



Alban Giacomo SpA

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =

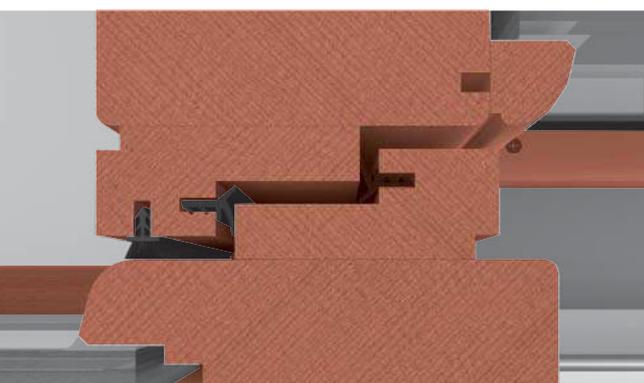
MANUALE TECNICO

ALZANTE SCORREVOLE

Base 68_{mm}

Uni-V 68_{mm}

Schemi **A** & **E**, Schemi **B** & **F**



IN QUESTO MANUALE

Schemi **A & E**

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

3

Schemi **B & F**

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

27

Schemi **A & E**, schemi **B & F**

Operazioni di assemblaggio

37

Schemi **A & E**

- Sezioni del sistema 68x90, 68x100 e 68x110 mm.
- Anta con un solo traverso nella parte inferiore con possibilità di zoccolatura.
- Guarnizione esterna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione lato interno di copertura della fresata in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione verticale del nodo centrale con aletta.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 44.1/15/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore universale ridotta in alluminio e binario inferiore basso o alto.
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale con fascette in legno (versione 68 mm).
Nodo centrale con fascette in legno e profilo antieffrazione in alluminio (versione Uni-V 68 mm)
- Schema E realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.
- Fascetta esterna coprifilo con spazzolino.

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni	5
Limiti dimensionali	5
Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli	6
Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli (con binario alto o basso)	7
Schema ferramenta - Parte anta	8
Schema ferramenta - Parte telaio	9
Calcolo misura montanti e listelli	10
Sezione orizzontale	12
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole	14
Sezione orizzontale nodo centrale	15
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa	16
Sezione verticale nodo superiore con tampone termico	17
Sezione verticale nodo superiore con profilo di chiusura	18
Sezione verticale nodo inferiore	19
Schema lavorazione legno: sezioni orizzontali	20
Schema lavorazione legno: sezioni verticali	22
Soluzione per nodo centrale con ante coassiali (schema E)	25

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni

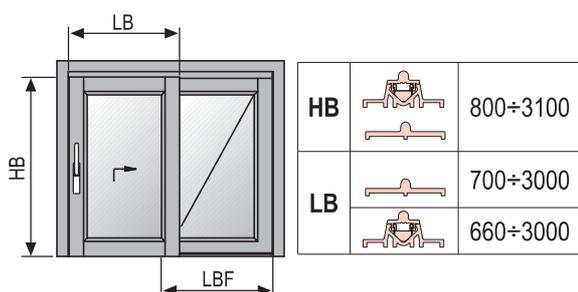
HB	= Altezza battente
LB	= Larghezza battente
MET	= Misura esterno telaio
SMT	= Spessore montante telaio
SMA	= Spessore montante anta
LBF	= Larghezza battente fisso
Aria	= 5 mm

	= Silicone o guarnizione idonea
	= Cordolo di silicone neutro con Primer

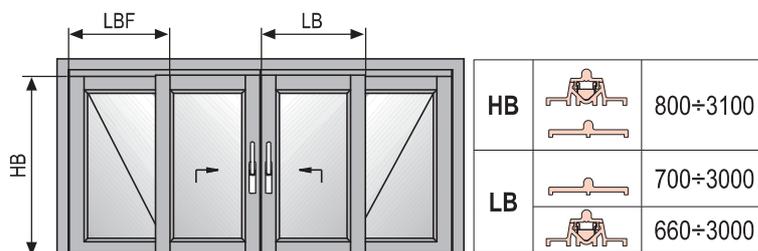
N.B. Tutte le misure sono indicate in millimetri

Limiti dimensionali

Schema A



Schema E



Eventuali evoluzioni riguardanti accessori, assemblaggio e lavorazioni del serramento verranno costantemente comunicate con l'aggiornamento periodico del presente manuale. Pertanto, suggeriamo una particolare attenzione alla pubblicazione di nuove versioni sul sito www.agb.it



L'impiego di un telaio di spessore 45 mm, in sostituzione di uno di spessore 56 mm, non altera le caratteristiche di trasmittanza termica e di resistenza meccanica del serramento. Pertanto, anche tale configurazione è coperta dal cascading AGB. Nel presente manuale verranno considerate entrambe le configurazioni.



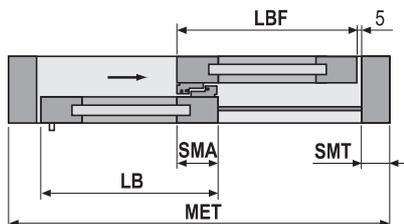
I serramentisti che usufruiscono del contratto di cascading AGB sono tenuti ad installare vetri con i seguenti requisiti minimi:

Spessore minimo 44.1/15/33.1 Antisfondamento

Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli

Schema A

1 battente fisso e 1 battente scorrevole



$$LB = [MET - 2x(SMT + 5)] : 2 + SMA : 2$$

Es.: $[4000 - 2x(56 + 5)] : 2 + 90 : 2$ LB = 1984 mm

Schema D

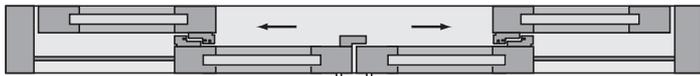
1 battente fisso e 2 battenti scorrevoli



$$LB = [MET - 2x(SMT + 5)] : 4 + SMA : 2$$

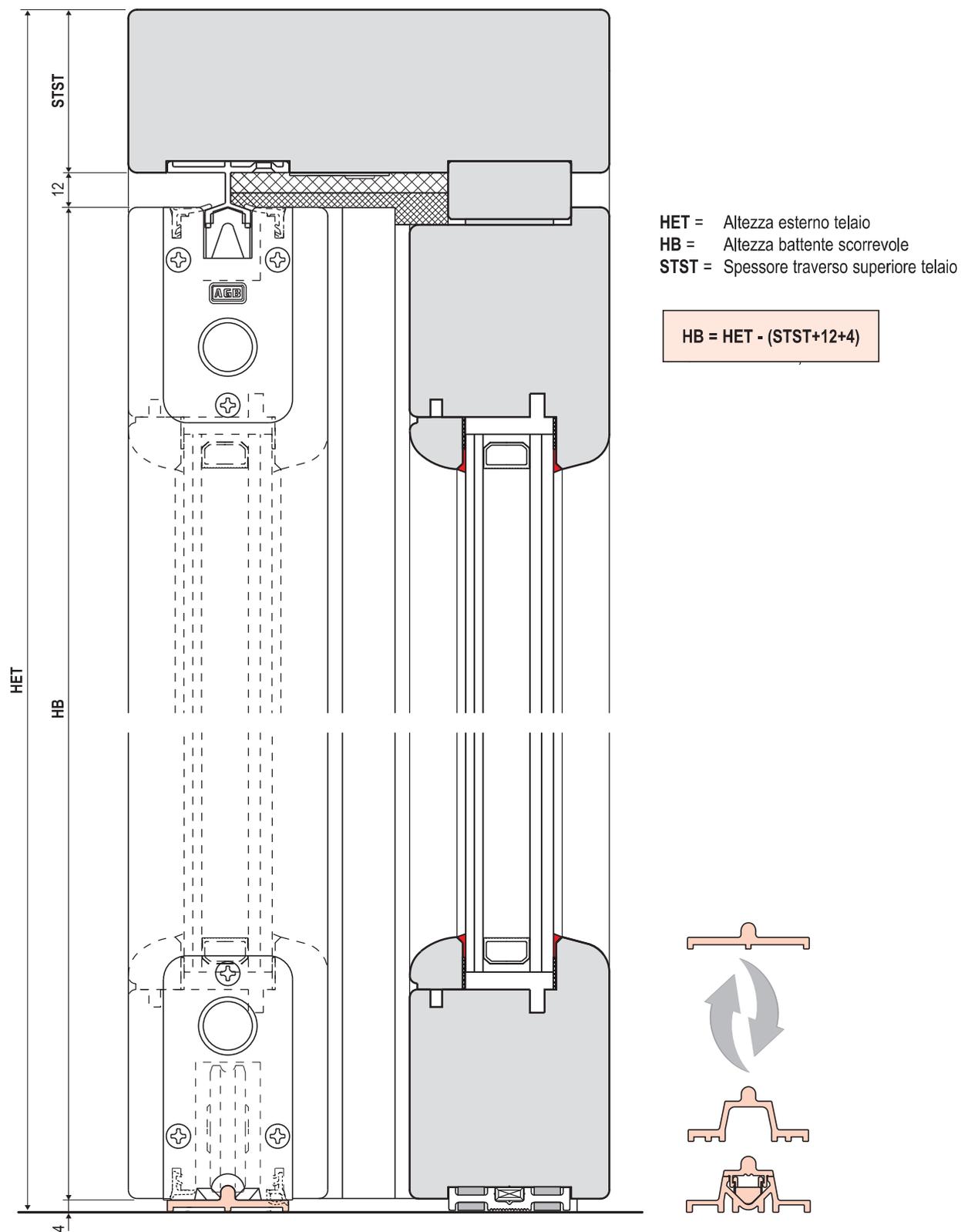
Schema E

2 battenti fissi e 2 battenti scorrevoli

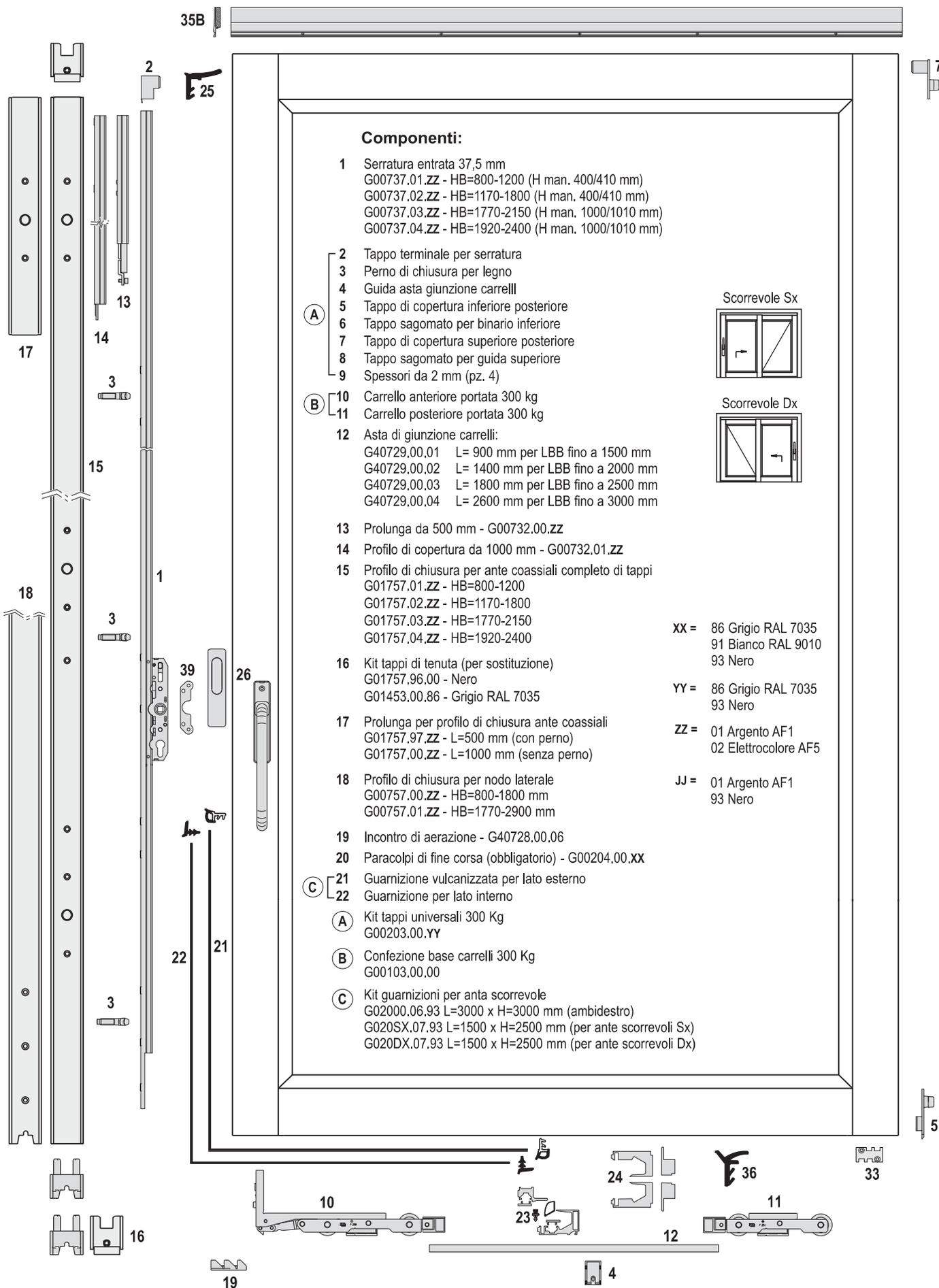


$$LB = [MET - (2xSMT + 3x5)] : 4 + SMA : 2$$

Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli (con binario alto o basso)

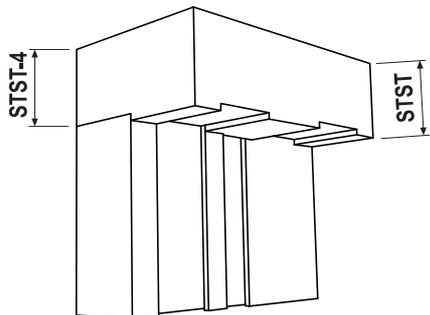


Schema ferramenta - Parte anta



Calcolo misura montanti e listelli

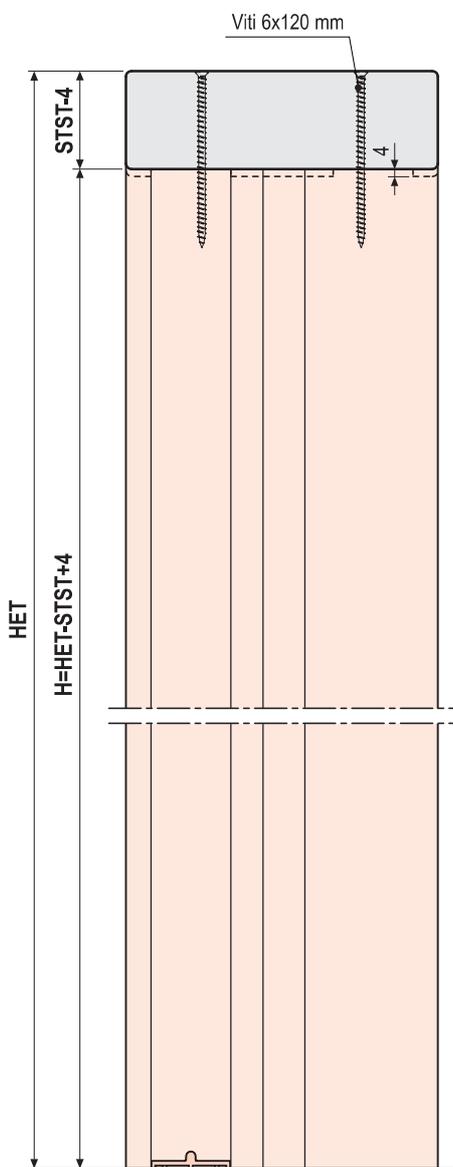
STST = 45/56 mm



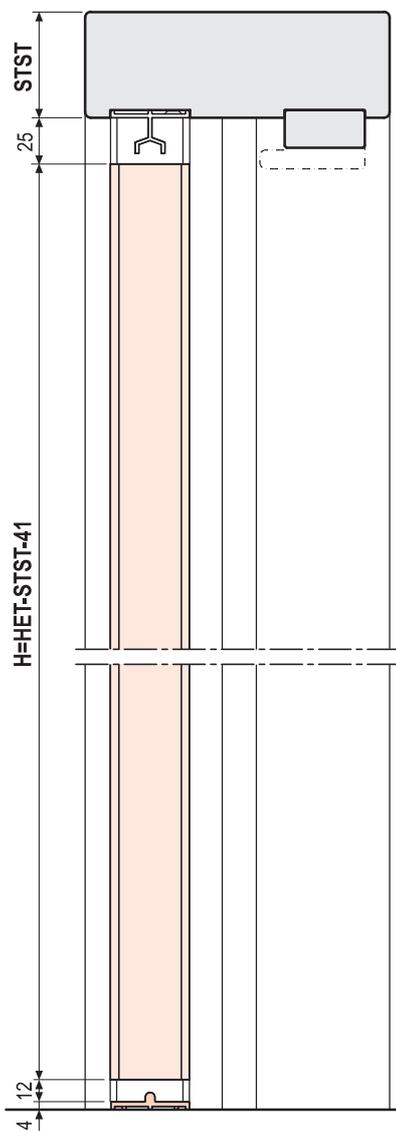
PARTICOLARE TAGLIO TAPPO SUPERIORE



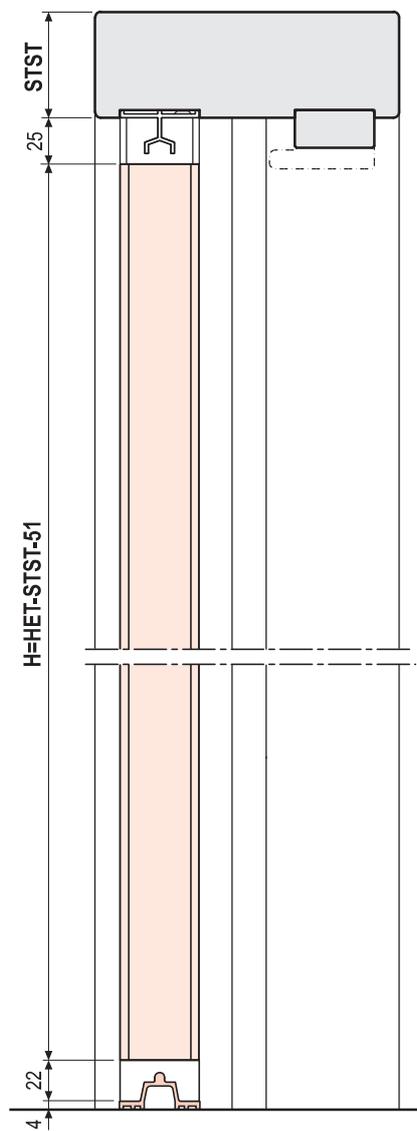
CALCOLO ALTEZZA MONTANTI



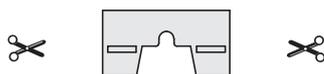
CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 1 CON BINARIO BASSO



CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 1 CON BINARIO ALTO



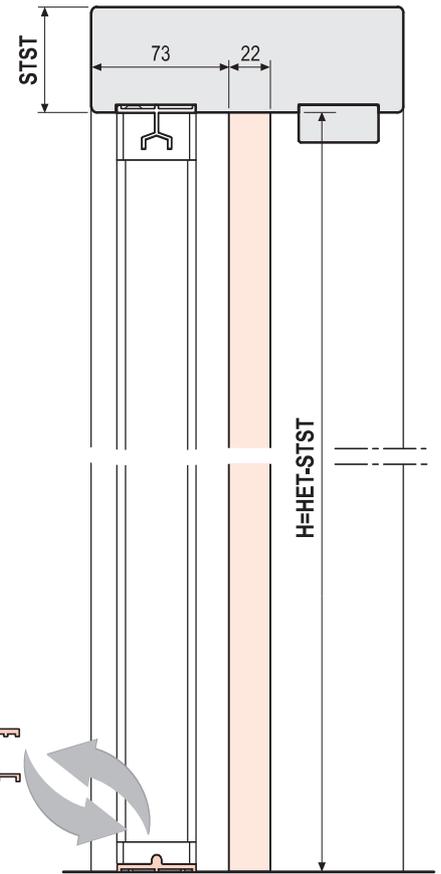
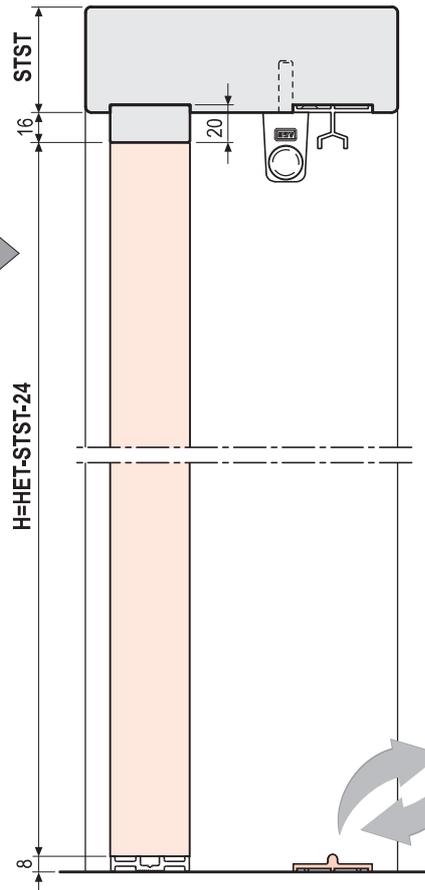
PARTICOLARE TAGLIO TAPPO INFERIORE (solo con binario basso)



CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 2

CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 3

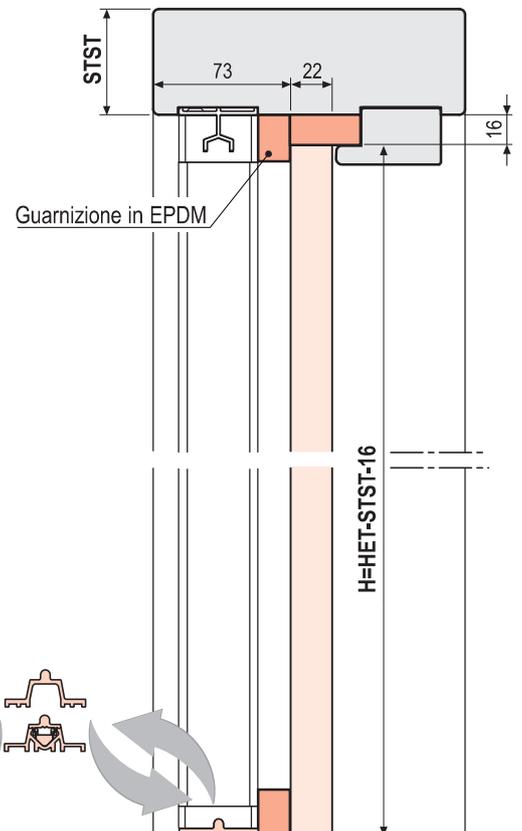
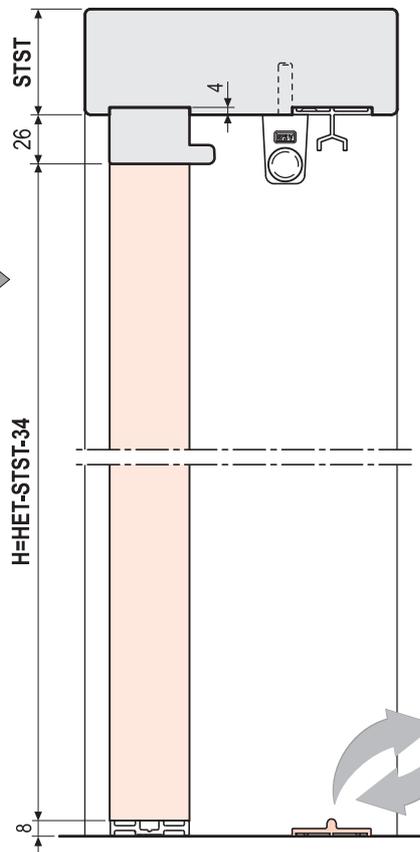
CALCOLO ALTEZZA LISTELLI CON TAMPONE TERMICO SUPERIORE



CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 2

CALCOLO ALTEZZA LISTELLO N° 3

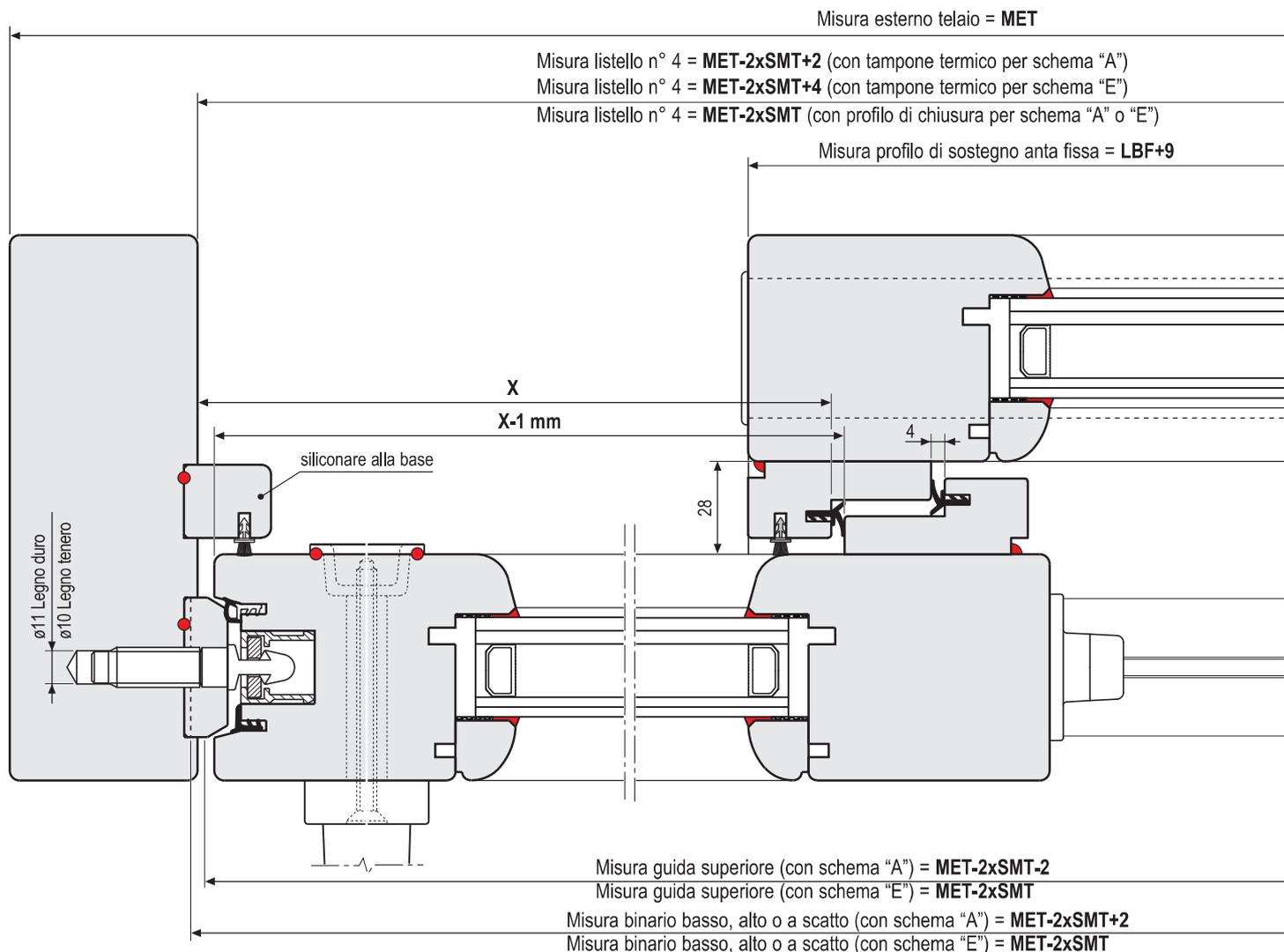
CALCOLO ALTEZZA LISTELLI CON PROFILO DI CHIUSURA



Sezione orizzontale

Scala 1:2

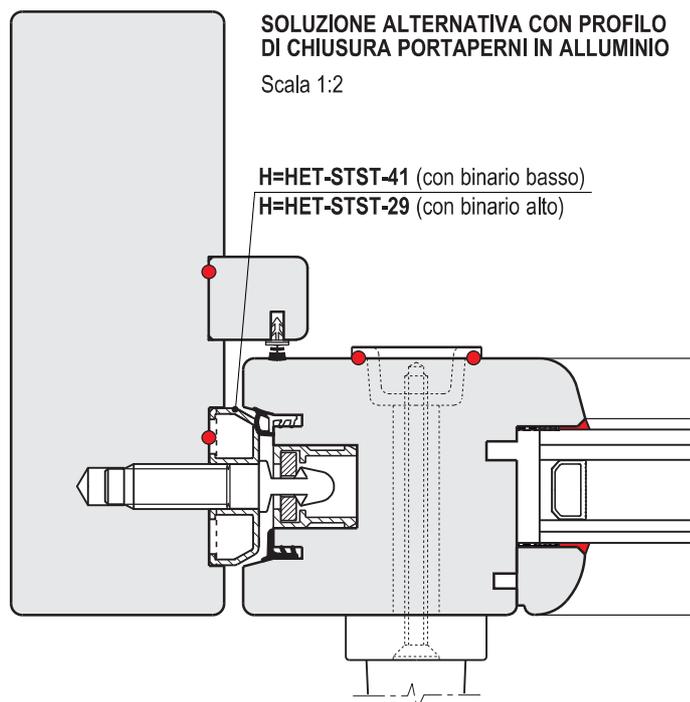
STST = 45/56 mm

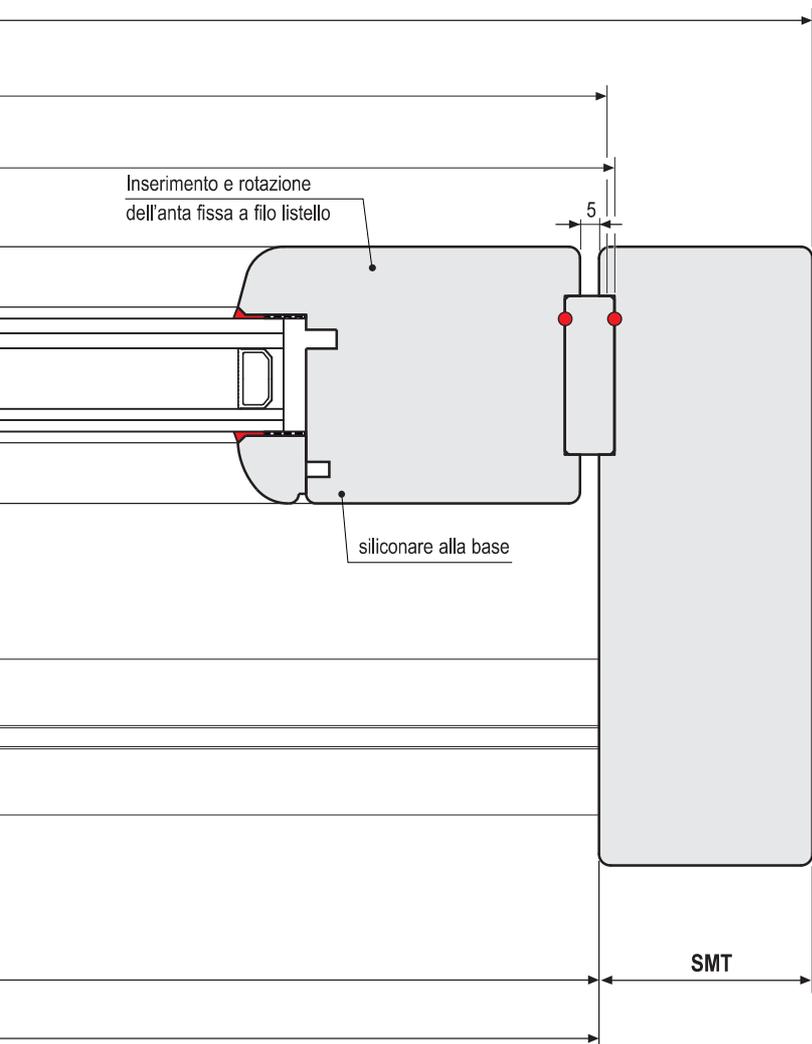


SOLUZIONE ALTERNATIVA CON PROFILO DI CHIUSURA PORTAPERNI IN ALLUMINIO

Scala 1:2

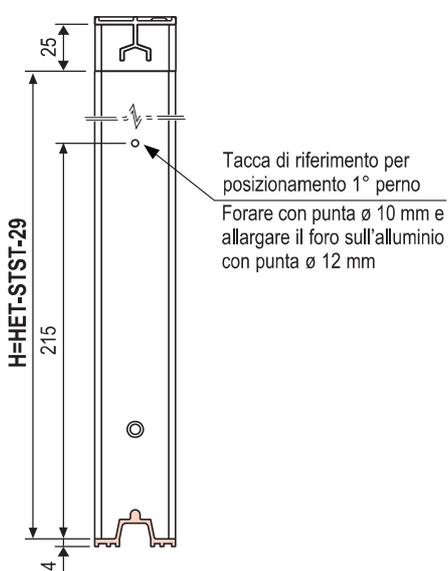
H=HET-STST-41 (con binario basso)
 H=HET-STST-29 (con binario alto)



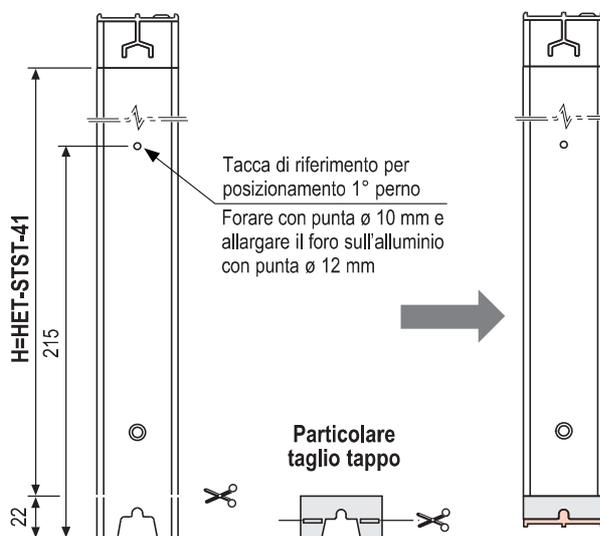


TAGLIO PROFILO PARTE INFERIORE

Soluzione con binario alto

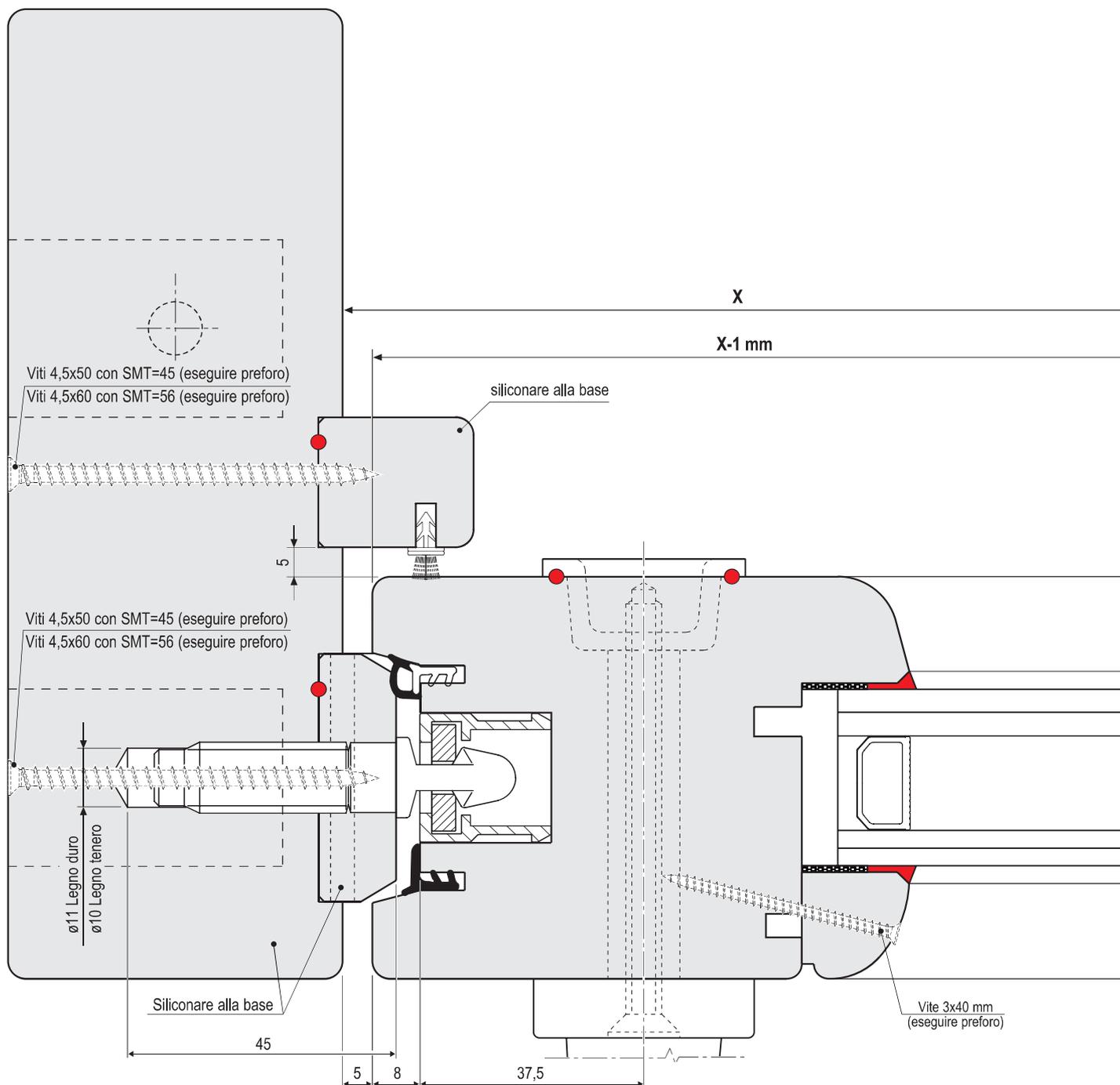


Soluzione con binario basso



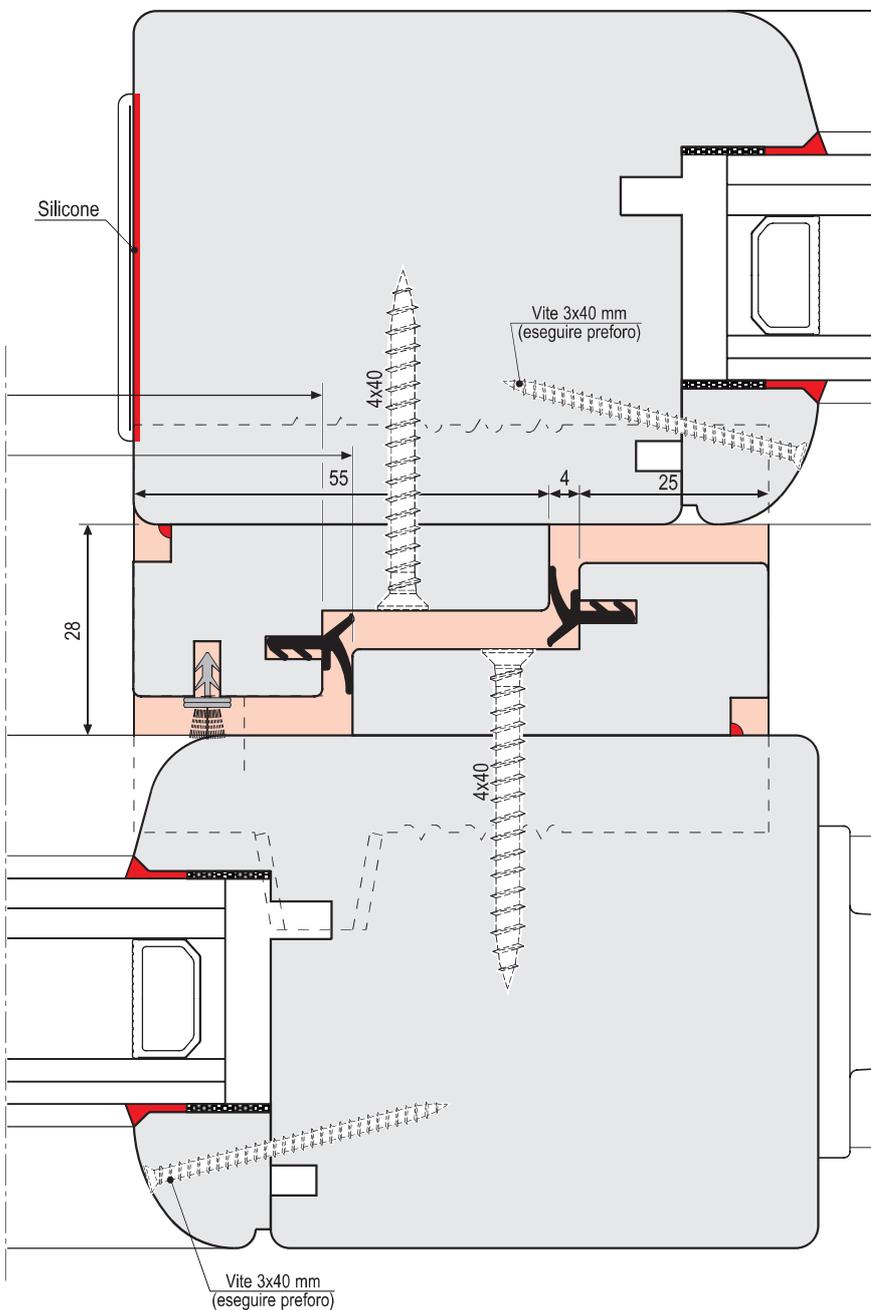
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole

