale con ante coassiali - Schema E



Schema E - 2 vetri fissi e 2 battenti scorrevoli

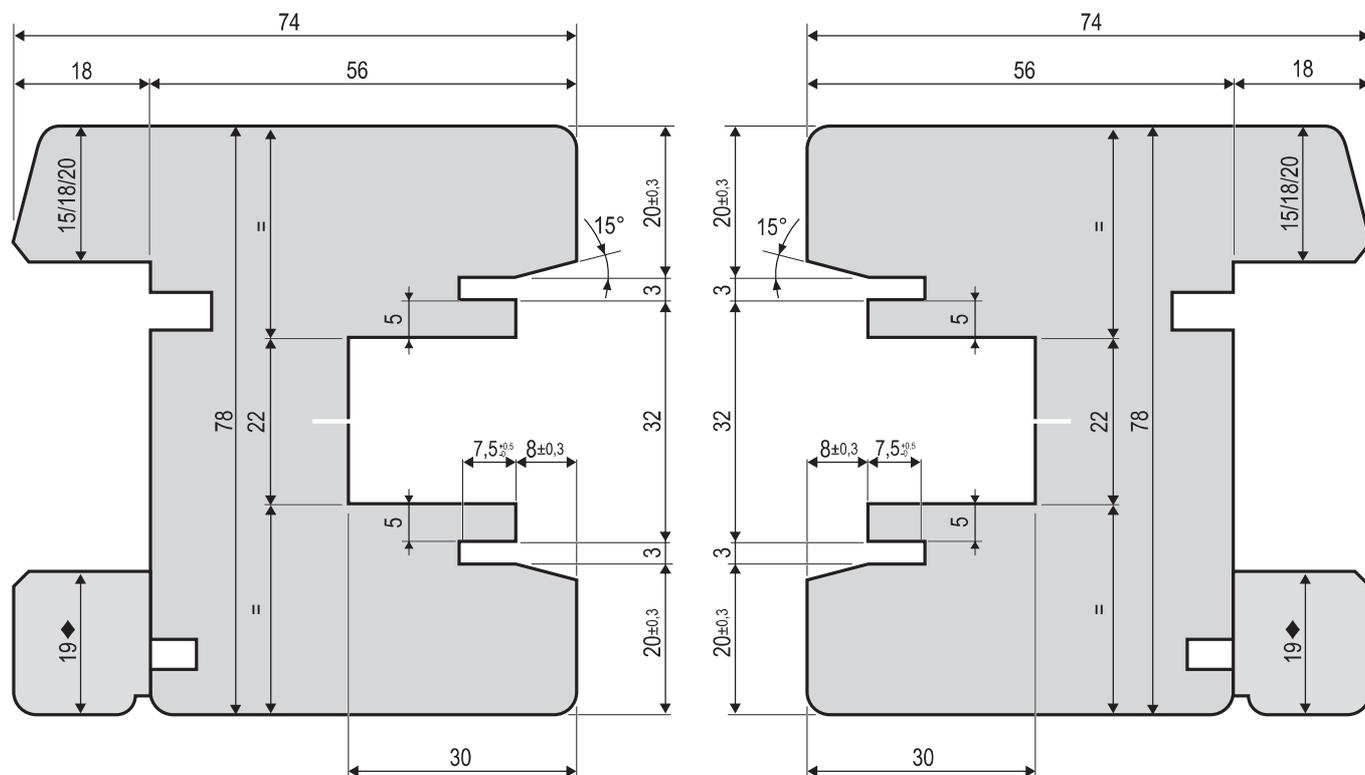


Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale - Schema E

Scala 1:1

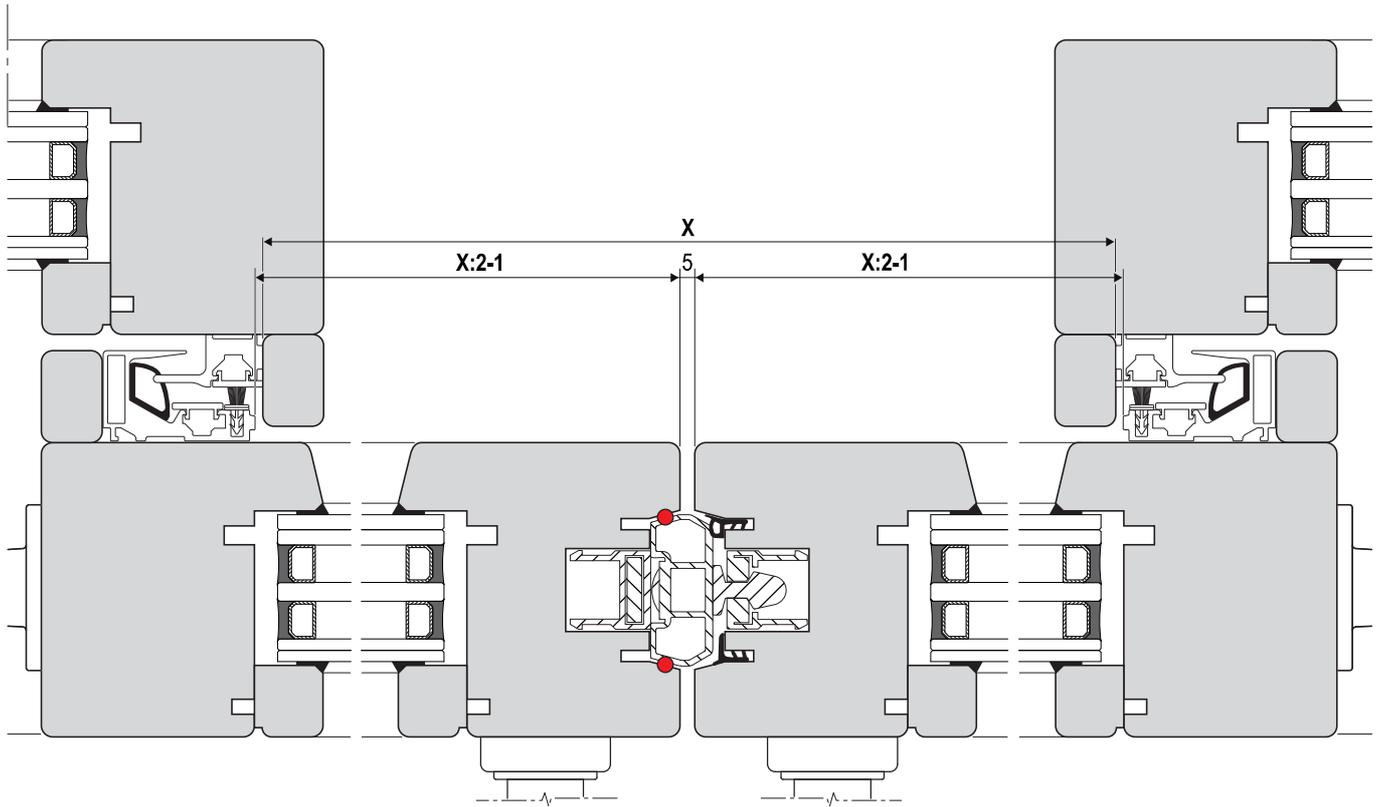


Le dimensioni del fermavetro e del profilo termico inferiore presuppongono l'utilizzo di un vetro di spessore 41 mm.

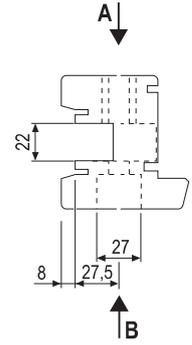
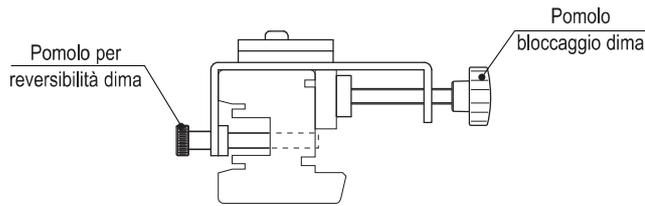


◆ Quota calcolata considerando uno spessore fermavetro esterno 18 mm.