Scala 1:1

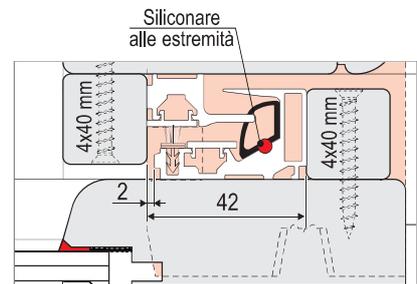


Sezione orizzontale nodo centrale

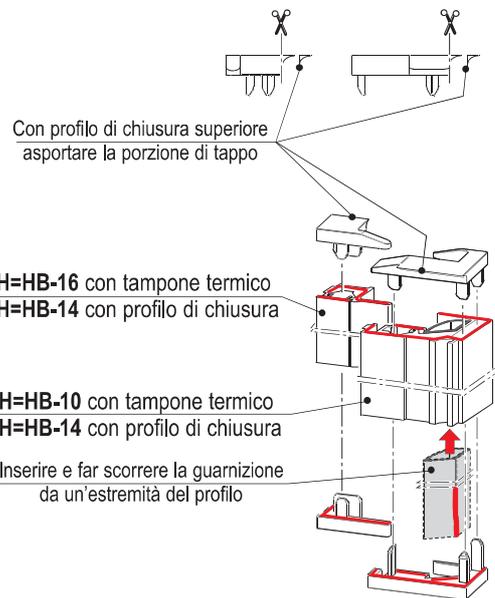
Scala 1:1



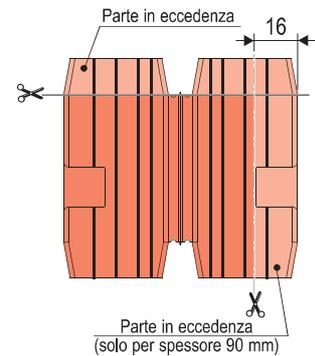
Versione Uni-V



Particolare composizione nodo centrale

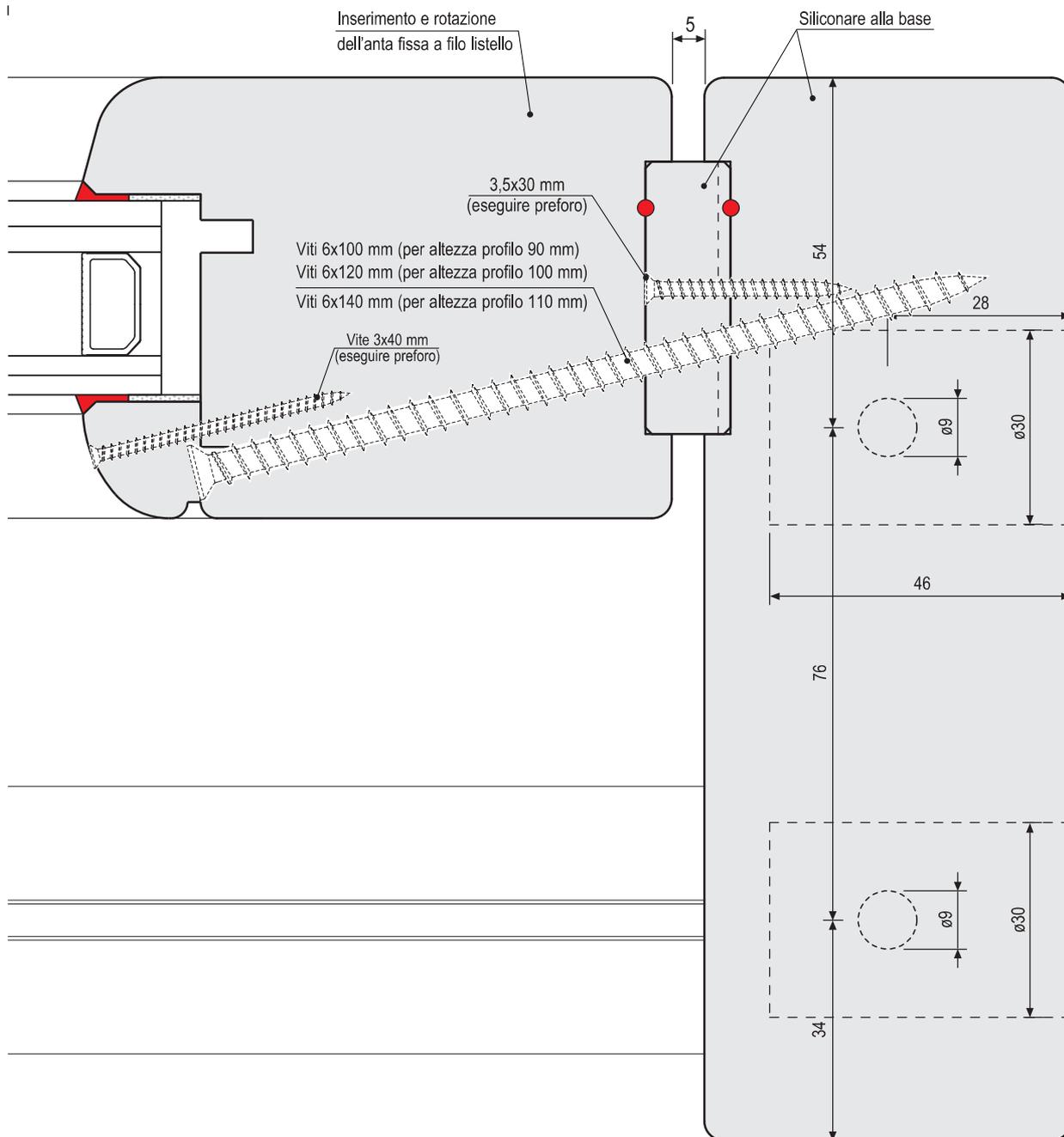


Particolare taglio tampone inferiore



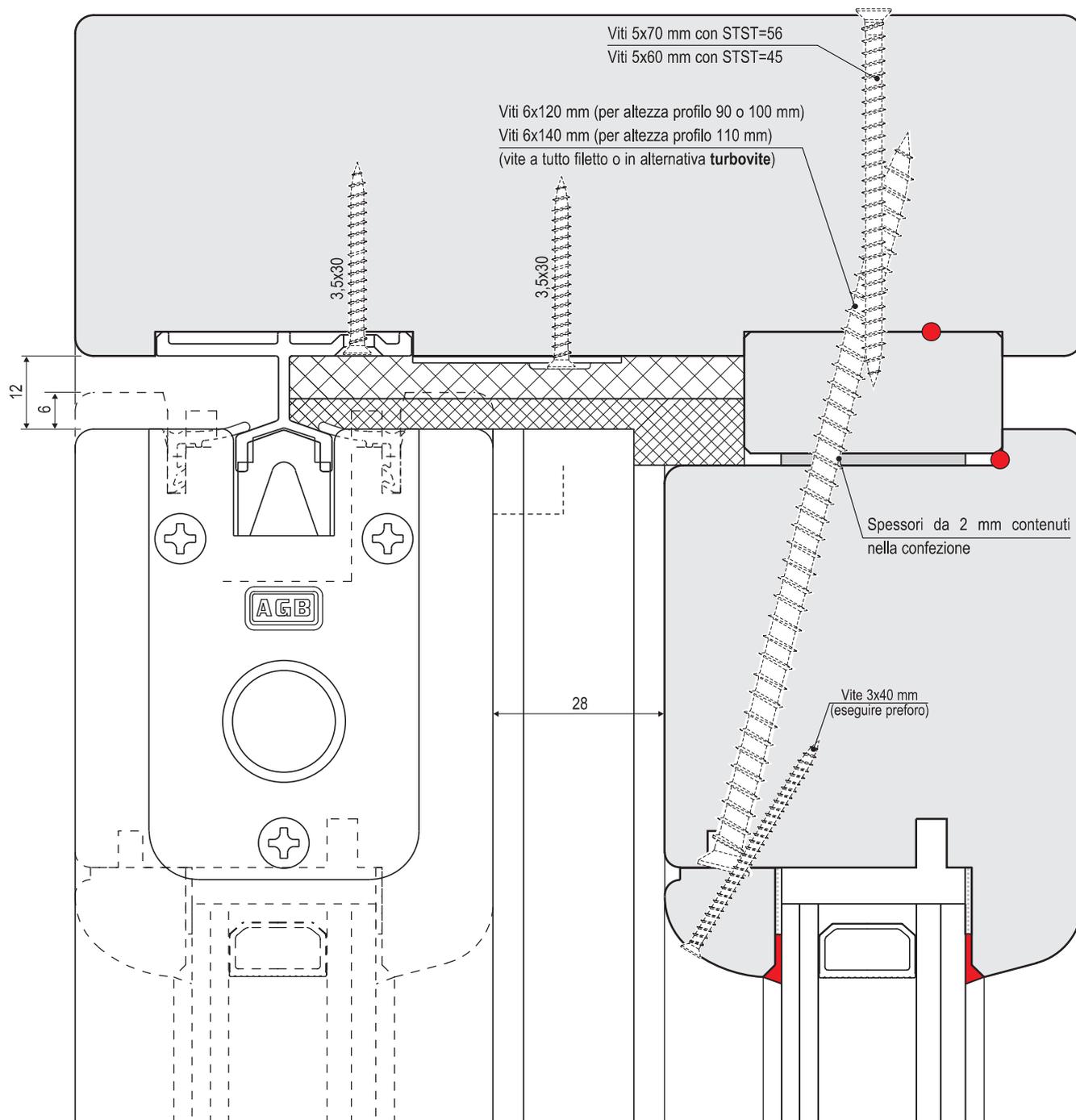
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa

Scala 1:1



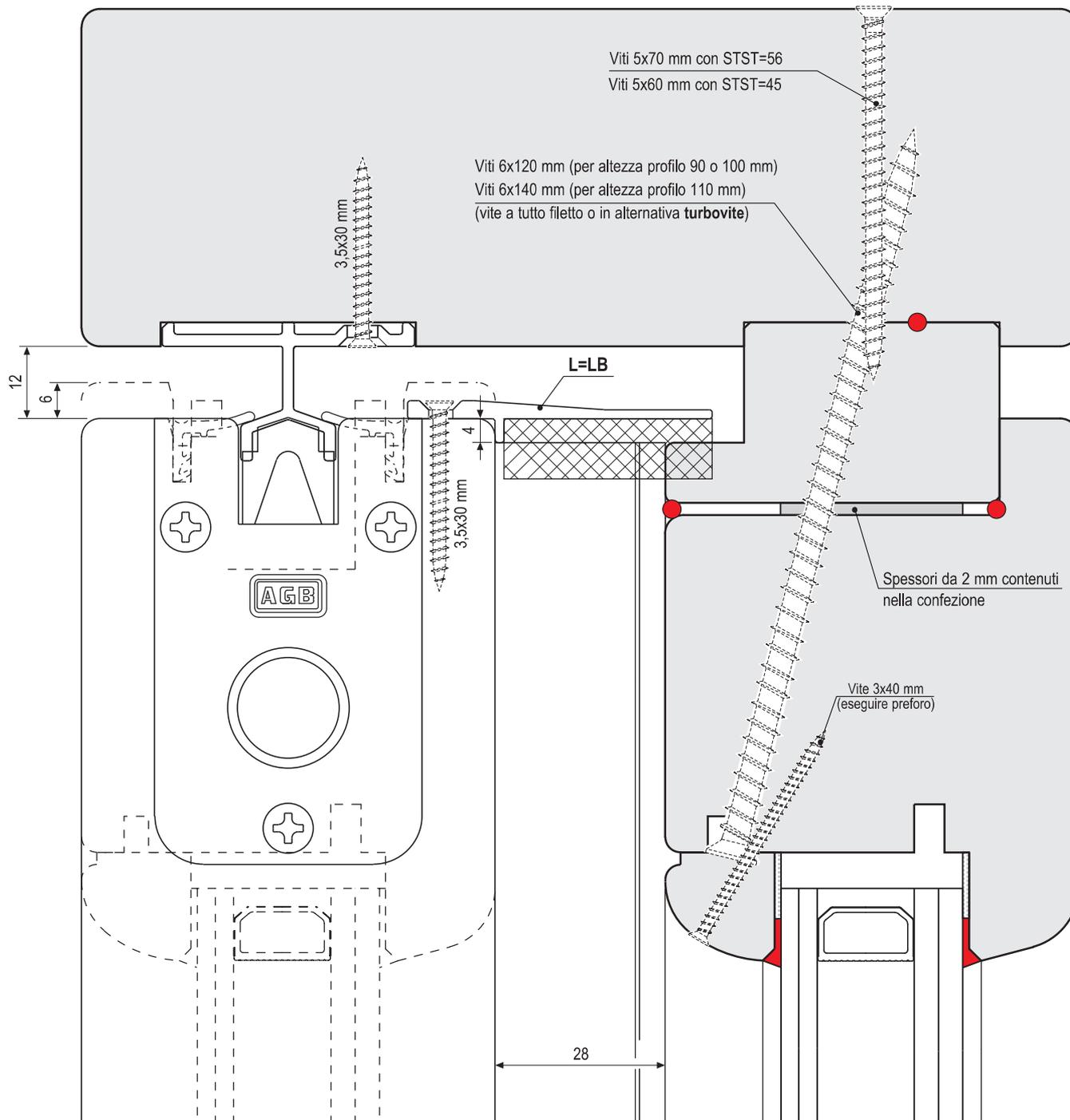
Sezione verticale nodo superiore con tampone termico

Scala 1:1



Sezione verticale nodo superiore con profilo di chiusura

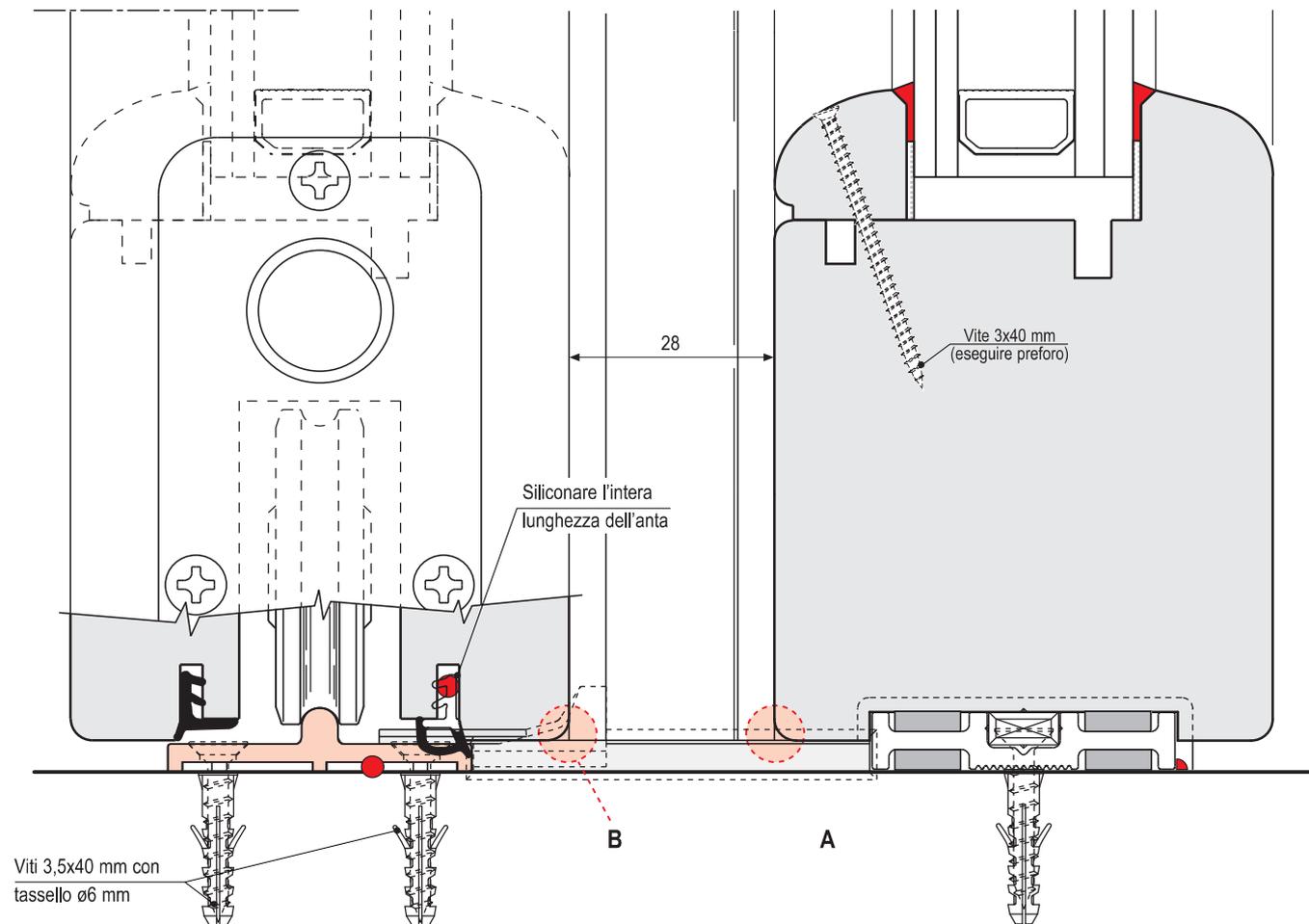
Scala 1:1



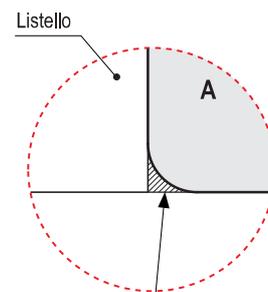
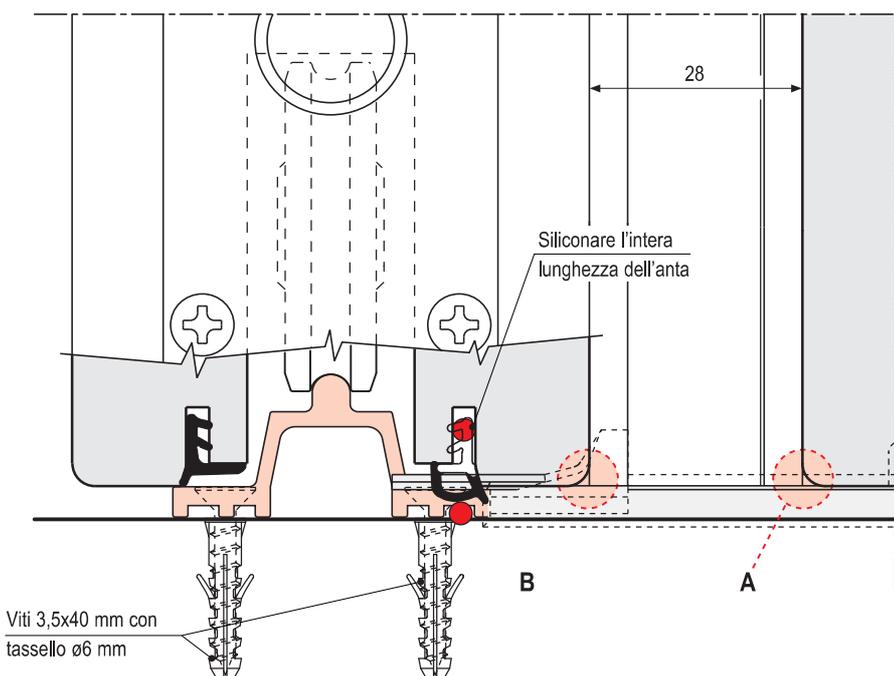
Sezione verticale nodo inferiore

Scala 1:1

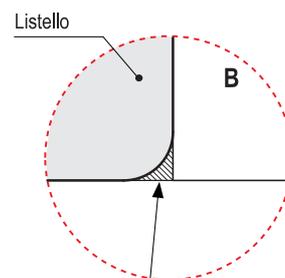
CON BINARIO BASSO



CON BINARIO ALTO



Livellare con stucco o siliconare il raggio tra ante e listelli in legno



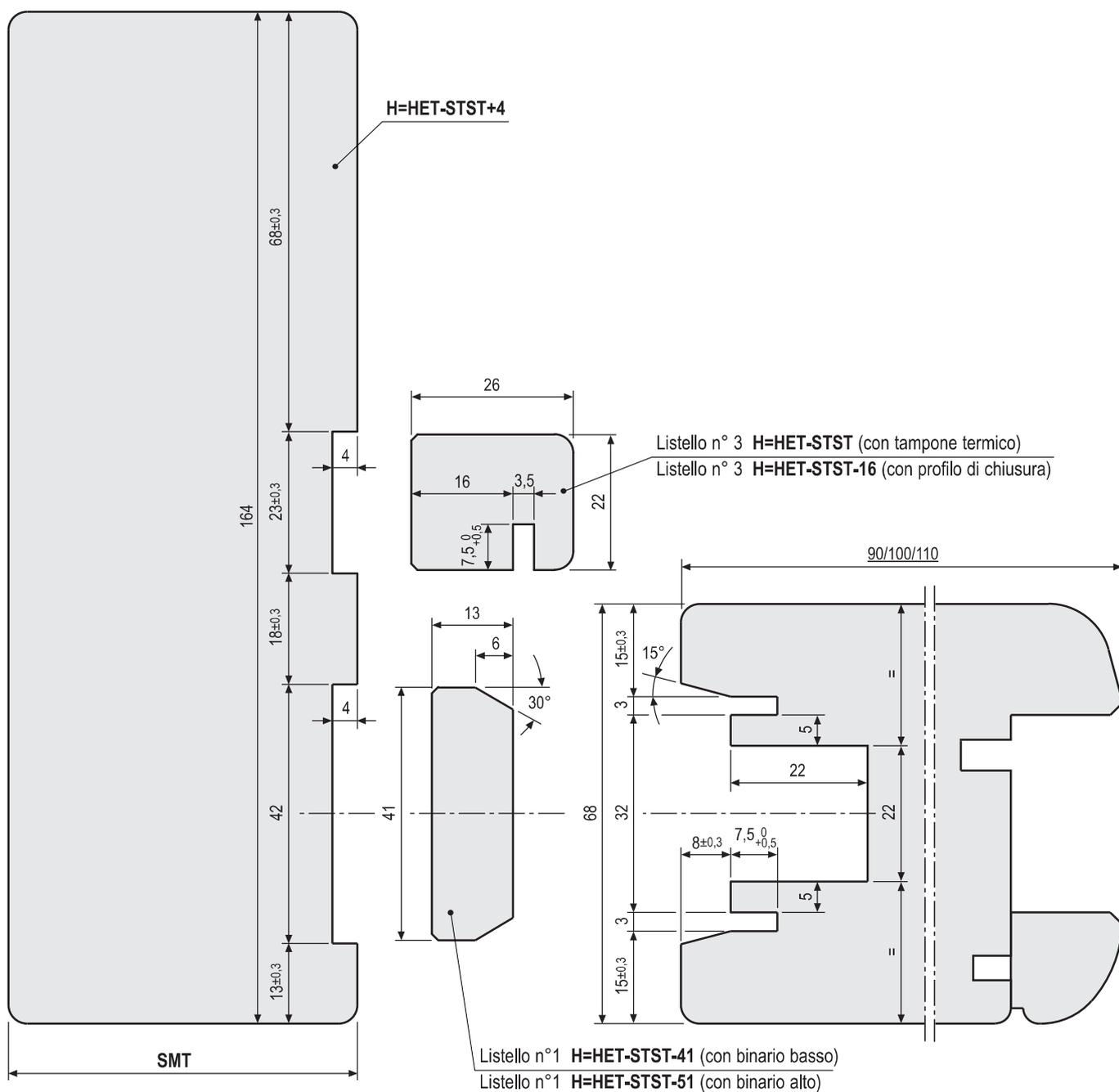
Livellare con stucco o siliconare il raggio tra ante e listelli in legno

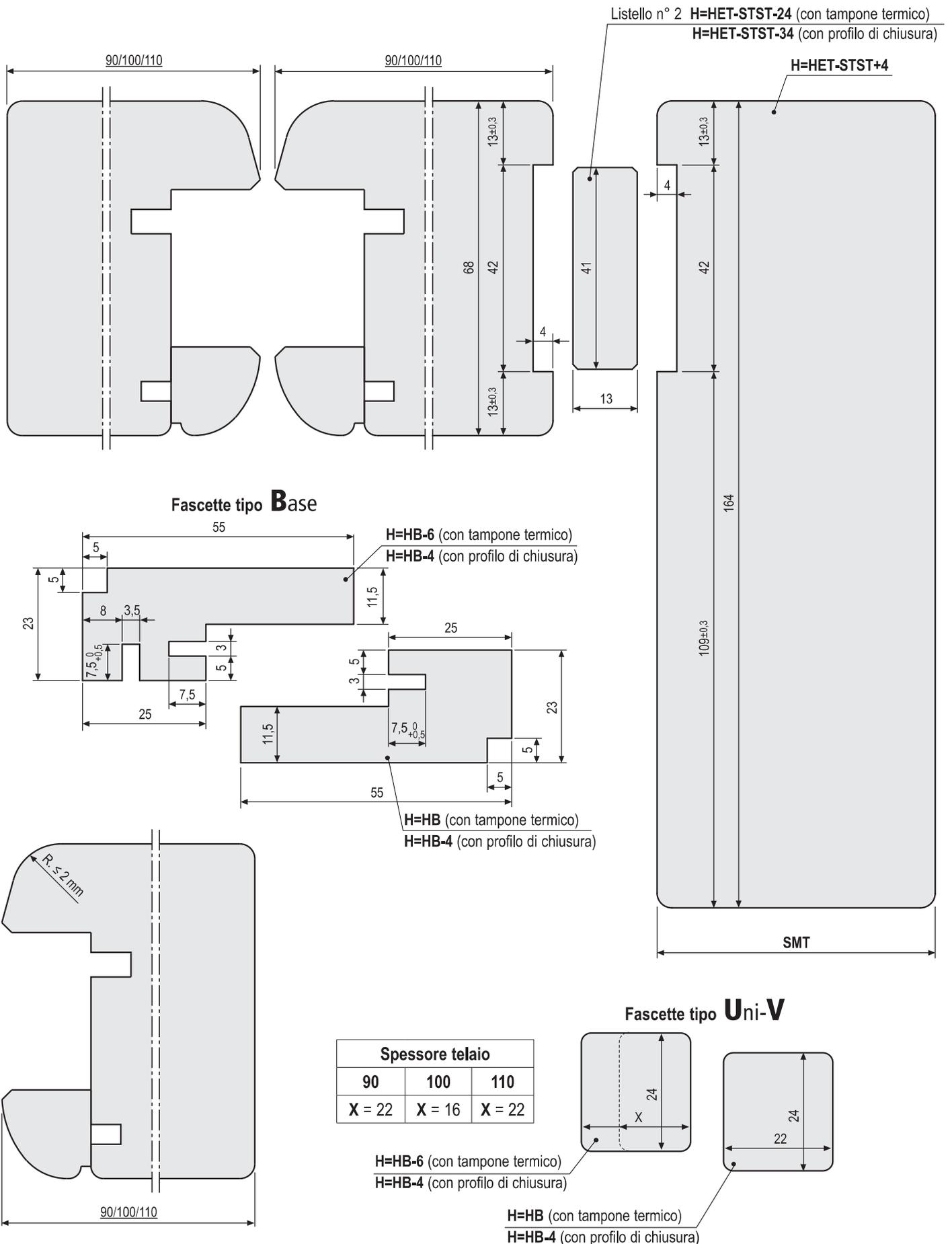
Schema lavorazione legno: sezioni orizzontali

Scala 1:1

STST = 45/56 mm

SMT = 45/56 mm



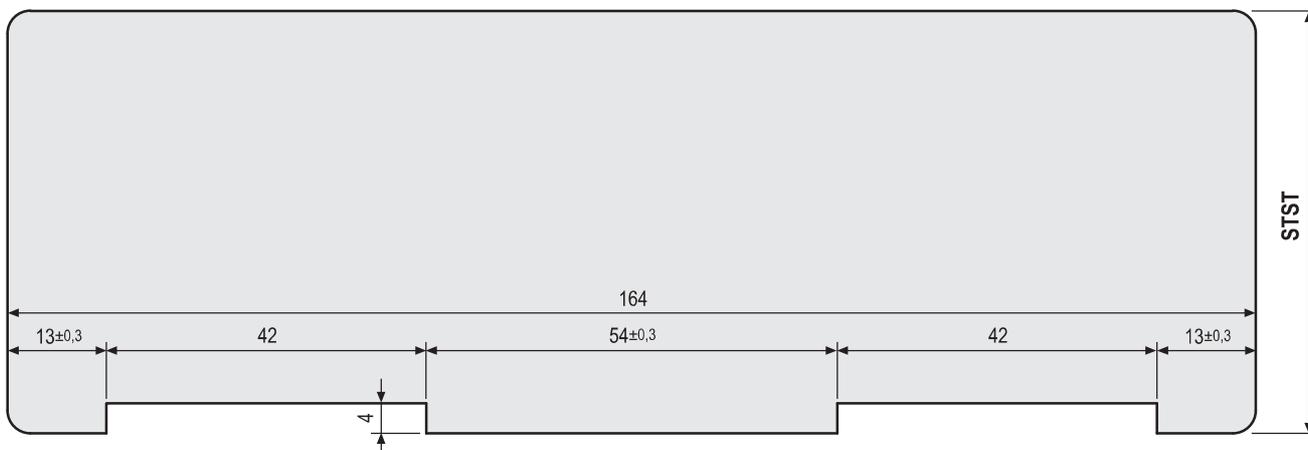


Schema lavorazione legno: sezioni verticali

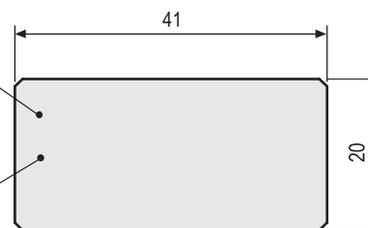
Scala 1:1

NODO SUPERIORE CON TAMPONE TERMICO

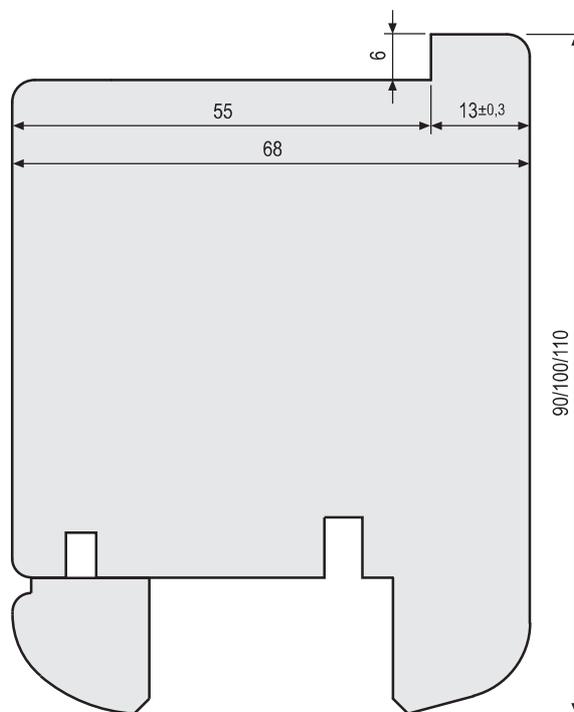
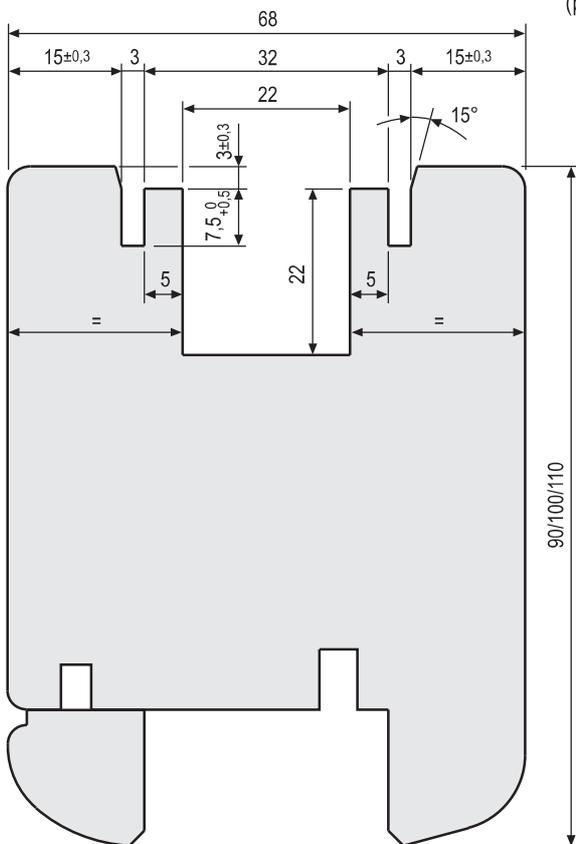
STST = 45/56 mm



Listello n° 4 L=MET-2xSMT+2
(per schema "A")

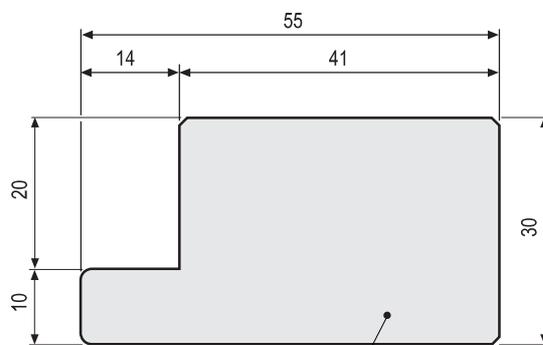
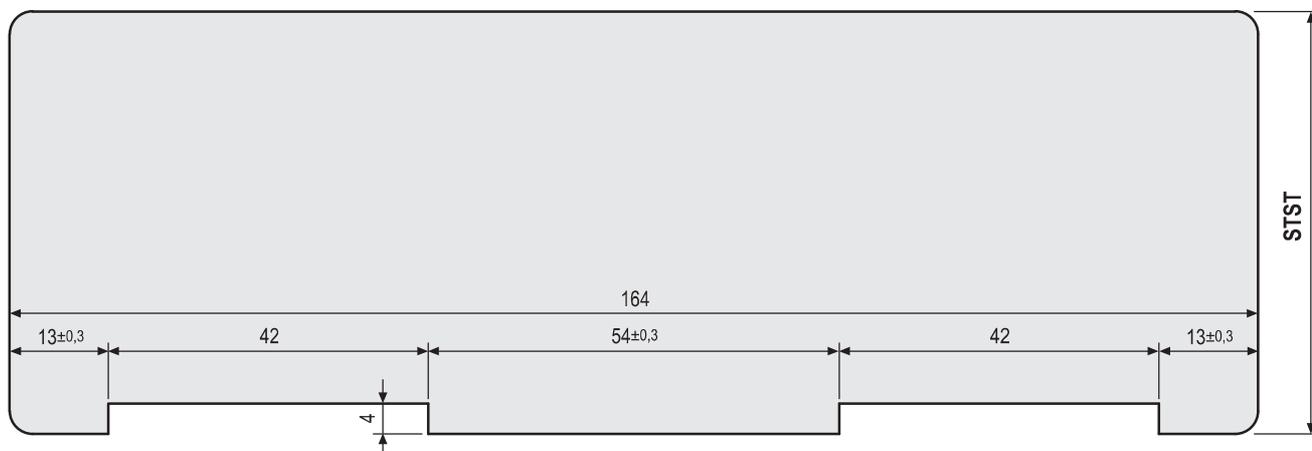


Listello n° 4 L=MET-2xSMT+4
(per schema "E")

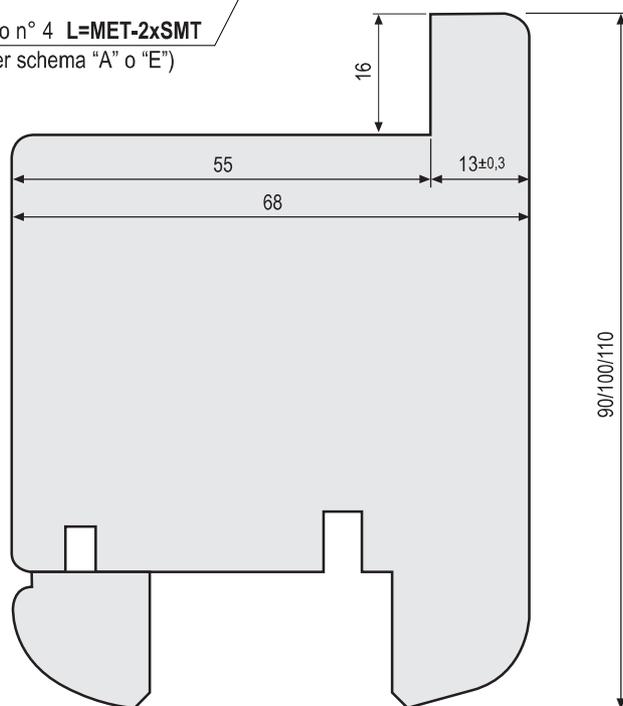
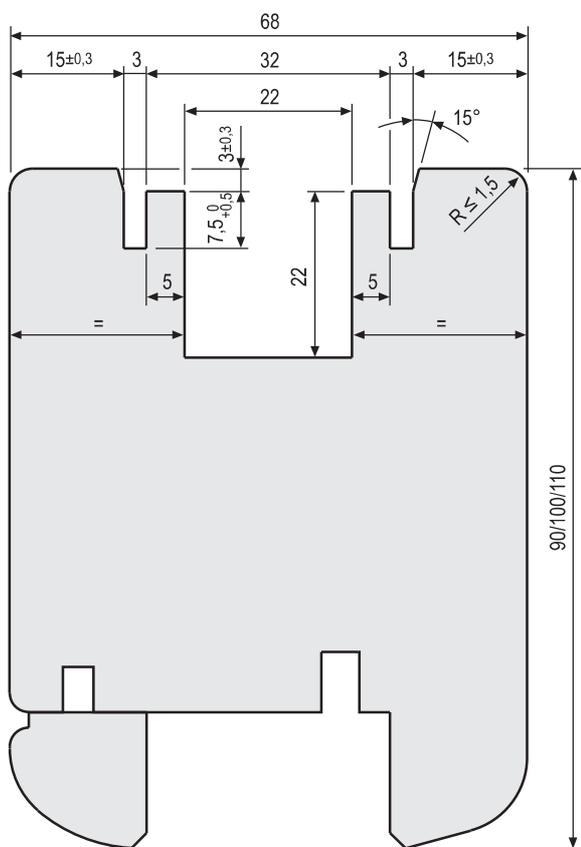


NODO SUPERIORE CON PROFILO DI CHIUSURA

Scala 1:1



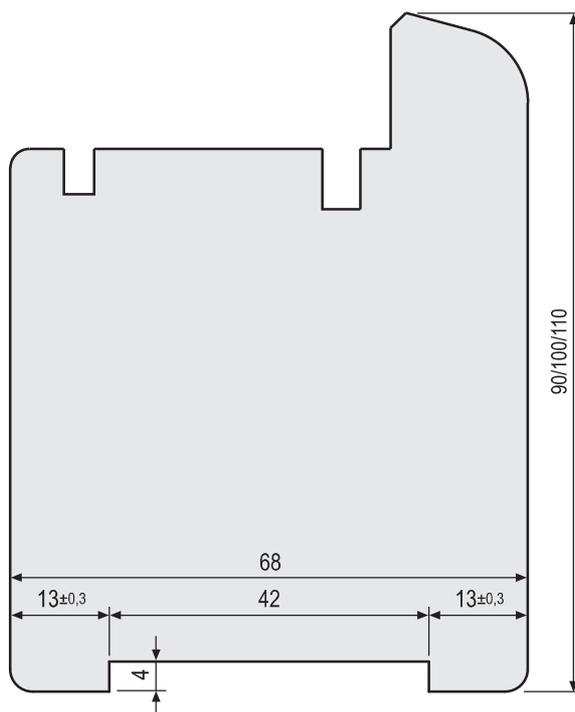
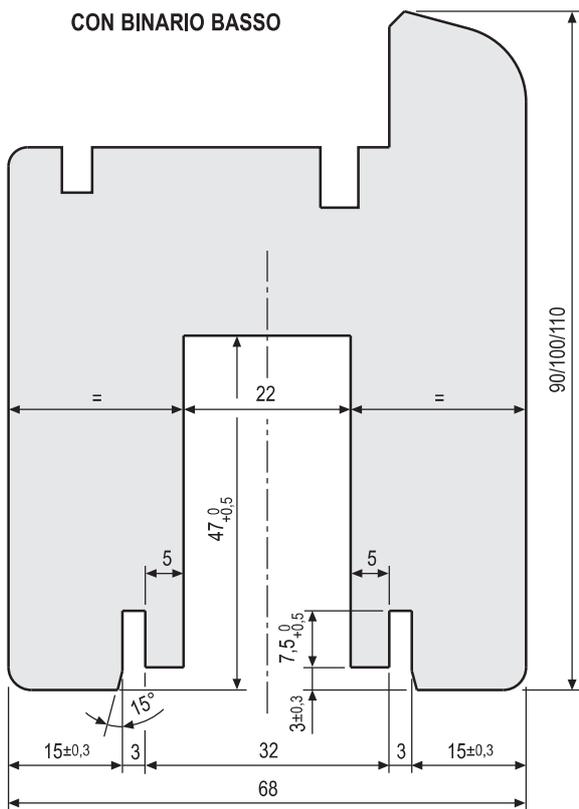
Listello n° 4 L-MET-2xSMT
(per schema "A" o "E")