Posizionamento profilo centrale e rostro su anta scorrevole - schema E

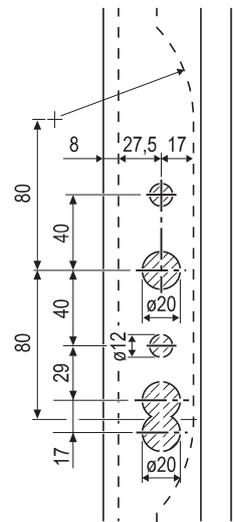
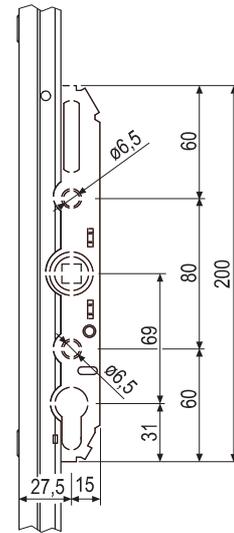
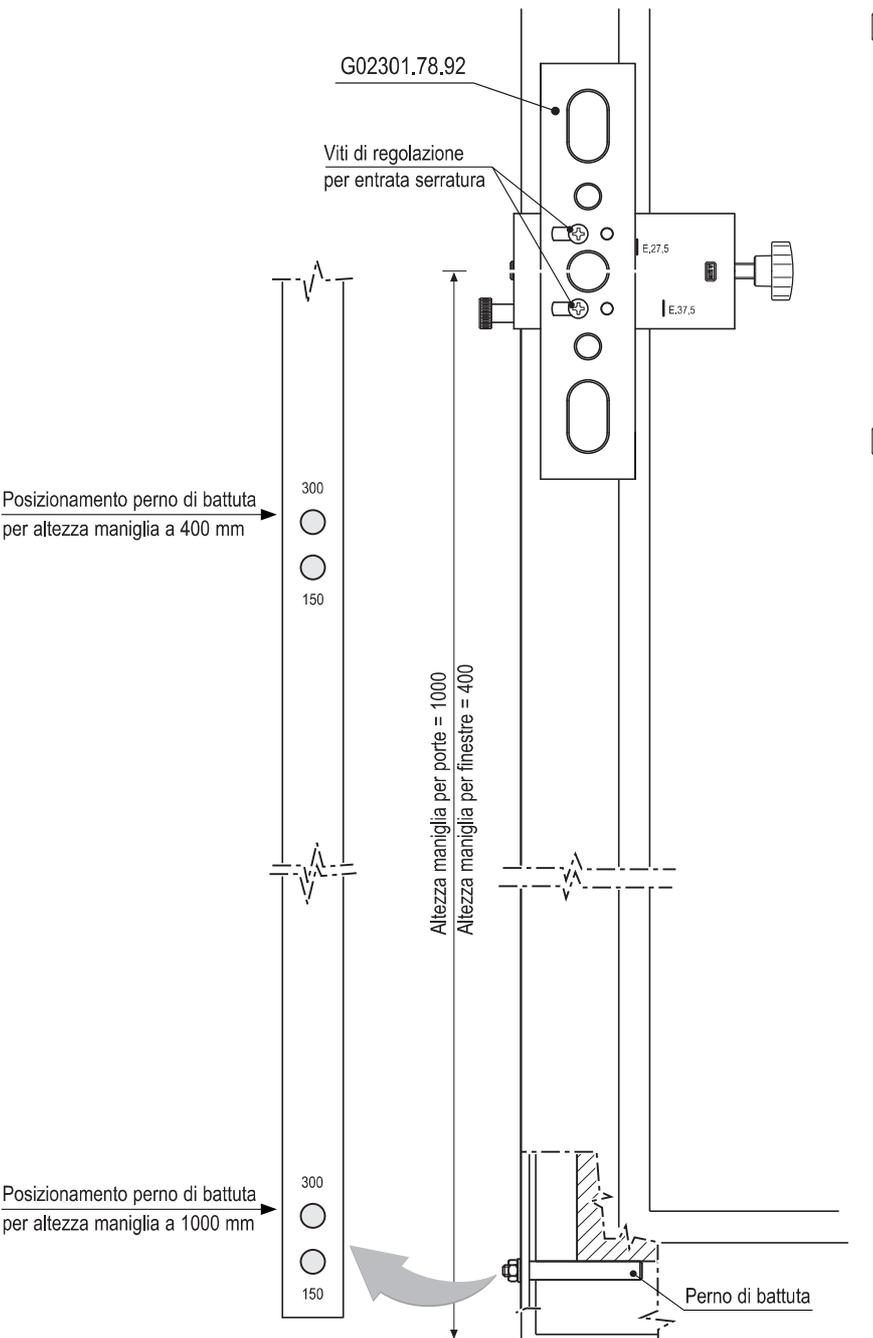


**Realizzazione fori serratura**

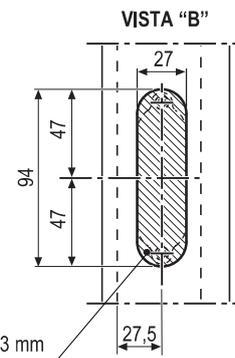


**POSIZIONAMENTO DELLA DIMA**

**FORATURA PER MANIGLIONE  
VISTA "A" - LATO INT.**

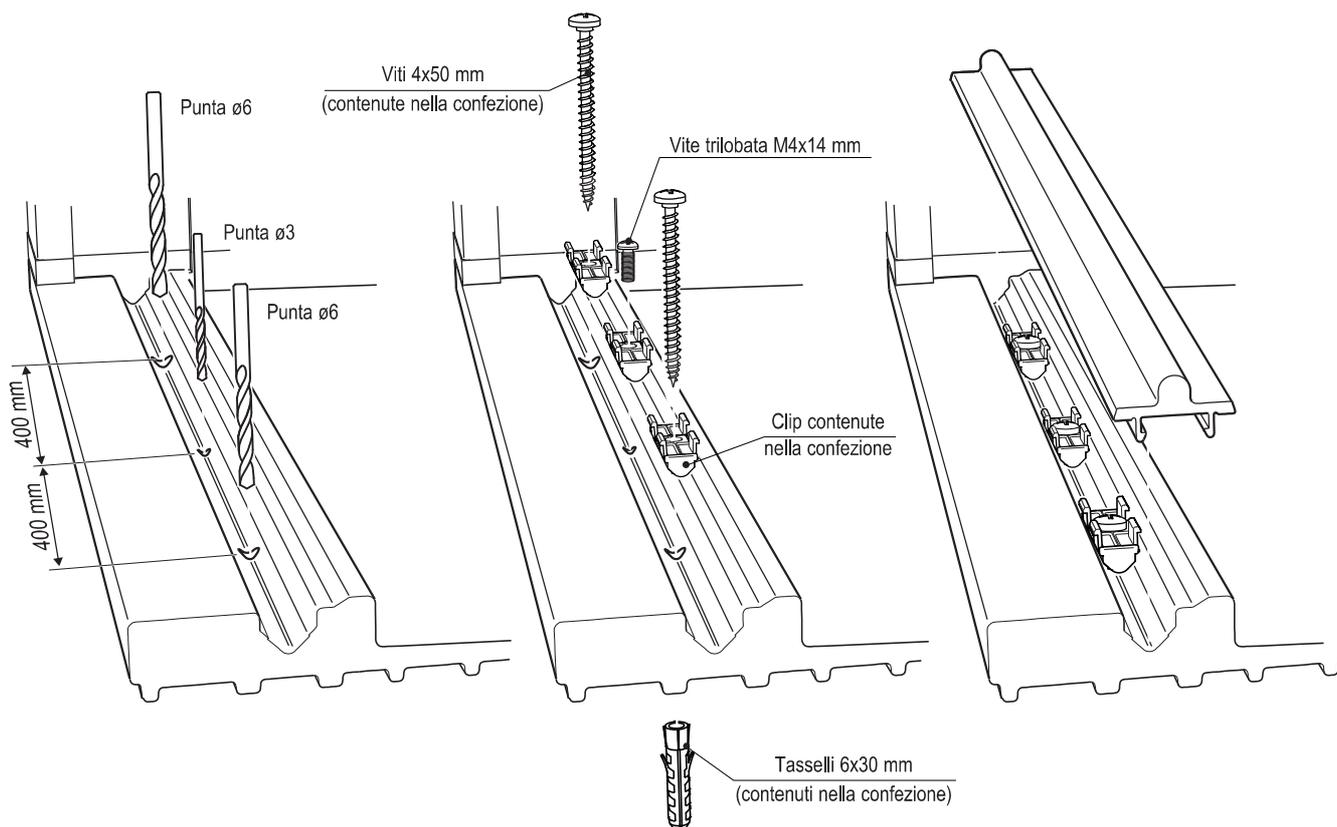


**FRESATURA PER CONCHIGLIA ESTERNA**



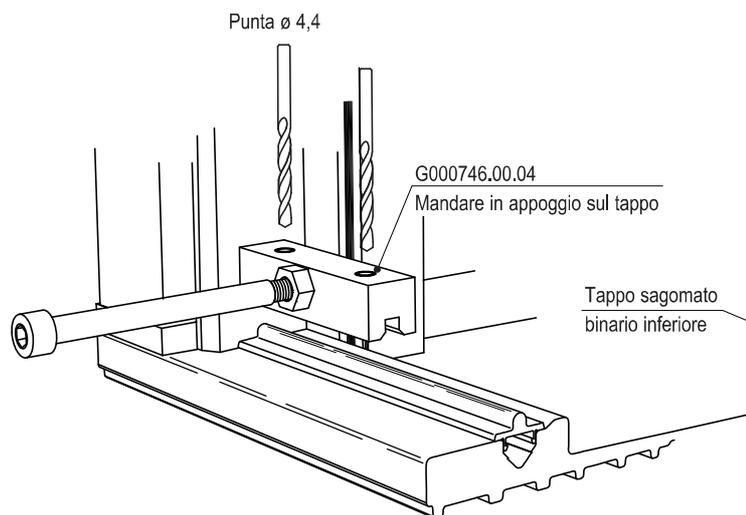