NODO INFERIORE

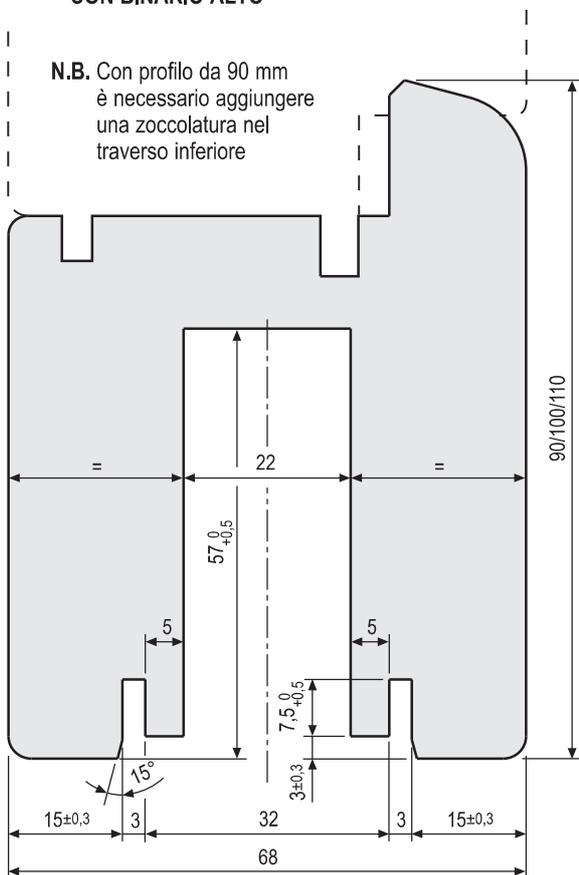
Scala 1:1

CON BINARIO BASSO

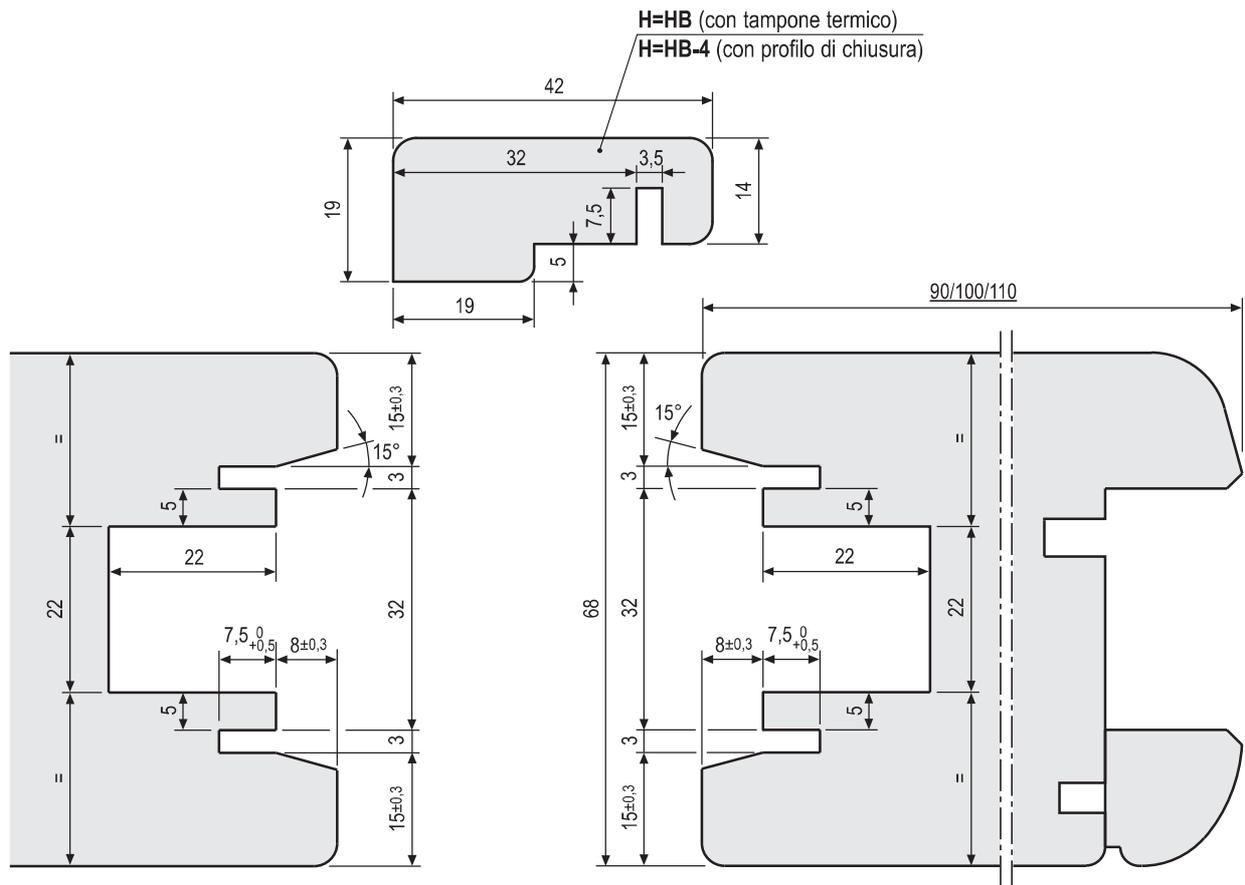


CON BINARIO ALTO

N.B. Con profilo da 90 mm
è necessario aggiungere
una zoccolatura nel
traverso inferiore



Schema lavorazione legno: nodo centrale per ante coassiali



Schemi **B & F**

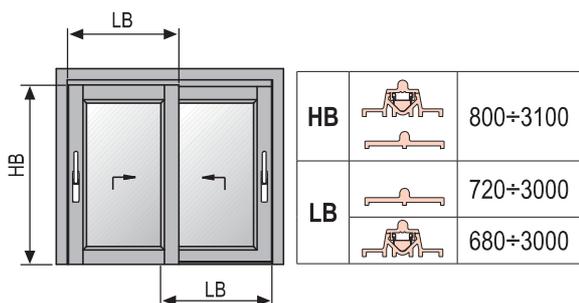
- Sezioni del sistema 68x90, 68x100 e 68x110 mm.
- Anta con un solo traverso nella parte inferiore con possibilità di zoccolatura.
- Guarnizione esterna ed interna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione verticale del nodo centrale con aletta.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 44.1/15/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore alta con profilo di copertura e binario inferiore basso o alto.
- Distanza tra le ante 28 mm.
- Nodo centrale con fascette in legno (versione 68 mm).
Nodo centrale con fascette in legno e profilo antieffrazione in alluminio (versione Uni-V 68 mm)
- Schema F realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

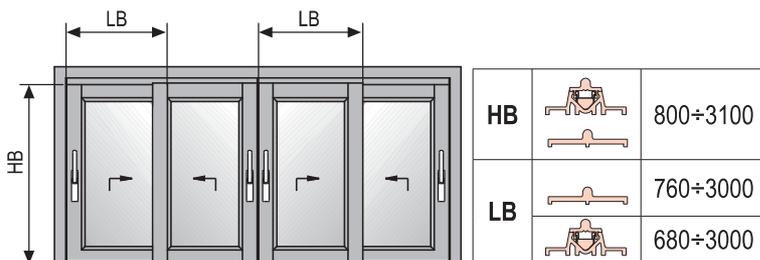
Limiti dimensionali	29
Calcolo delle dimensioni delle ante scorrevoli	29
Schema ferramenta - parte anta	30
Schema ferramenta - parte telaio	31
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole interna	32
Sezione orizzontale nodo centrale	32
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole esterna	33
Sezione orizzontale nodo ante coassiali	33
Sezione verticale	34
Lavorazioni legno: sezione montanti telaio	35
Lavorazioni legno: sezione verticale traverso telaio	35
Dettagli costruttivi schemi B ed F	36

Limiti dimensionali

Schema B



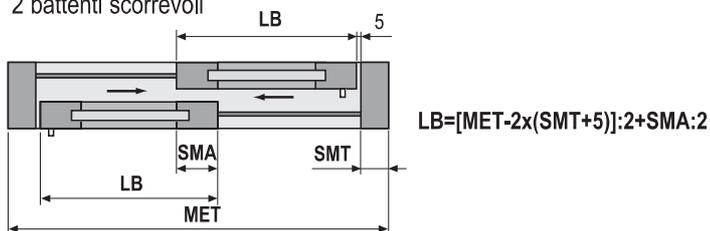
Schema F



Calcolo delle dimensioni delle ante scorrevoli

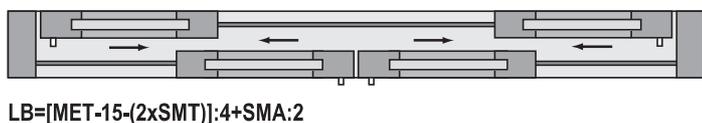
Schema B

2 battenti scorrevoli

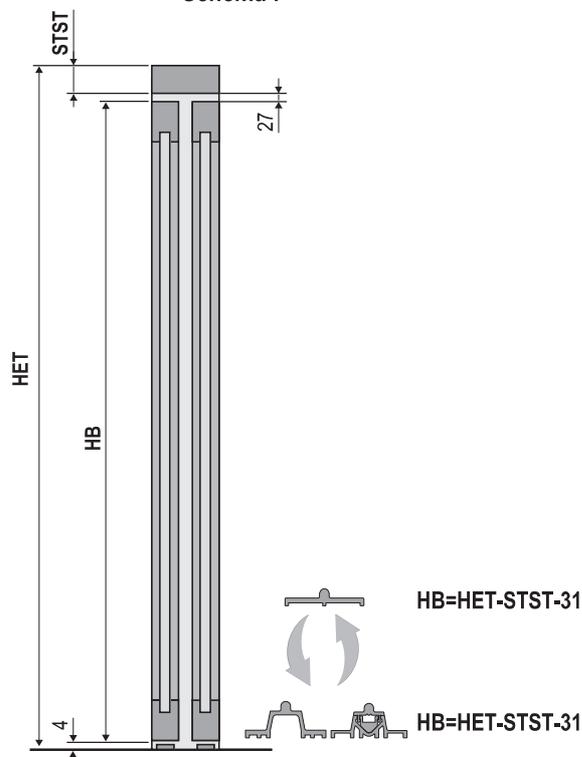


Schema F

4 battenti scorrevoli



**Schema B
Schema F**

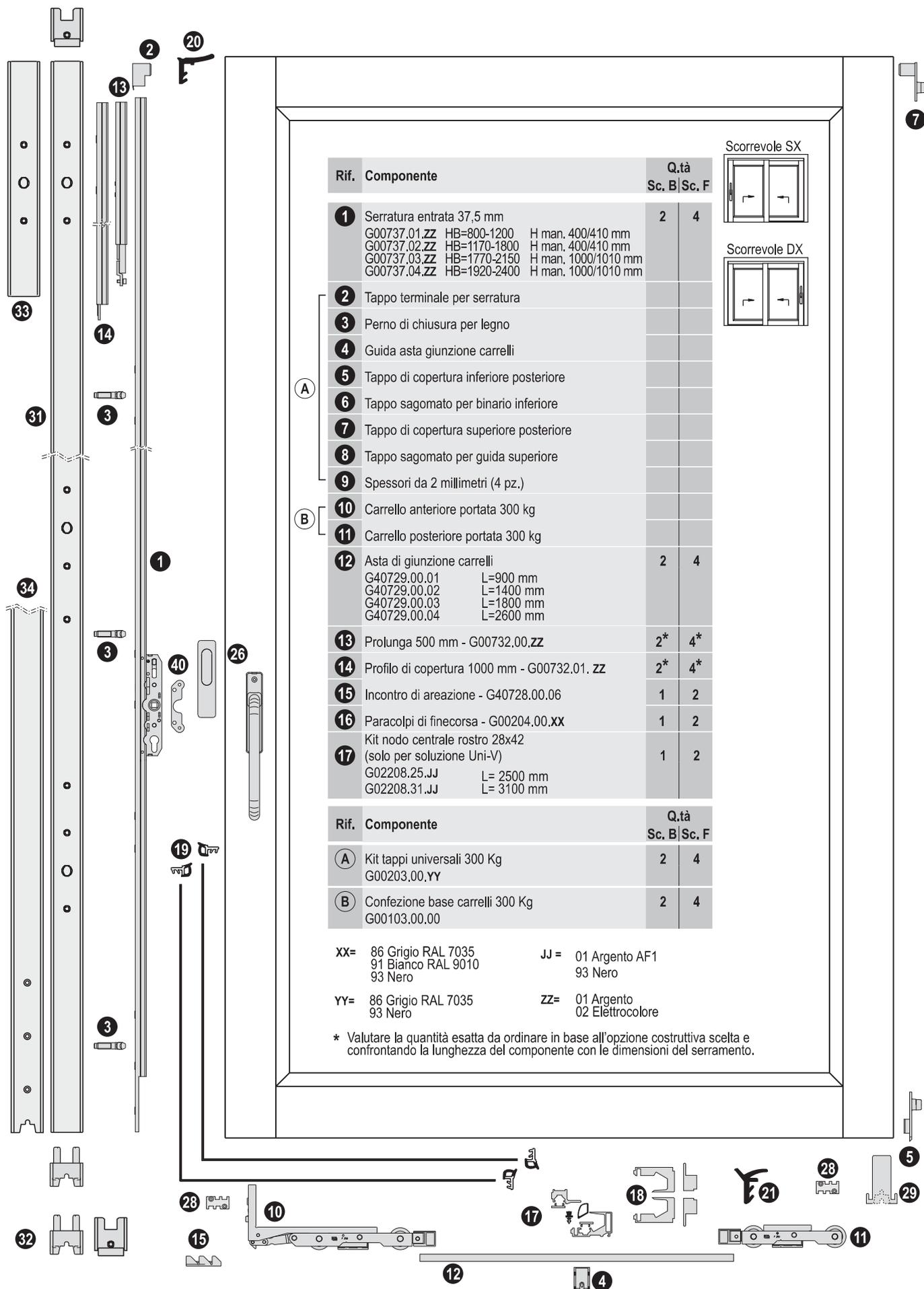


Le indicazioni della presente sezione si riferiscono ad alzanti con guida superiore alta. Tuttavia è possibile realizzare alzanti scorrevoli schema B con guida superiore ridotta. In tal caso fare riferimento a quanto specificato nella sezione dedicata agli schemi A-E.

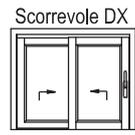
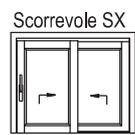


Nella presente sezione del manuale sono presenti esclusivamente le lavorazioni e le indicazioni che distinguono uno schema B-F da uno schema A-E. Pertanto, per le informazioni omesse, fare riferimento alla sezione dedicata agli schemi A-E.

Schema ferramenta - parte anta



Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc.	B Sc. F
1	Serratura entrata 37,5 mm	2	4
	G00737.01.ZZ HB=800-1200 H man. 400/410 mm		
	G00737.02.ZZ HB=1170-1800 H man. 400/410 mm		
	G00737.03.ZZ HB=1770-2150 H man. 1000/1010 mm		
G00737.04.ZZ HB=1920-2400 H man. 1000/1010 mm			



2	Tappo terminale per serratura		
3	Perno di chiusura per legno		
4	Guida asta giunzione carrelli		
5	Tappo di copertura inferiore posteriore		
6	Tappo sagomato per binario inferiore		
7	Tappo di copertura superiore posteriore		
8	Tappo sagomato per guida superiore		
9	Spessori da 2 millimetri (4 pz.)		
10	Carrello anteriore portata 300 kg		
11	Carrello posteriore portata 300 kg		
12	Asta di giunzione carrelli	2	4
	G40729.00.01 L=900 mm		
	G40729.00.02 L=1400 mm		
	G40729.00.03 L=1800 mm		
G40729.00.04 L=2600 mm			
13	Prolunga 500 mm - G00732.00.ZZ	2*	4*
14	Profilo di copertura 1000 mm - G00732.01. ZZ	2*	4*
15	Incontro di areazione - G40728.00.06	1	2
16	Paracolpi di finecorsa - G00204.00.XX	1	2
17	Kit nodo centrale rostro 28x42 (solo per soluzione Uni-V)	1	2
	G02208.25.JJ L= 2500 mm		
G02208.31.JJ L= 3100 mm			

Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc.	B Sc. F
(A)	Kit tappi universali 300 Kg G00203.00.YY	2	4
(B)	Confezione base carrelli 300 Kg G00103.00.00	2	4

XX= 86 Grigio RAL 7035 JJ = 01 Argento AF1
 91 Bianco RAL 9010 93 Nero
 YY= 86 Grigio RAL 7035 ZZ= 01 Argento
 93 Nero 02 Elettroclore

* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all'opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.

Schema ferramenta - parte telaio

Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc.	B Sc. F
18	Kit tappi rostro nodo centrale (solo per soluzione Uni-V) G01610.DX.93 G01610.SX.93	1	2
19	Guarnizione anta scorrevole G02000.12.93 L=1500X2500 (1 Dx + 1 Sx) G02000.13.93 L=3000X3000 (2 ambidestre) Conf. industriali G020DX.09.93 L=1500X2500 (5 Dx) G020SX.09.93 L=1500X2500 (5 Sx) G02000.08.93 L=3000X3000 (5 ambidestre)	2	4
20	Guarnizione superiore in PVC G00733.02.01 Nera (40m) G00733.02.02 Nera (200m)	*	*
21	Guarnizione laterale in elaprene G00733.04.01 Nera (40m) G00733.04.02 Nera (200m)	*	*
22	Spazzolino G02002.16.00 - L=1600 mm (5 pz.) G02002.25.00 - L=2500 mm (5 pz.) G02002.31.00 - L=3100 mm (5 pz.) G02002.25.20 - L=2500 mm (20 pz.) G02002.31.20 - L=3100 mm (20 pz.)	1*	2*
23	Tampone termico superiore - G01413.27.0B	1	2
24	Tampone sup. a spazzolino - G00728.12.15	1	2
25	Spessore per tampone sup. - G00728.27.00	1	2
26	Confezione maniglione e conchiglia esterna G00744.01.01 Alluminio Argento G00744.01.02 Alluminio Elettrocolore G00745.01.07 Ottone Antracite G00745.01.10 Ottone lucido verniciato	2	4
27	Tampone inferiore		
28	Blocchetto antiscarrellamento - G01611.00.00		
29	Tampone inferiore posteriore G00811.47.00 Tampone fresata bin. basso G00811.57.00 Tampone fresata bin. alto	1	2
30	Guida superiore con profilo di copertura G00736.01.ZZ L=3000 mm G00736.02.ZZ L=4000 mm G00736.03.ZZ L=6000 mm	2	2
31	Profilo di chiusura per ante coassiali G01757.01.ZZ HB=800-1200 G01757.02.ZZ HB=1170-1800 G01757.03.ZZ HB=1770-2150 G01757.04.ZZ HB=1920-2400	0	1
32	Kit tappi di tenuta (per sostituzione) G01757.96.00 Nero G01453.00.86 Grigio RAL 7035	0*	1*
33	Prolunga per profilo di chiusura ante coassiali G01757.97.ZZ L=500 mm (con perno) G01757.00.ZZ L=1000 mm (senza perno)	0*	1*
34	Profilo di chiusura per nodo laterale G00757.00.ZZ HB=800-1800 mm G00757.01.ZZ HB=1770-2900 mm	2*	2*
35	Binario basso G00738.01.ZZ L=3000 mm G00738.02.ZZ L=4000 mm G00738.03.ZZ L=6000 mm	2	2
36	Binario alto G00739.01.ZZ L=3000 mm G00739.02.ZZ L=4000 mm G00739.03.ZZ L=6000 mm	2	2
37	Kit binario alto + binario di scorrimento G01104.01.ZZ L=3000 mm G01104.02.ZZ L=4000 mm G01104.03.ZZ L=5000 mm G01104.04.ZZ L=6000 mm	2	2
38	Clip fissaggio binario alto - G01110.01.00	30	30
39	Kit di collegamento montante-traverso G00728.00.23	1	1
40	Piastra per fissaggio maniglione - G00754.00.04	2	4

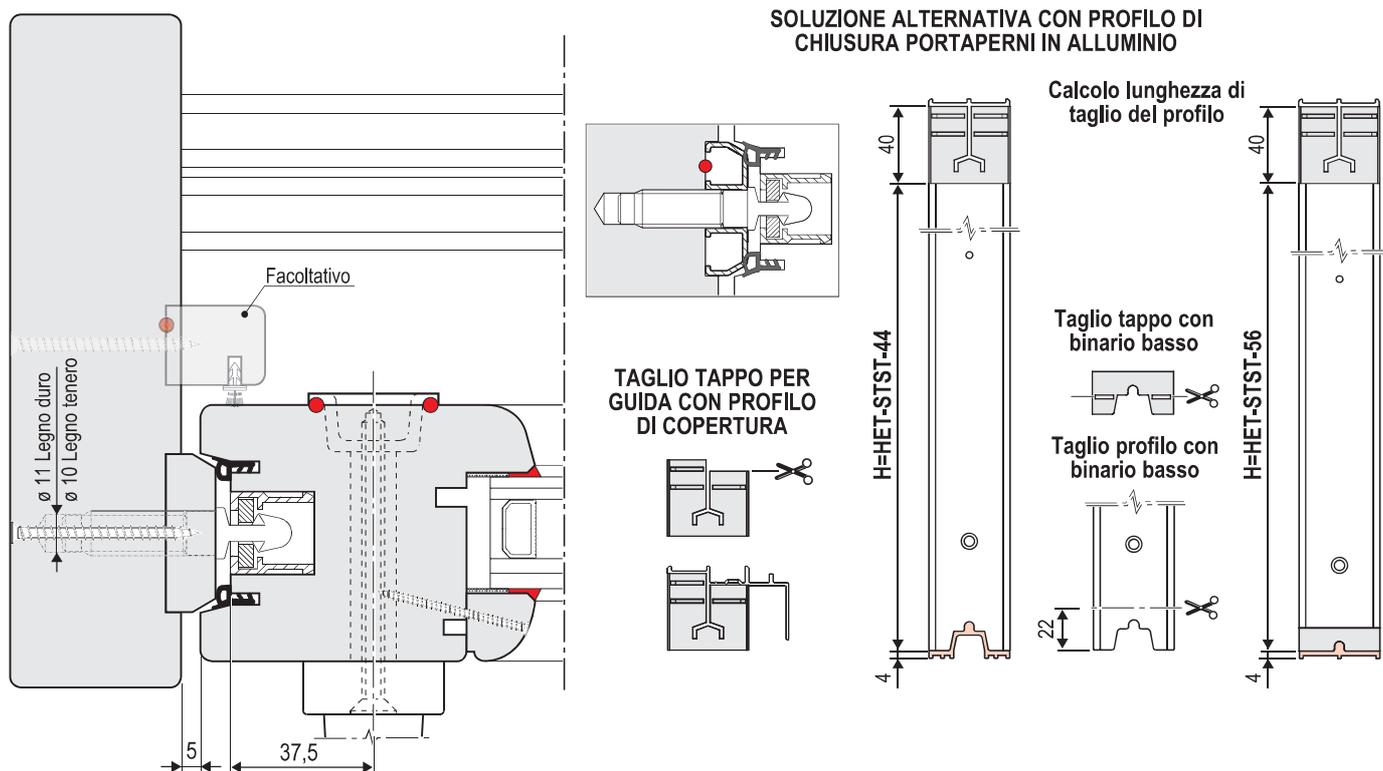
Rif.	Componente	Q.tà	
		Sc.	B Sc. F
C	Kit tampone centrale G0025B.00.93	1	2

XX= 86 Grigio RAL 7035 **YY=** 86 Grigio RAL 7035 **ZZ=** 01 Argento **JJ=** 01 Argento AF1
 91 Bianco RAL 9010 93 Nero 02 Elettrocolore 93 Nero

* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all'opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.

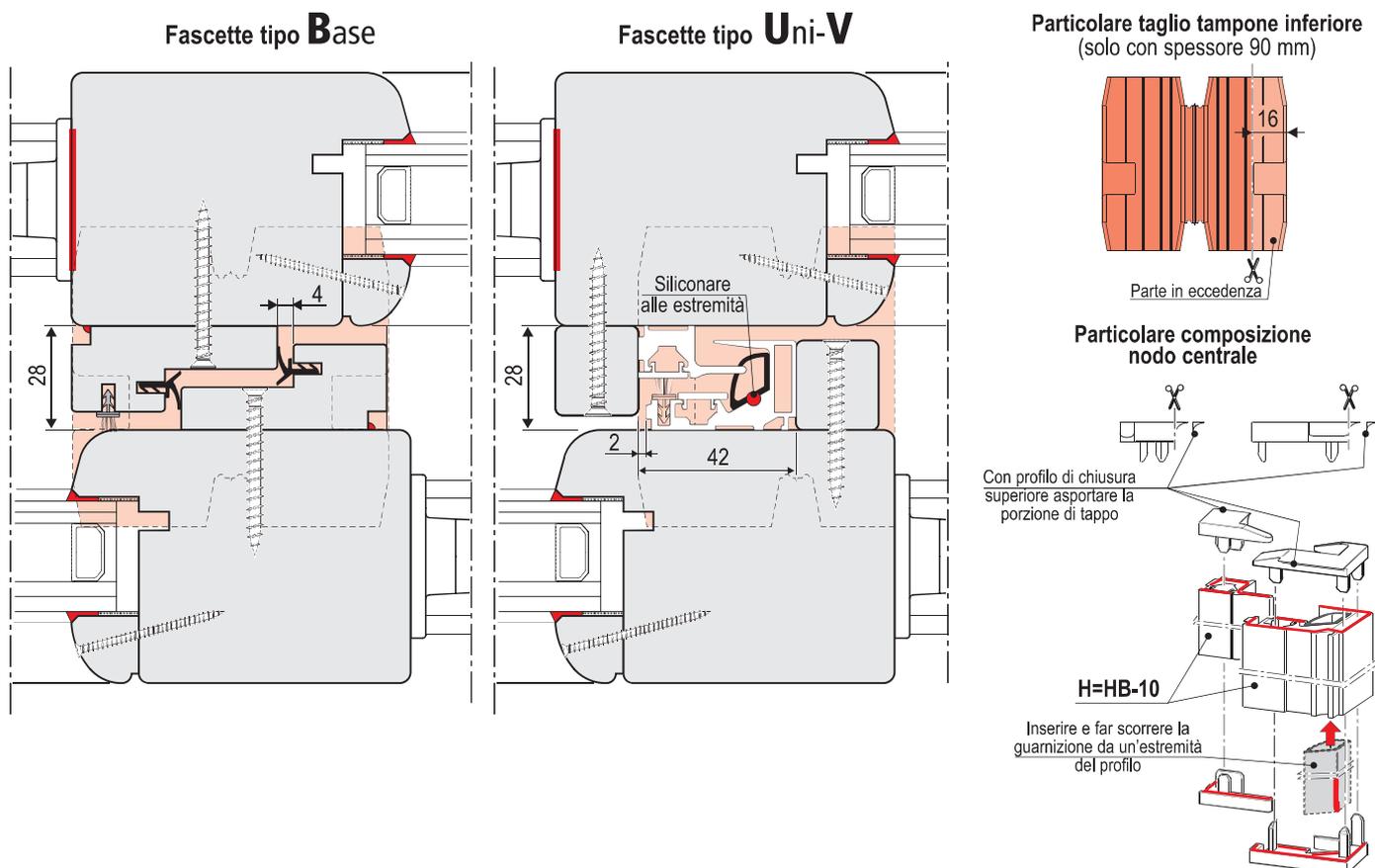
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole interna

Scala 1:2



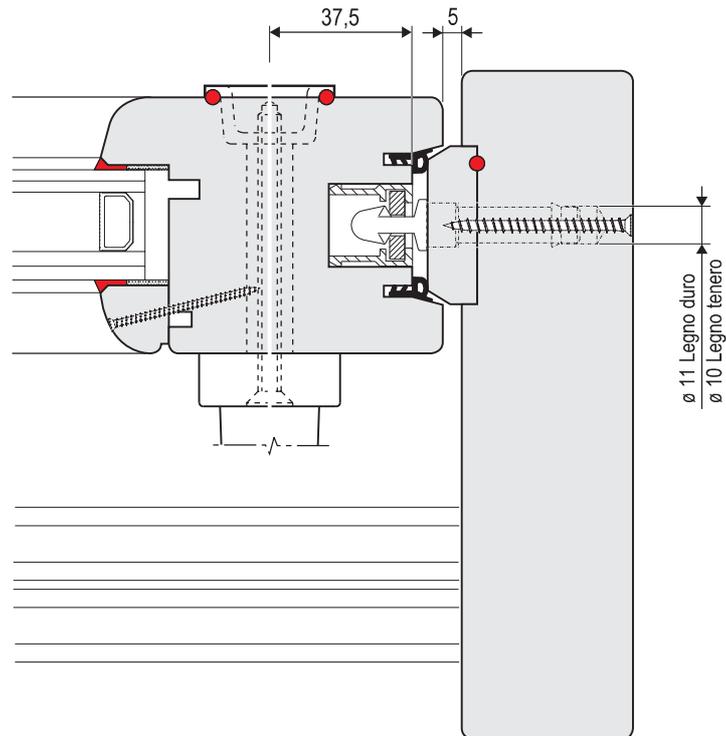
Sezione orizzontale nodo centrale

Scala 1:2

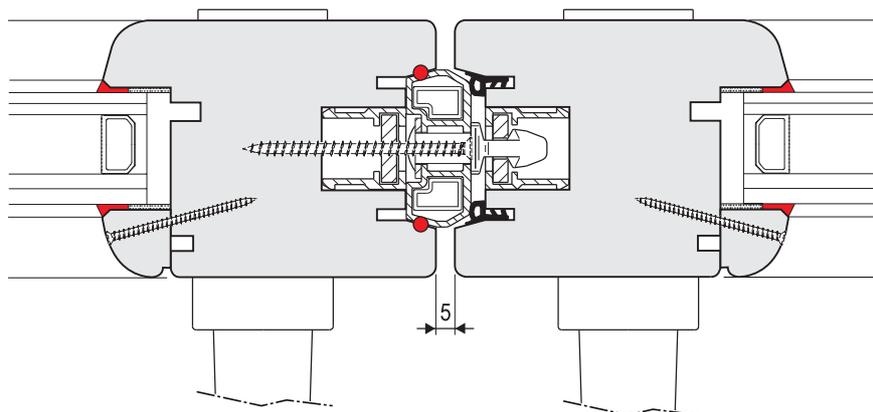


Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole esterna

Scala 1:2

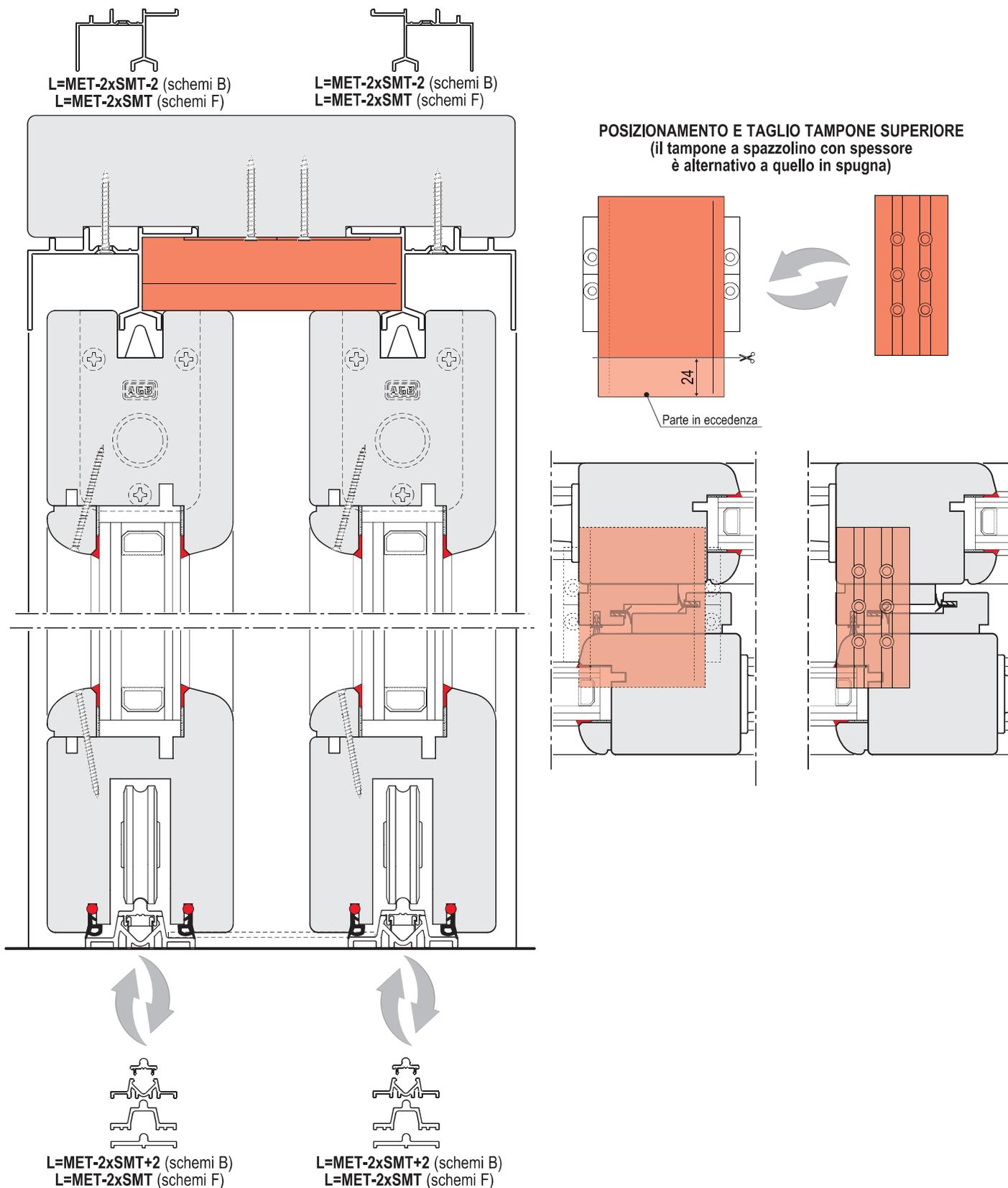
**Sezione orizzontale nodo ante coassiali**

Scala 1:2

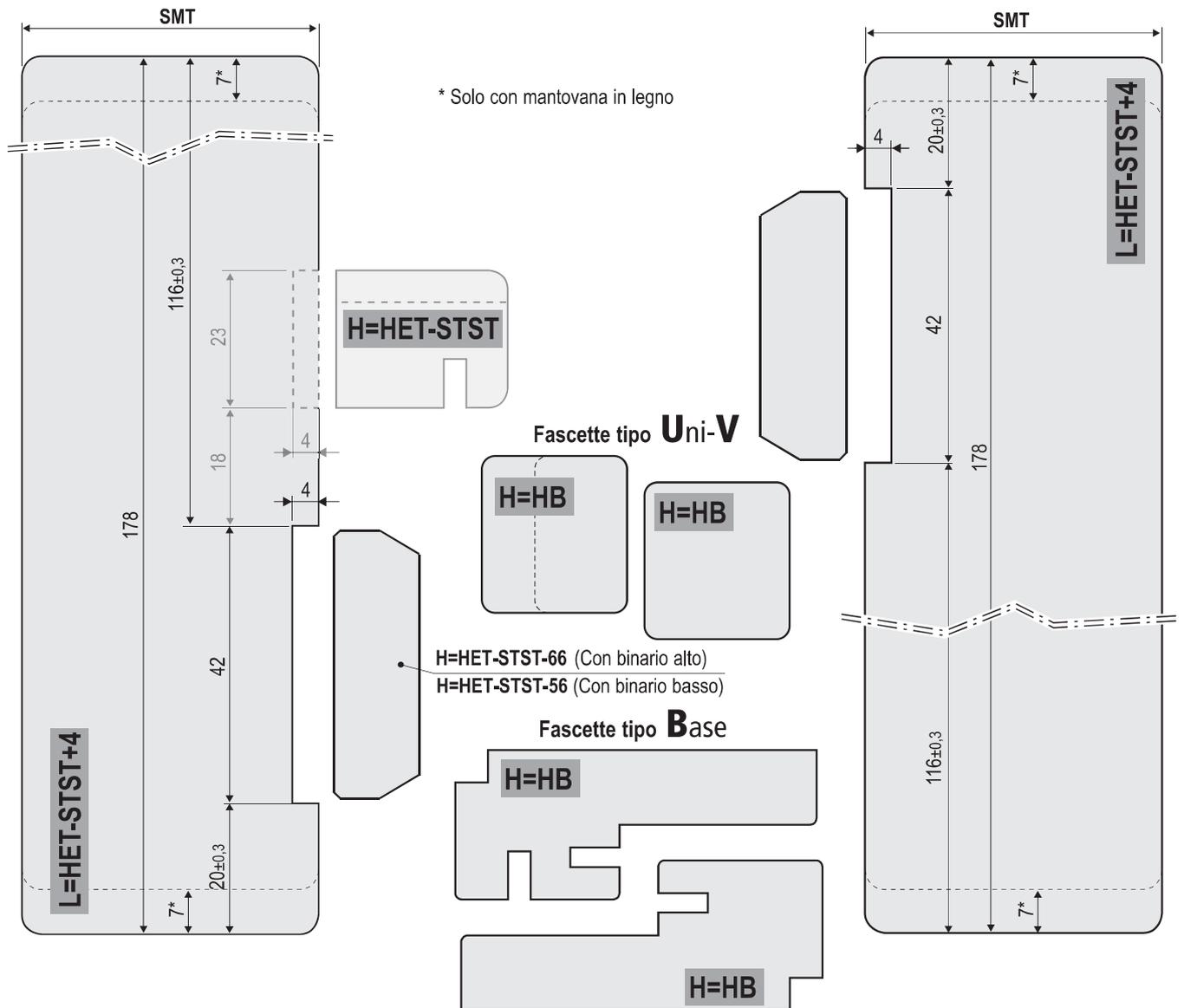


Sezione verticale

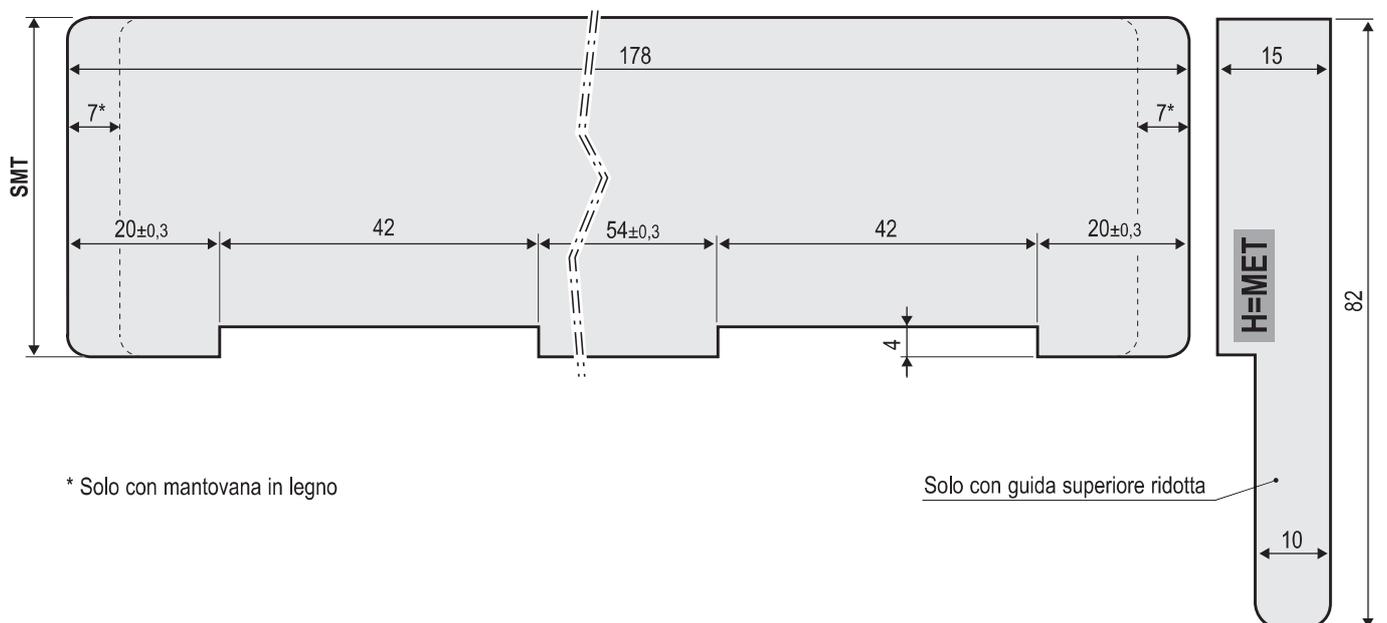
Scala 1:2



Lavorazioni legno: sezione montanti telaio



Lavorazioni legno: sezione verticale trasverso telaio

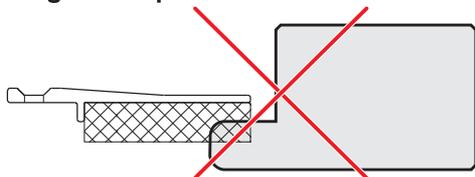


Dettagli costruttivi schemi B ed F

PROFILO DI CHIUSURA SUPERIORE



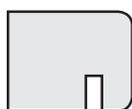
Il profilo di chiusura superiore non viene utilizzato; viene impiegato un tampone termico posizionato tra le guide superiori.



LISTELLI PORTA SPAZZOLINO PER CAMERA DI DECOMPRESSIONE



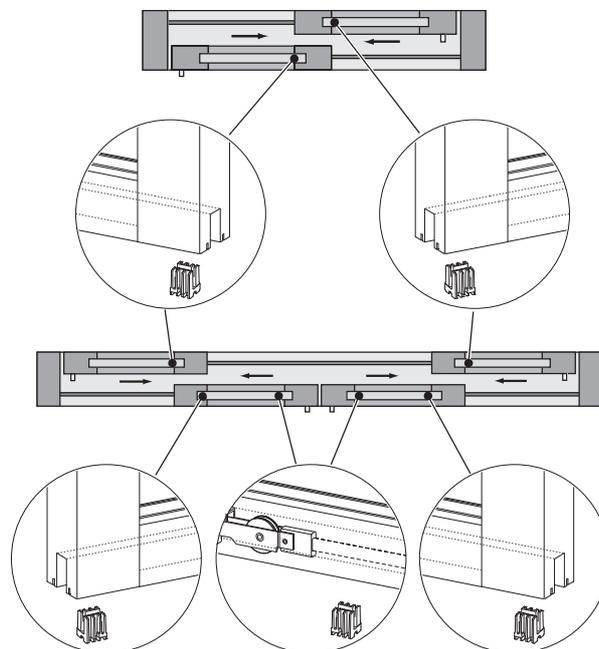
Il listello porta spazzolini nel nodo laterale (schema B) è facoltativo.