### Threshold fastening

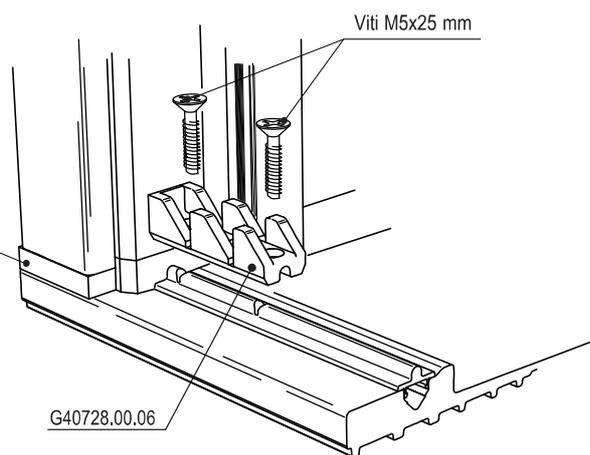


### Applicazione incontro di aerazione

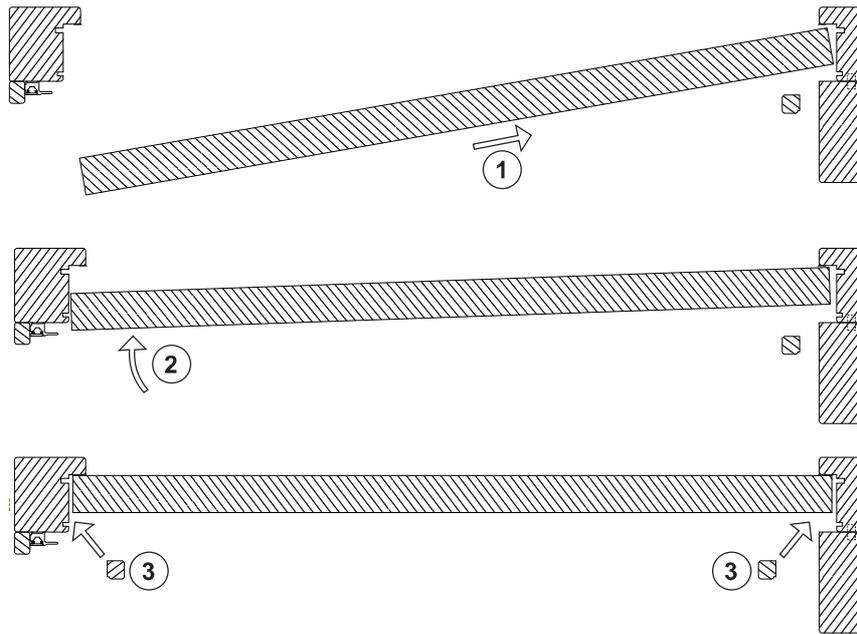
**PARTICOLARE APPLICAZIONE  
DIMA PER INCONTRO DI AERAZIONE**