POSIZIONE BLOCCHETTI ANTISCARRELLAMENTO



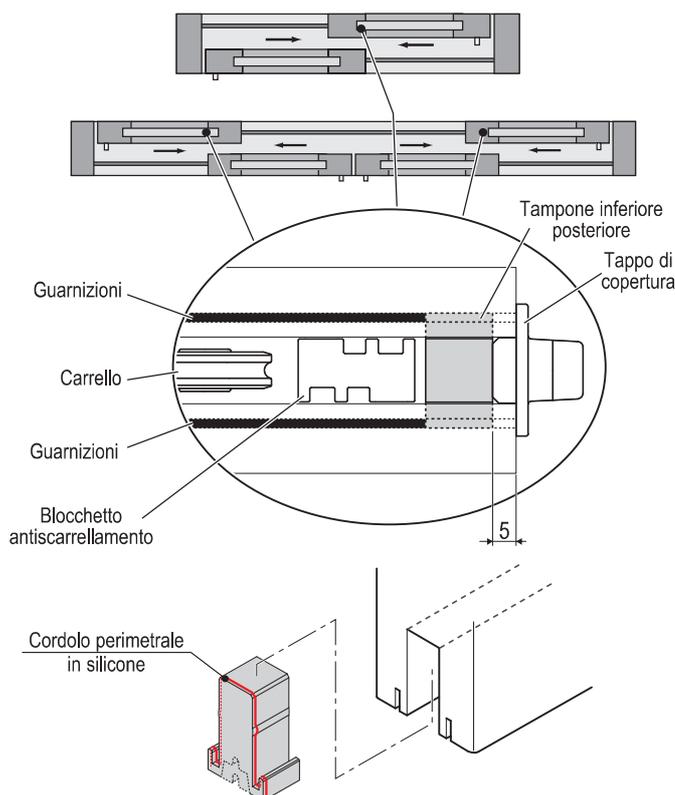
Installare n° 2 blocchetti su ogni anta centrale; Installare n° 1 blocchetto su ogni anta laterale.



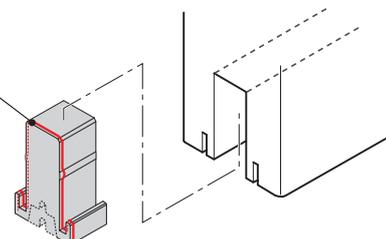
POSIZIONE TAMPONE INFERIORE POSTERIORE



Posizionare il tampone inferiore posteriore tra il tappo di copertura e il blocchetto antiscarrellamento.



Cordolo perimetrale in silicone

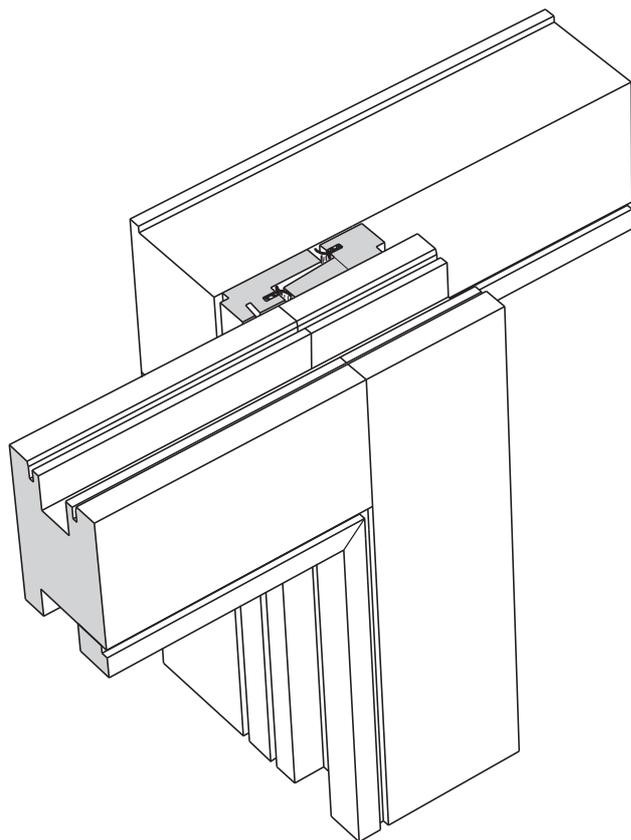


Schemi **A & E**, schemi **B & F**

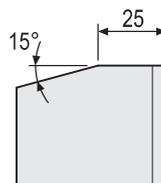
Operazioni di assemblaggio

Posizionamento dei listelli centrali sulle ante	38
Particolare tampone centrale	38
Realizzazione fori serratura	39
Montaggio carrelli - serratura - accessori	40
Assemblaggio dell'anta	41
Montaggio perni di chiusura	42
Applicazione incontro di aerazione	43
Giunzione angolare del telaio (soluzione alternativa)	44
Particolare profilo di chiusura per nodo centrale con ante coassiali (schema E - F)	45
Fasi da recepire per il controllo del processo di produzione in fabbrica (FPC)	46
Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	46
Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua	46

Posizionamento dei listelli centrali sulle ante



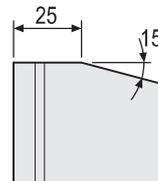
Particolare sagomatura parte superiore listello (solo con tampone termico)



Sagomatura listello anta scorrevole

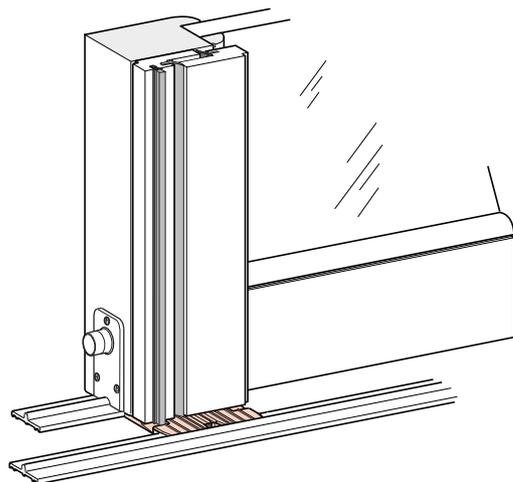


Sagomatura listello anta scorrevole (solo per schemi B ed F)

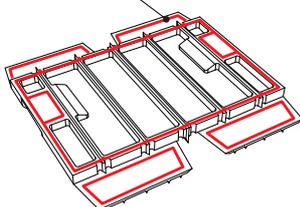


Particolare tampone centrale

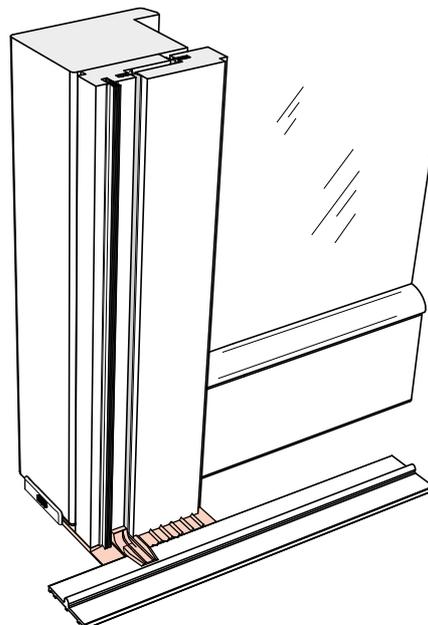
SCHEMA B - F



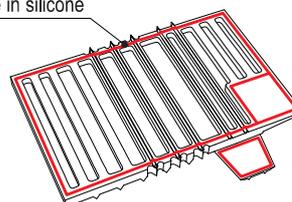
Cordolo perimetrale in silicone



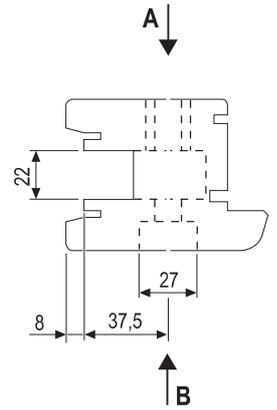
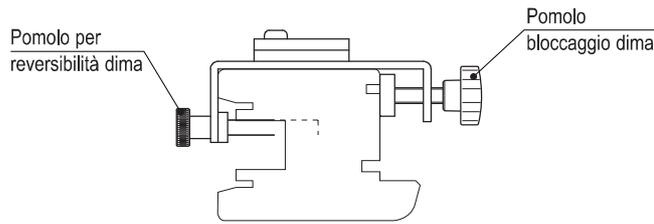
SCHEMA A - E



Cordolo perimetrale in silicone

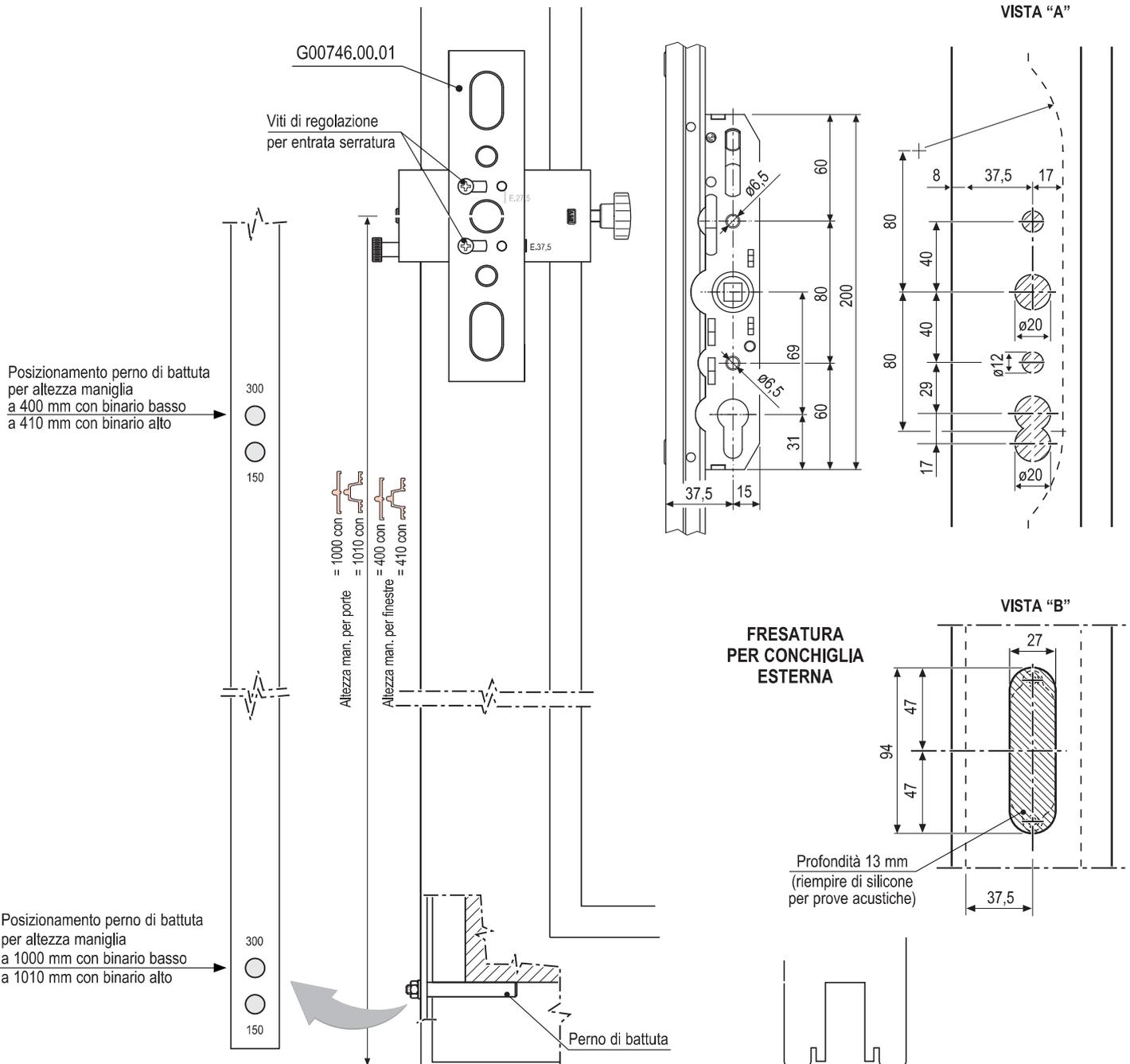


Realizzazione fori serratura

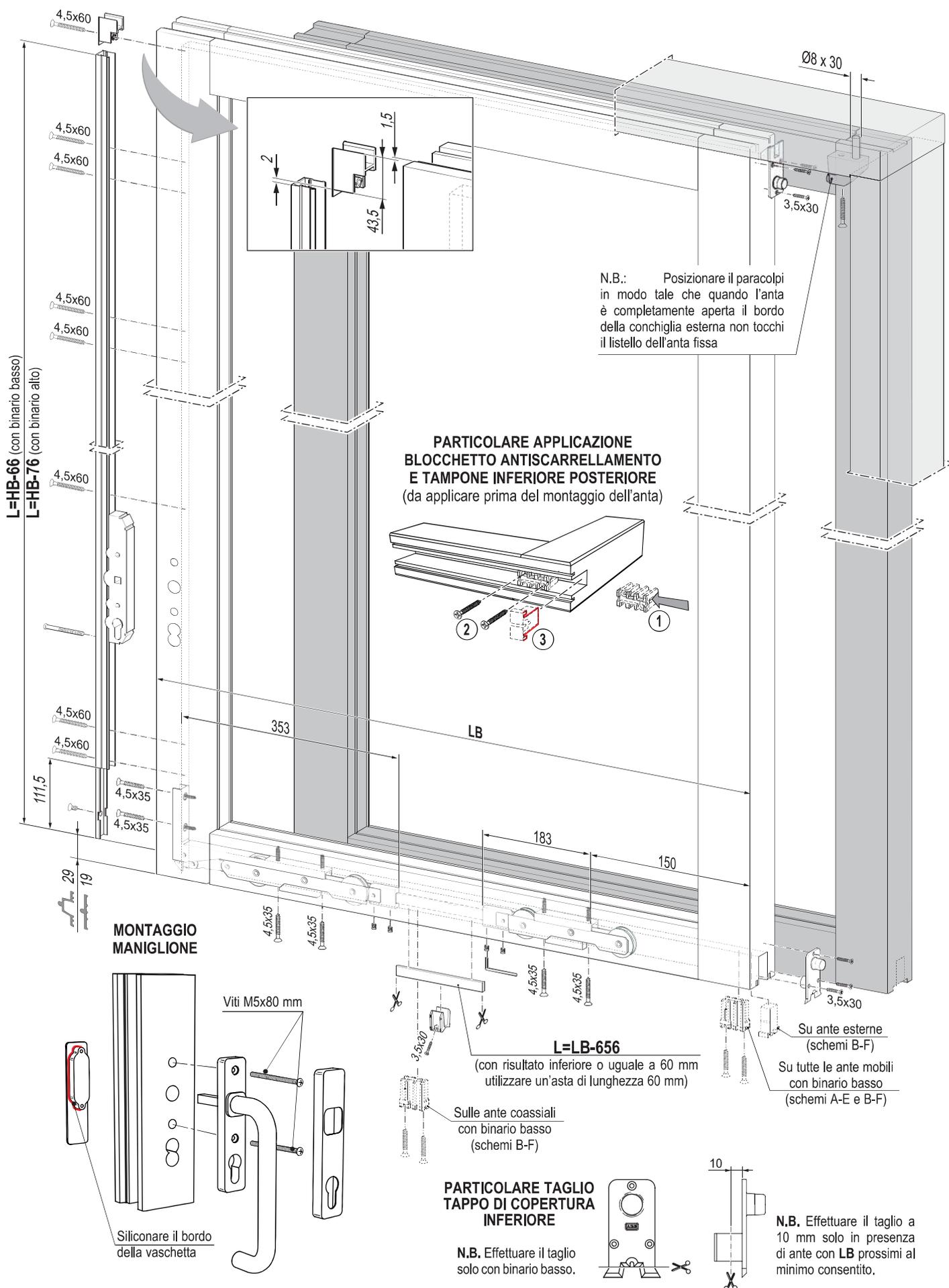


POSIZIONAMENTO DELLA DIMA

FORATURA PER MANIGLIONE
VISTA "A"

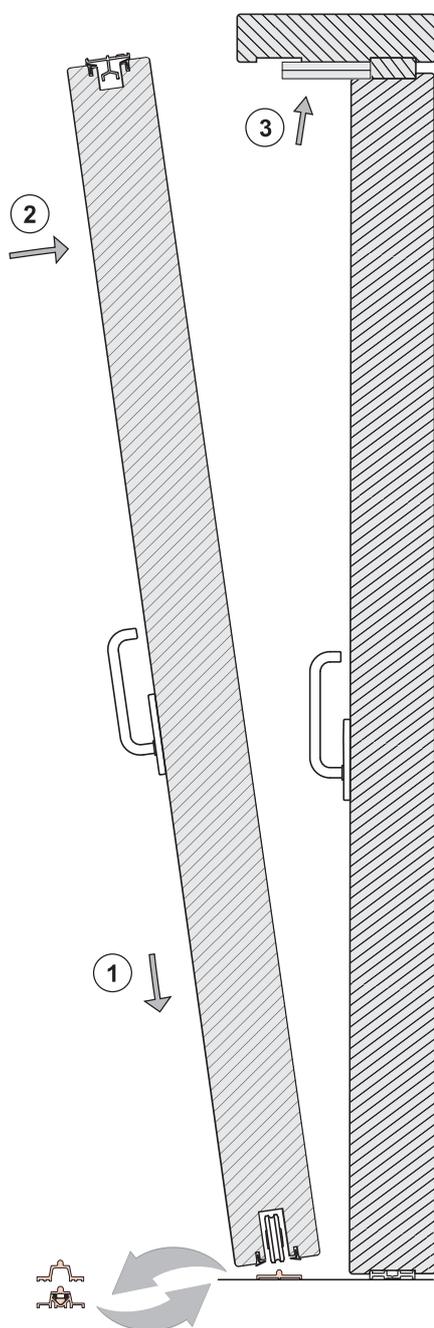


Montaggio carrelli - serratura - accessori

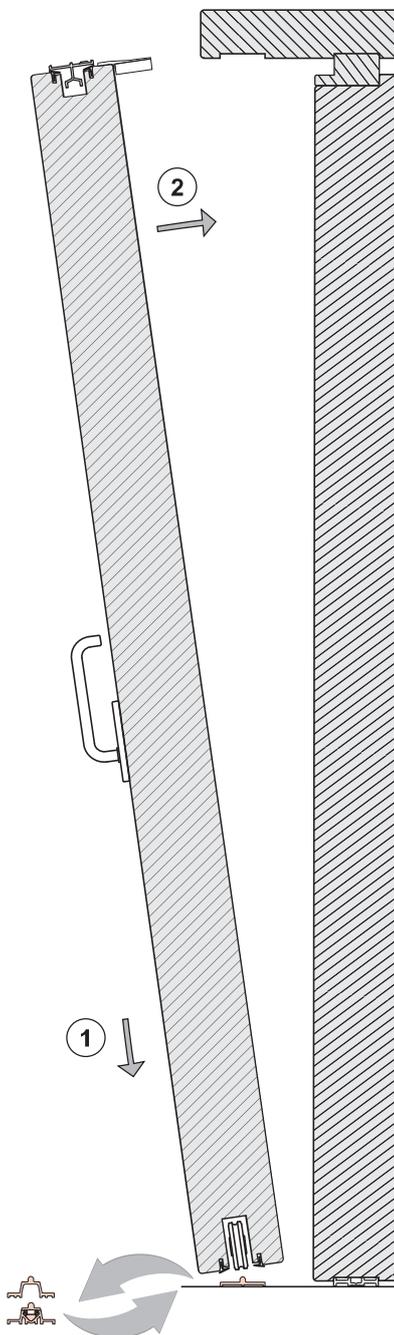


Assemblaggio dell'anta

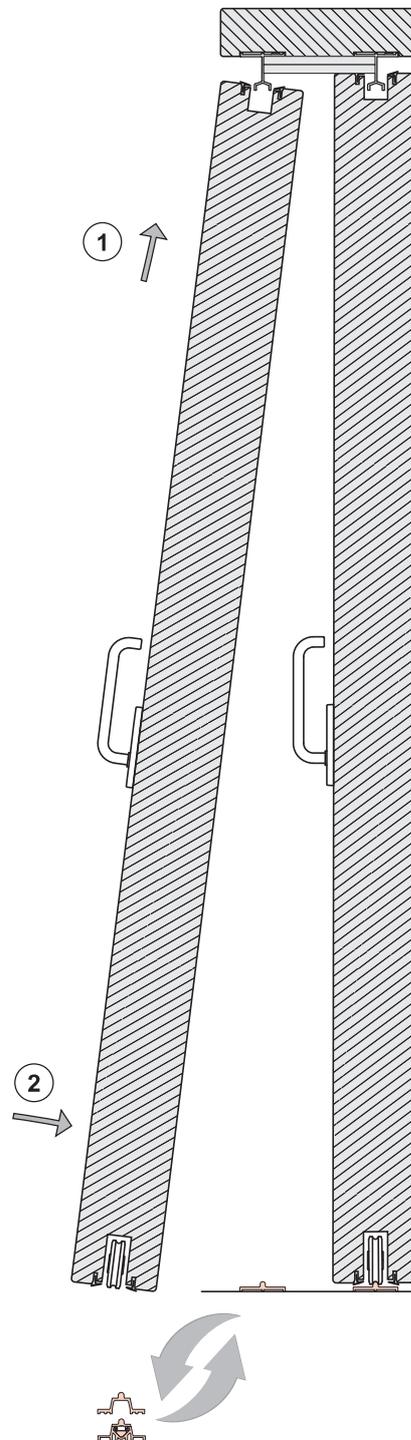
CON GUIDA SUPERIORE RIDOTTA
E TAMPONE TERMICO