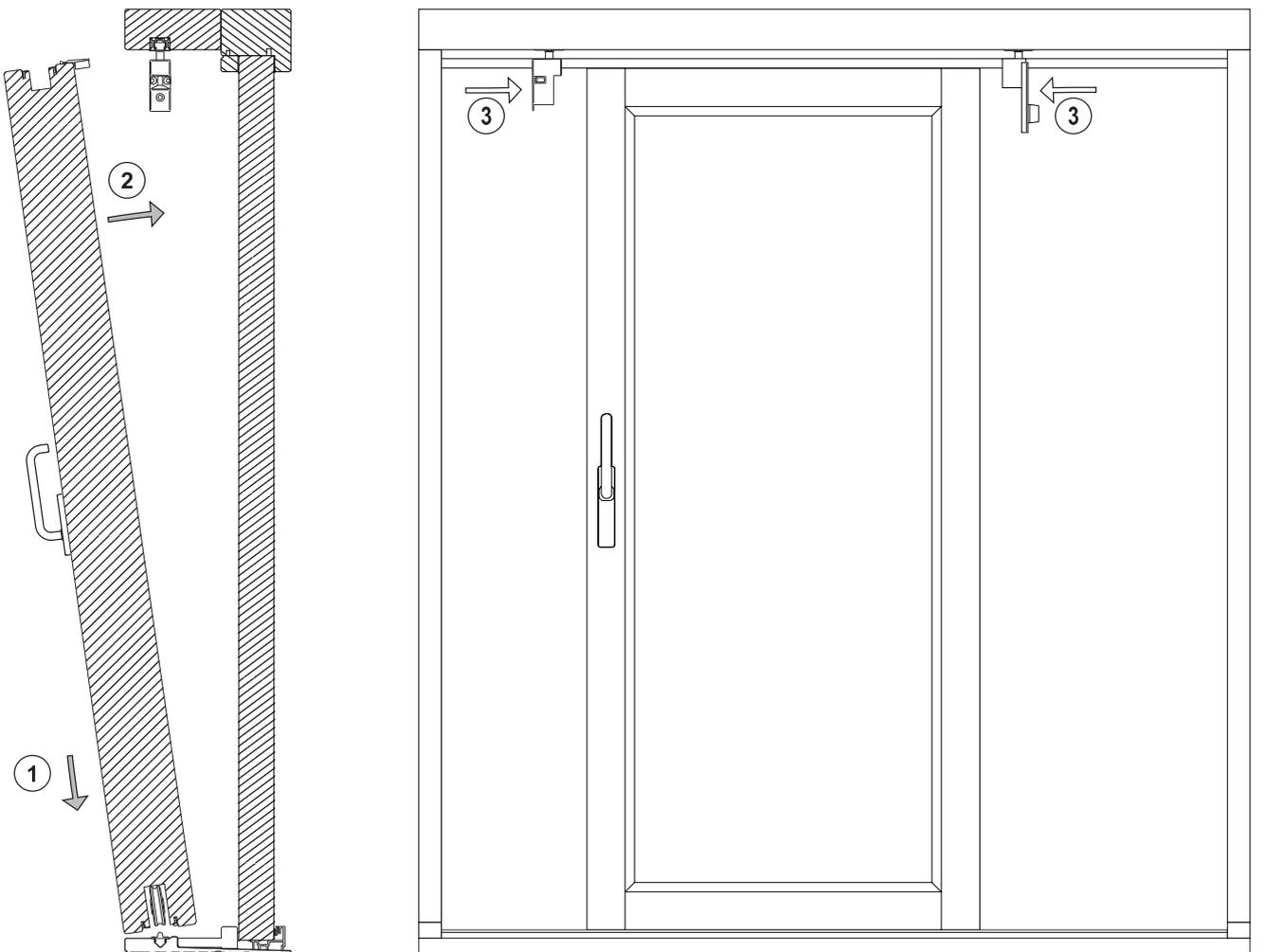
**PARTICOLARE APPLICAZIONE  
INCONTRO DI AERAZIONE**



### Inserimento vetro fisso

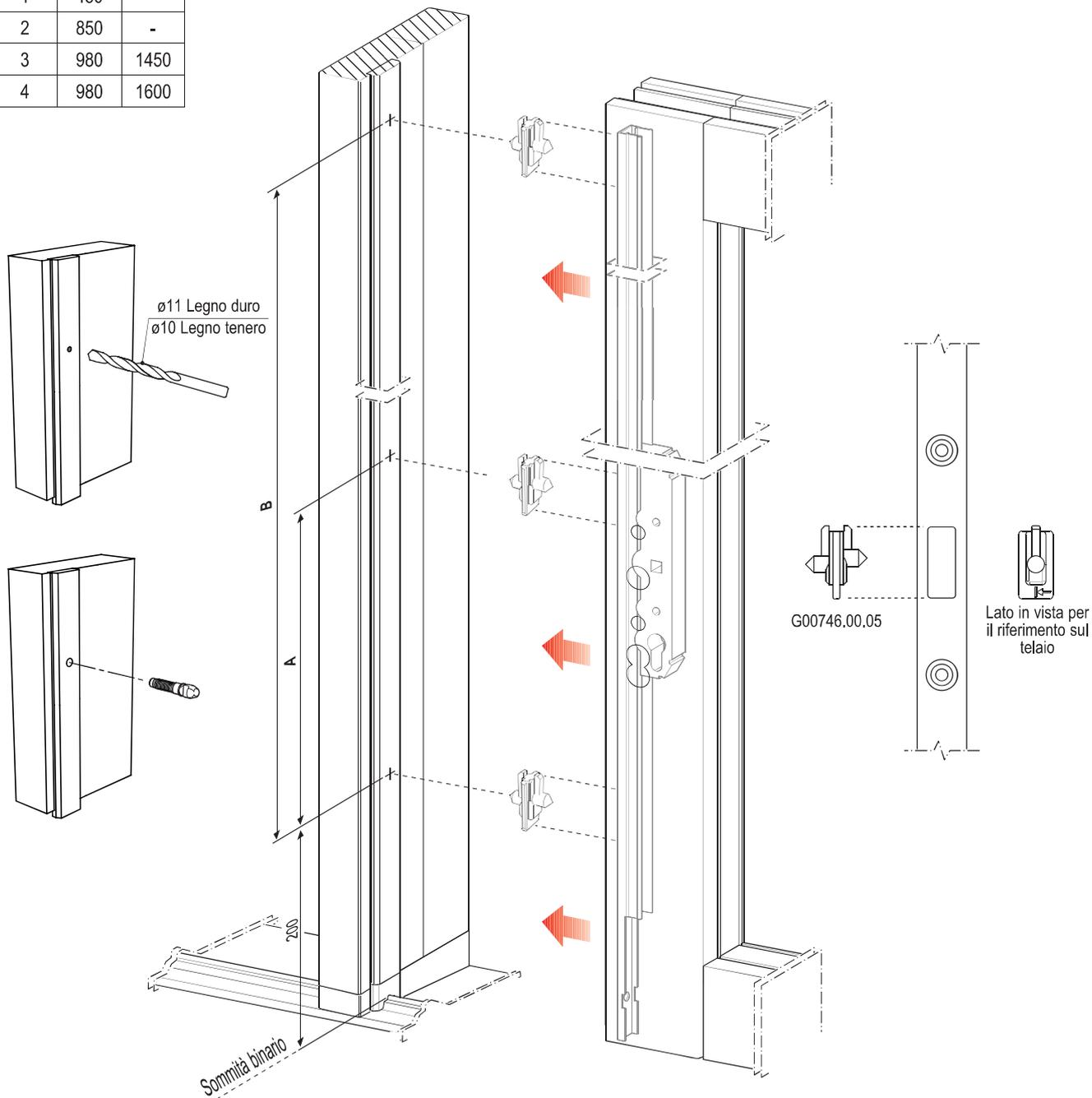


### Assemblaggio anta mobile



Montaggio perni di chiusura su profilo porta perni in legno

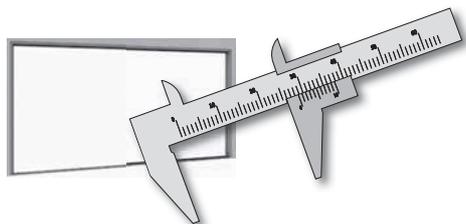
DISTANZE PERNI		
GR	A	B
1	450	-
2	850	-
3	980	1450
4	980	1600





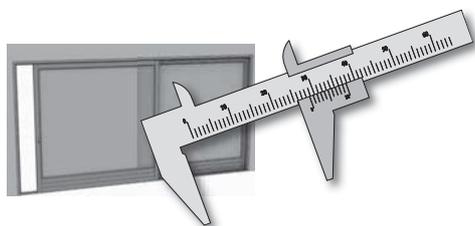


## Fasi da recepire per il controllo del processo di produzione in fabbrica (FPC)



### Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua

- 1 - Rilevare la lunghezza e la larghezza del traverso superiore e dei montanti verticali
- 2 - Controllare che larghezza e profondità delle fresate per l'alloggiamento della guida superiore in alluminio e dei listelli in legno siano conformi a quanto indicato nel presente manuale tecnico.
- 3 - Verificare la larghezza e la lunghezza dei listelli.
- 4 - Controllare che la lunghezza della soglia, del profilo di scorrimento e del profilo reggivetrol sia corrispondente alle indicazioni del presente manuale tecnico.



### Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua

- 1 - In base alle misure rilevate sul telaio calcolare, secondo le indicazioni riportate nel manuale tecnico, la misura delle ante (**LxH**) e verificare che le dimensioni dell'anta prodotta siano conformi a quelle calcolate.
- 2 - Verificare l'ortogonalità (squadra) delle ante misurando le diagonali, è importantissimo che siano uguali per il corretto funzionamento e la chiusura.