CON GUIDA SUPERIORE RIDOTTA
E PROFILO DI CHIUSURA

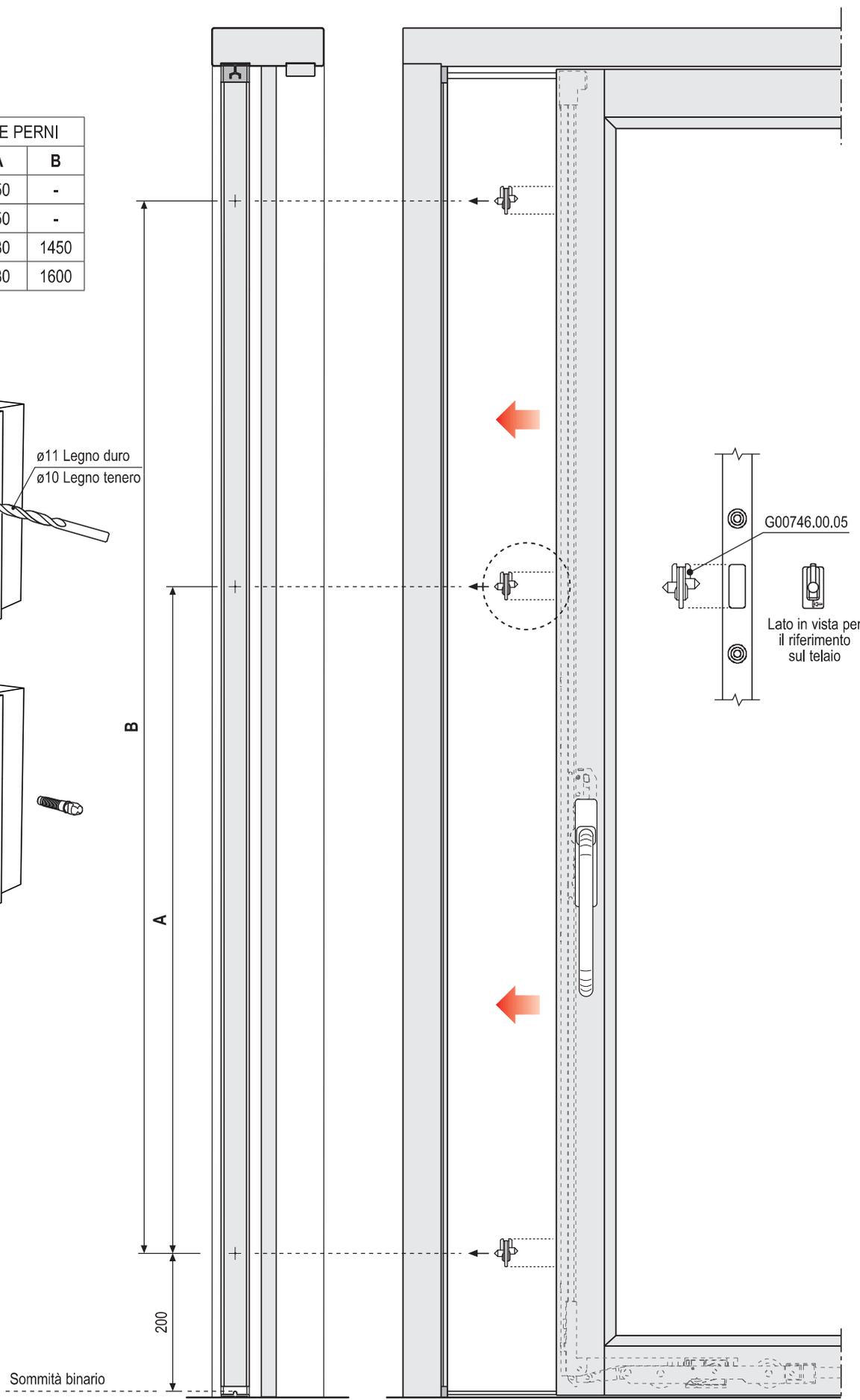
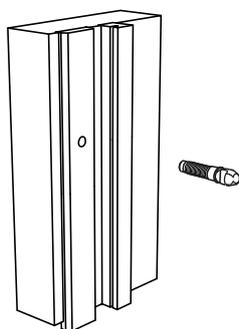
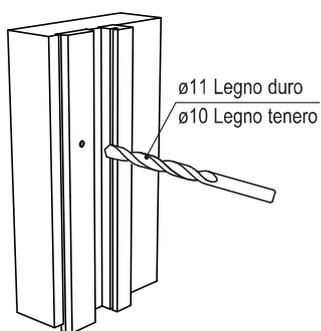


CON GUIDA SUPERIORE ALTA
E TAMPONE TERMICO



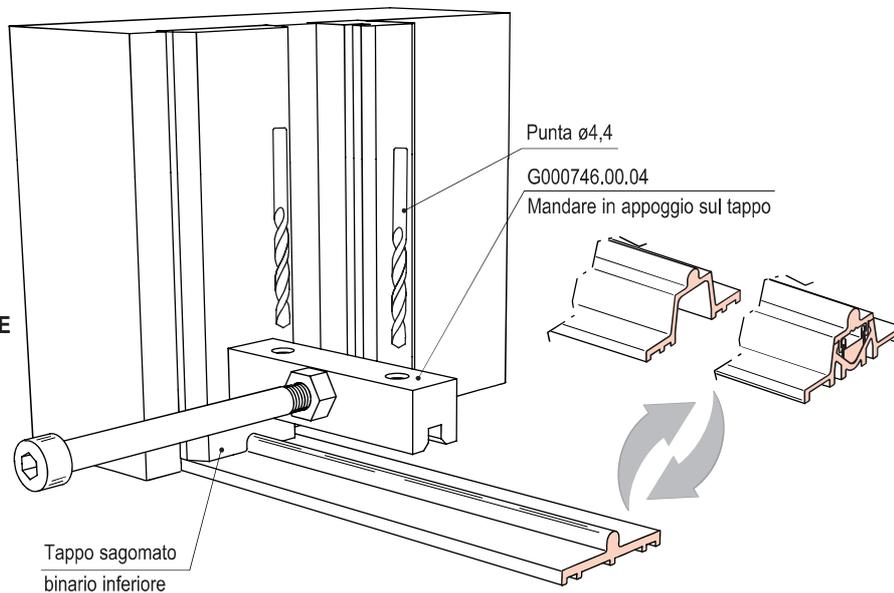
Montaggio perni di chiusura

DISTANZE PERNI		
GR	A	B
1	450	-
2	850	-
3	980	1450
4	980	1600

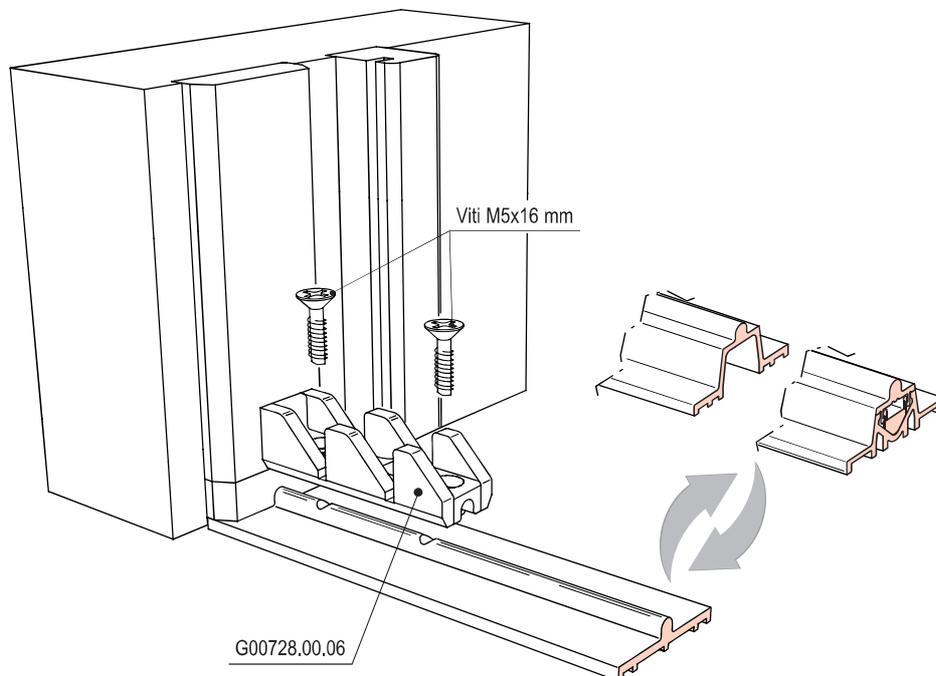


Applicazione incontro di aerazione

**PARTICOLARE APPLICAZIONE
DIMA PER INCONTRO DI AERAZIONE**



**PARTICOLARE APPLICAZIONE
INCONTRO DI AERAZIONE**



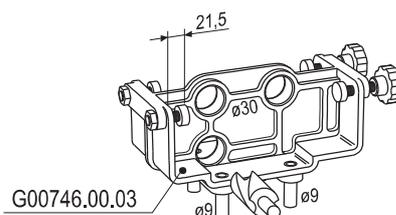
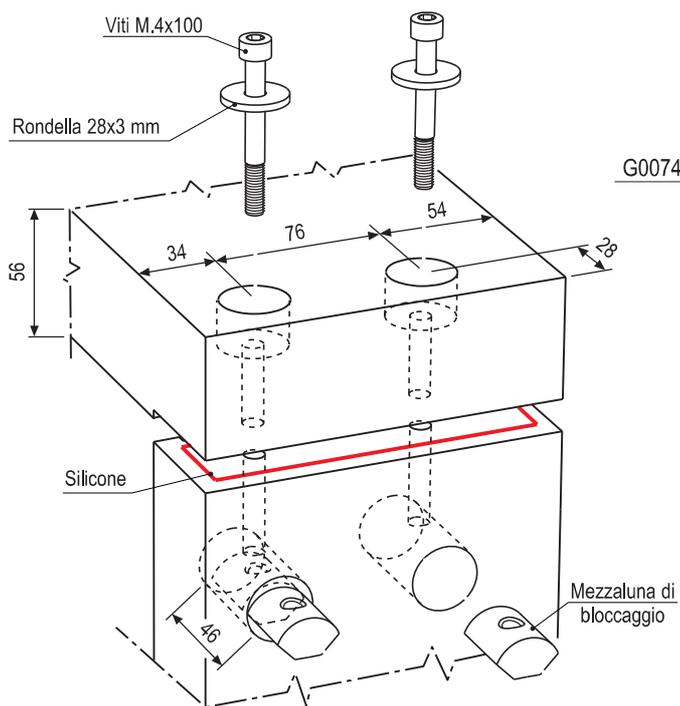
Giunzione angolare del telaio (soluzione alternativa)



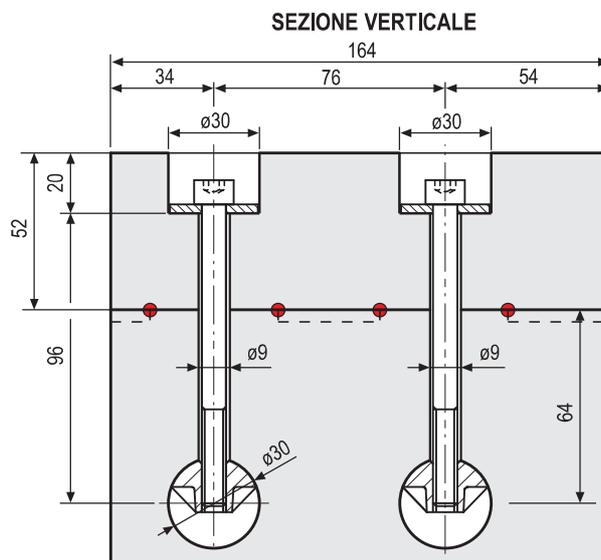
Soluzione valida esclusivamente per sistemi con telaio di spessore 56 mm; l'assemblaggio montante-traverso del telaio utilizzando il kit G00728.00.23 assicura un montaggio semplice e sicuro di tutto il sistema garantendo ottima tenuta meccanica e protezione contro l'umidità.



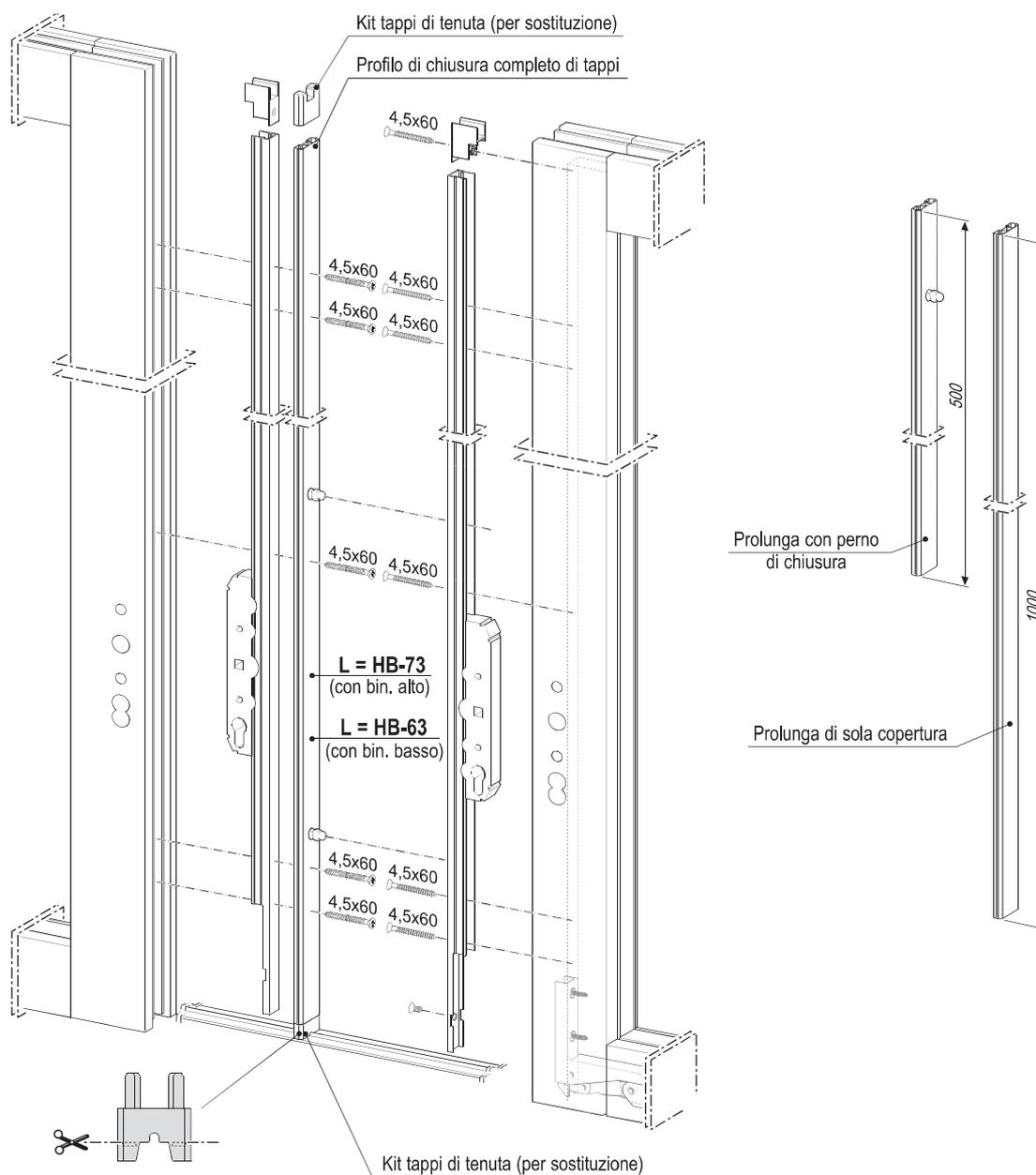
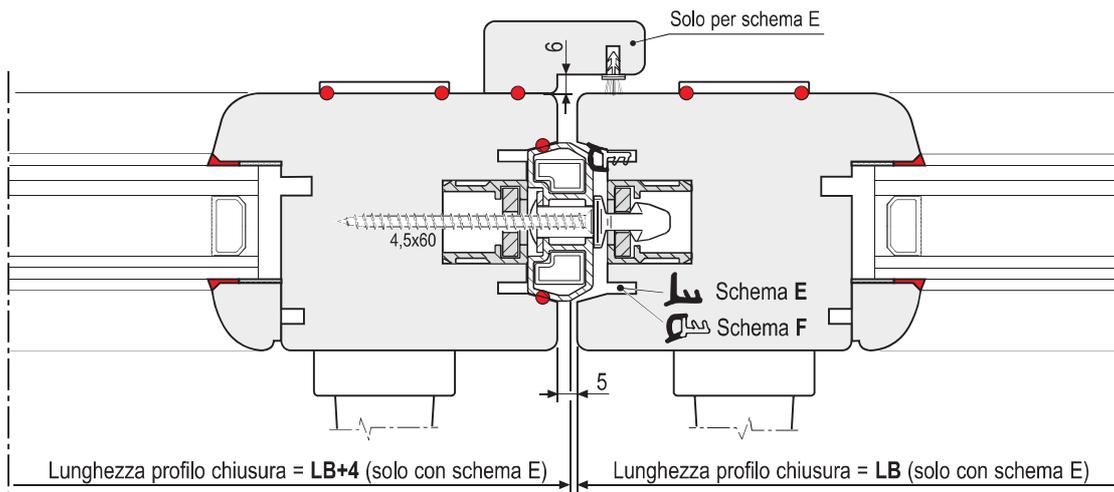
E' possibile utilizzare questa soluzione anche su telai di larghezza 178 mm. In tal caso è necessario effettuare le forature senza l'ausilio della dima.

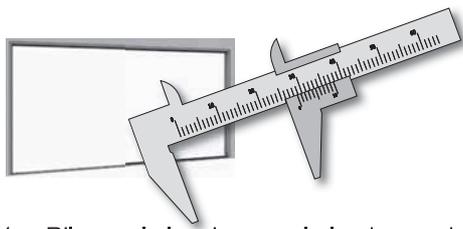


DIMA PER MEZZELUNE DI BLOCCAGGIO

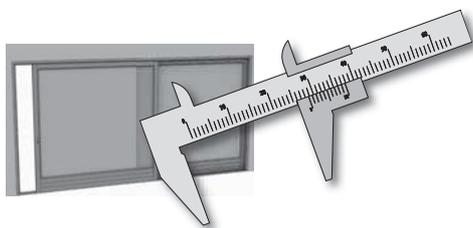


Soluzione per nodo centrale con ante coassiali (schema E - F)



**Fasi da recepire per il controllo del processo di produzione in fabbrica (FPC)****Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua**

- 1 - Rilevare la lunghezza e la larghezza del traverso superiore e dei montanti verticali
- 2 - Controllare che larghezza e profondità delle fresate per l'alloggiamento della guida superiore in alluminio e dei listelli in legno siano conformi a quanto indicato nel presente manuale tecnico.
- 3 - Verificare la larghezza e la lunghezza dei listelli.
- 4 - Controllare che la lunghezza del profilo di sostegno anta fissa e del binario inferiore sia corrispondente alle indicazioni del presente manuale tecnico.

**Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua**

- 1 - In base alle misure rilevate sul telaio calcolare, secondo le indicazioni riportate nel manuale tecnico, la misura delle ante (**LxH**) e verificare che le dimensioni dell'anta prodotta siano conformi a quelle calcolate.
- 2 - Verificare l'ortogonalità (squadra) delle ante misurando le diagonali, è importantissimo che siano uguali per il corretto funzionamento e la chiusura.
- 3 - Verificare che lo spessore dell'anta sia esattamente 68 mm.
- 4 - Verificare la larghezza delle fresate da 22 mm per l'alloggiamento dei carrelli e controllare che siano esattamente nella mezzeria dello spessore 68 mm.
- 5 - Verificare la profondità delle fresate per l'alloggiamento delle guarnizioni controllando il loro stato, in modo che non abbiano sporco o residui di colla/vernice.
- 6 - Verificare profondità e posizione dello scasso per la serratura.
- 7 - Controllare la complanarità dei giunti montante/traverso inferiore di entrambe le ante, eventualmente livellare con stucco per non compromettere la tenuta.
- 8 - La lastra in vetrocamera va siliconata sia sull'appoggio della battuta che perimetralmente all'esterno.
- 9 - Siliconare anche i fermavetri interni o utilizzare specifiche guarnizioni.
- 10 - Fare un cordolo di silicone all'interno della cava di inserimento della guarnizione inferiore esterna prima di infilarla.



Alban Giacomo SpA

Sede centrale:

Via A. De Gasperi, 75
36060 Romano d'Ezzelino
(Vicenza) Italia

Magazzino spedizioni:

Via Col Beretta, 4
36022 Cassola (VI)

Stabilimento Cilindri:

Via S. Bortolo, 44
36020 Pove del Grappa (VI)

Tel. +39 0424 832 832

www.agb.it - info@agb.it