- 3 - Verificare che lo spessore dell'anta sia esattamente 78 mm.
- 4 - Verificare la larghezza delle fresate da 22x47 mm per l'alloggiamento dei carrelli e controllare che siano esattamente nella mezzeria dello spessore 78 mm.
- 5 - Verificare la profondità e la larghezza delle fresate per l'alloggiamento delle guarnizioni controllando il loro stato, in modo che non abbiano sporco o residui di colla/vernice.
- 6 - Verificare profondità e posizione dello scasso per la serratura.
- 7 - Controllare la complanarità dei giunti montante/traverso inferiore, eventualmente livellare con stucco per non compromettere la tenuta.
- 8 - La lastra in vetrocamera va siliconata, sull'appoggio della battuta, all'esterno perimetralmente, sui telai in legno e sul profilo reggivetrol in alluminio.
- 9 - Siliconare anche i fermavetri interni o utilizzare specifiche guarnizioni.
- 10 - Fare un cordolo di silicone all'interno della cava di inserimento della guarnizione inferiore esterna prima di infilarla.





**Alban Giacomo SpA**

*Sede centrale:*

Via A. De Gasperi, 75  
36060 Romano d'Ezzelino  
(Vicenza) Italia

*Magazzino spedizioni:*

Via Col Beretta, 4  
36022 Cassola (VI)

*Stabilimento Cilindri:*

Via S. Bortolo, 44  
36020 Pove del Grappa (VI)

Tel. +39 0424 832 832

[www.agb.it](http://www.agb.it) - [info@agb.it](mailto:info@agb.it)